

KGP5000 系列
智能阀门定位器

HART 通信操作手册

PC 电脑・应用程序用 / 手持・应用程序用



目录

1. 引言	5
1.1. 此说明书的适用范围	5
1.2. 安全上注意事项	6
1.3. 此装置概要	6
1.4. 电气接线	7
1.5. 设定和信息	9
1.6. HART 通信的准备	10
2. HART 通信的菜单构成	11
2.1. 菜单的种类	11
2.2. 菜单构成	12
2.2.1. Process Variables (过程变量) 菜单	12
2.2.2. Device Settings (设备设置) 菜单	13
2.2.3. Maintenance (维护) 菜单	14
2.2.4. Diagnostics (诊断) 菜单	15
2.2.5. Offline 菜单	16
2.2.6. Online 菜单	17
3. Authority setup (权限设定)	18
3.1. 经由 HART 的设定变更和操作权限的变更	18
3.1.1. Authority (写入权限) 和 Control mode (操作权限) 的确认	19
3.1.2. Authority (写入权限) 的变更	19
3.1.3. Control mode (操作权限) 的变更	20
4. Process Variables (过程变数)	21
4.1. Monitor (显示器)	21
4.2. Trend (趋势)	22
4.3. Manual setpoint (手动设置点)	22
4.4. Device information (设备信息)	23
4.5. Alarm, PST alarm (警报状态)	24
5. Device Settings (设备设置)	25
5.1. Extended device settings (扩展设备设置)	27
5.2. Basic setup (基本设定)	28
5.3. Easy tuning (简易调试)	29
5.3.1. Full autotune (全自动调试)	30
5.3.2. Position setup (位置设定)	32
5.3.3. Response tuning (响应调试)	34
5.4. Expert tuning (专家调试)	34
5.4.1. PID parameter set (PID 参数的预设设置)	35
5.4.2. PID custom setup (PID 自定义设置)	36
5.4.3. Sensitivity setup (IP 信号偏压的设定)	37
5.5. Detail setup (详情设定)	40
5.6. Custom curve (自由设定特性)	41
5.7. Function select (机能选择)	42
6. Maintenance (维护)	43
6.1. Extended maintenance (扩展维护)	44
6.2. Calibration(校准)	45
6.2.1. Input signal cal.(输入信号的校准)	45
6.2.2. Cross point cal.(交叉点的校准)	46
6.2.3. Position transmit. cal.(开度发信信号的校准)	47
6.2.4. Pressure sensor cal.(压力感应器的校准)	49
6.3. Simulation test (模拟测试)	51
6.3.1. Manual setpoint (输入信号模拟)	51
6.3.2. IP signal (IP 信号模拟)	52

6.3.3.	Position transmitter (开度发信模拟).....	53
6.4.	Service(服务)	54
6.4.1.	工厂设定菜单的切换 [Factory menu]	55
6.5.	HART 关联 (HART relation).....	56
6.5.1.	Update device information (设备信息的更新).....	57
6.5.2.	HART Find device	57
6.5.3.	HART Squawk	57
6.5.4.	HART/Device Information (HART 设备信息).....	58
6.5.5.	Reboot (设备重置)	58
6.5.6.	Dynamic var. assignment (动态变量分配).....	59
6.6.	Setting list (设定清单).....	59
6.7.	Factory setup (工厂设定).....	60
6.7.1.	Restore factory default (工厂设定的恢复).....	61
7.	Diagnostics (诊断)	62
7.1.	Extended diagnostics (扩展诊断).....	63
7.2.	Online diag. setup (在线诊断的设定)	64
7.2.1.	在线诊断的设定, 结果的确认, 诊断记录的清除方法.....	64
7.3.	25 percent step response (25% 步级应答).....	67
7.4.	One step response (一步应答).....	70
7.5.	S-valve signature (简易阀特性).....	74
7.6.	Valve signature (阀特性).....	78
7.7.	Partial stroke test (部分行程试验)	81
7.8.	Alarm setup (警报设定).....	84
7.8.1.	警报的设定/结果的确认・解除 [Alarm setup/ status clear].....	84
7.8.2.	NAMUR 显示的分配 [NAMUR status sel.].....	87
8.	Offline (脱机)	88
9.	Online (在线)	91
9.1.	菜单树	91
9.1.1.	根菜单.....	91
9.1.2.	副菜单.....	91
9.2.	Information (信息) 菜单.....	93
9.2.1.	Monitor (监测)	93
9.2.2.	Alarm (警报)	93
9.2.3.	PST alarm (PST 警报)	94
9.2.4.	Version (版本)	94
9.2.5.	Config. parameter (构成参数)	95
9.2.6.	Online diagnostics (在线诊断)	96
9.3.	Authority setup (权限设定) 菜单.....	98
9.3.1.	Authority(写入权限)	98
9.3.2.	Control mode (操作权限)	98
9.4.	Setup (设定) 菜单.....	99
9.4.1.	Basic setup (基本设定)	99
9.4.2.	Easy tuning (简易调试)	100
9.4.3.	Expert tuning (专家调试)	103
9.4.4.	Detail setup (详情设定)	106
9.4.5.	Custom curve (自由设定特性)	107
9.4.6.	Function select (机能选择)	107
9.5.	Maintenance (维护) 菜单.....	108
9.5.1.	Calibration (校准)	108
9.5.2.	Simulation test (模拟测试)	112
9.5.3.	Service (服务)	114
9.5.4.	HART relation (HART 关联)	115
9.5.5.	Factory setup (工厂设定)	119

9.6. Diag & Alarms (诊断和警报) 菜单 120

9.6.1. Online diag. setup (在线诊断设定) 120

9.6.2. PST setup (部分行程试验) 123

9.6.3. 25% step response (25%步级应答) 125

9.6.4. S-valve signature (简易阀特性) 128

9.6.5. Alarm setup (警报设定) 131

10. 故障排除134

A) 附录/设定步骤流程图135

B) 附录/错误信息136

C) 附录/PC・应用程序用菜单的设定变更方法137

C-1) 数值输入, 清单选择型号 137

C-2) 实行型号 138

D) 附录/Password setup(密码设定)140

1. 引言

请先仔细阅读！

此说明书包含 HART 通信的 KGP5000 系列智能阀门定位器的信息的获取、设置・设定操作、维护程序、警报及诊断功能的使用方法。

请务必和您所使用的 KGP5000 装置的说明书一起阅读。

※请确认交货时同捆发送的说明书（CD）。

※如果无您使用的此装置的说明书，请确认此装置的 Electronics Version/ Software Version，索取最新版。

关于此说明书：

- 此说明书，请确保送到最终用户手中。
- 此说明书的内容，有可能因产品改良而进行变更。
- 此说明书未经同意不得全部或部分转载抄袭。
- 此说明书，在产品使用不受影响的情况下，仅进行构造・式样变更时，将不再另行改版。
- 此说明书已尽可能做到完善，如有疑问或不清晰处，请联系工装销售处。

1.1. 此说明书的适用范围

此文件适用于下述内容。

KGP5003

Electronics Version	: 1.0.0 以上
Software Version	: 1.0.0 以上

HART® (※) EDD/FDI

EDD Version	: 3 以上
FDI Version	: 03.00.00 以上

※ HART®是 FieldComm Group 的登记商标。

1. 2. 安全上注意事项

本文件包含了务必遵守的安全相关“注意事项”，并将说明下述警告・注意标识。请在进行此装置的相关操作之前，充分阅读并理解相关安全注意事项。



警告

若使用者不遵守安全规范，会发生死亡或严重的人身伤害。



注意

若使用者不遵守安全规范，会引起轻度或中度人身伤害，或引起定位器及系统设备的损害和故障。

请注意此说明书只针对此款智能阀门定位器。若使用者采取此说明书以外的安装及运行方法，应自行承担相关安全责任。

1. 3. 此装置概要

KGP5000 系列智能阀门定位器是安装于气动调节阀，从上位控制系统或调节器等接收 DC4~20mA 的电流信号，将调节阀调节到所希望的开度的控制机器。因为其可以检测调节阀的开度，并与输入信号比较，进行反馈调控，所以能使调节阀准确达到正确位置。

另外，此定位器适用于不同类型的气动执行机构，如单动作和双动作的直行程和角行程执行机构。

并且，此定位器充分运用数字化的优点，有效利用高度PID控制功能，使用液晶显示器人机交互界面（LUI）功能，以及角度感应器、压力感应器的感应技术，使其具备了诊断功能。不但节省了使用者安装・设定的工作，而且在运行・维护作业方面，能够有效地进行状态监视以及提高工作效率。

此装置可以通过 HART 通信工具进行设定和调整作业。

1.4. 电气接线



警告

- 配线作业时请务必切断电源。
- 有电气工事指南等的国家，请按照该国的指南进行施工。
- 请勿在雨天或会接触到水的环境下接线，否则会造成电气泄漏或者定位器损坏。



注意

- 请用堵头封住未使用电气接线口以防潮，防尘。
- 电气接线口的螺纹部，请涂抹密封剂，防止进水或进雨。
- 接地用或者联接用导线请使用压着端子(锡焊铜)进行接线。
- 接地用或者联接用导线，使用附件的螺丝(带弹簧垫片 M4)进行接线，同时谨防松动、导线扭弯等。
- 耐压防爆型，内部的接地用，请使用横截面 1mm^2 以上的导线。
- 耐压防爆型，外部的联接用，请使用横截面 4mm^2 以上的导线。
- 在购买此装置的防爆型时，请确认电缆格兰头、锁止用零件的防爆式样是否合适。(表 1.4a 参照)并且，购买 TIIS 耐压防爆型时，附件的电缆格兰头以外的其他的无法使用。

接线盒周围如下图所示。

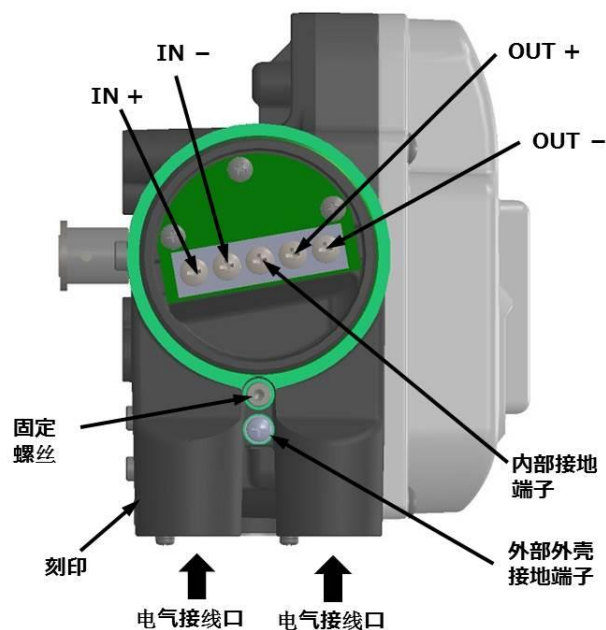


图 1.4a 电气接线口和端子

此装置使用的是 4~20mA 回路电流，并用叠加在回路电流上的数字信号来执行 HART 通号。

请按照以下顺序进行配线作业。

1. 取下接线盒盖。
2. 将现场配线从电气接线口引入接线盒内。请根据电气规范及设置环境使用电缆格兰头。规格不同，电气接线口的螺纹不同，请确认规格后再行接线。
3. 请将回路电流用的配线分别接入此装置的 IN+和 IN-。
4. 请将开度发信用的配线分别接入此装置的 OUT+和 OUT-。※仅限 Model KGP5003
5. 如图 1.4a 所示，接地有内部接线和外部接线的两个端子可以使用。2 种具有同等效果，请根据当地电气规范和设置环境进行接线。
6. 请使用电缆格兰头固定电缆。使用格兰头时请参照说明书。
7. 盖上接线盒盖。
8. 逆时针旋转固定螺丝以固定接线盒盖。

接线配线图如图 1.4b 及 1.4c 所示。

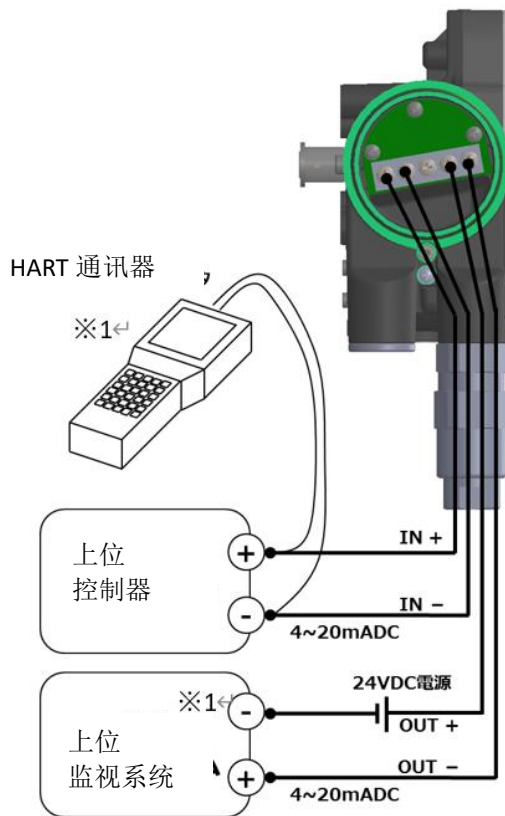


图 1.4b 电缆 1 根 (4 芯) 接线配线

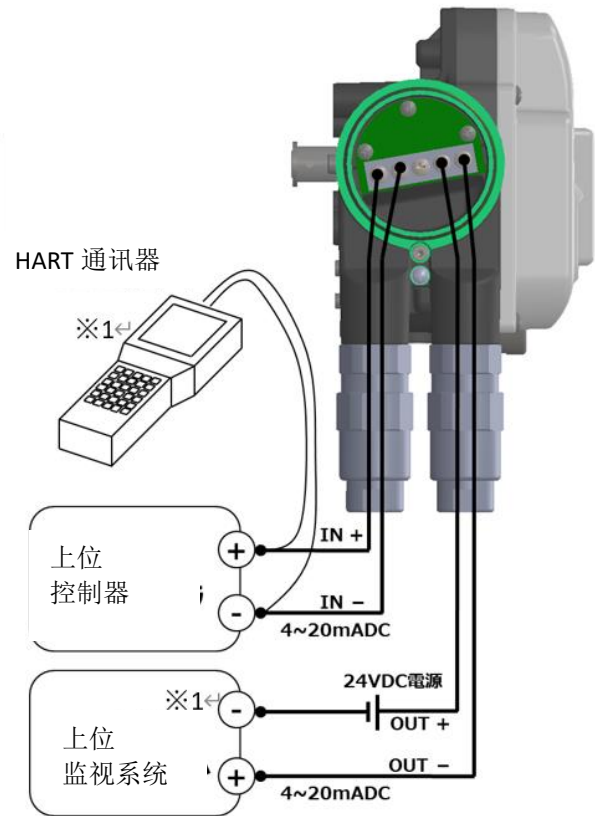


图 1.4c 电缆 2 根 (2 芯) 接线配线

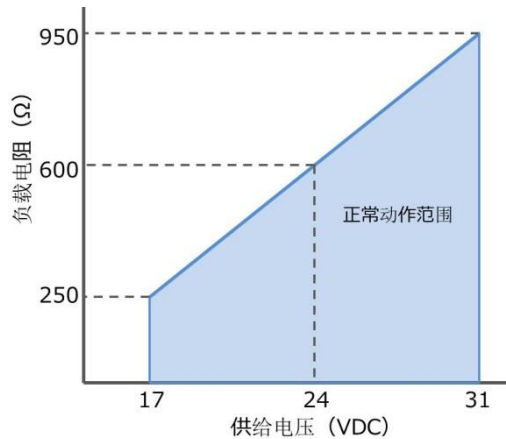


图 1.4d 开度发信接线时负载电阻和供压关系图

负根据负载电阻，将如图 1.4d 所示的供给电压加到此装置上。但应注意最大供压不应超过 40VDC。

表 1.4a 防爆型各电缆格兰头以及锁止用零件式样

防爆型	引入口	防爆记号	额定环境 温度范围	使用时达到 温度范围
TIIS	G1/2	Ex d IIC Gb	-20℃～+60℃	-20℃～+63℃
CCC (NEPSI)	1/2NPT	Ex db. IIC Gb	-40℃～+70℃	-40℃～+73℃
KOSHA	1/2NPT	Ex d IIC	-20℃～+60℃	-20℃～+63℃
IECEX, CNS	1/2NPT or M20X1.5	Ex db. IIC Gb	-40℃～+70℃	-40℃～+72℃
ATEX	1/2NPT or M20X1.5	II 2 G Ex db IIC Gb	-40℃～+70℃	-40℃～+72℃
EAC	1/2NPT or M20X1.5	1 Ex db IIC Gb	-40℃～+70℃	-40℃～+72℃

1.5. 设定和信息

**警告**

- 设定程序中参数等的改变可能会引起阀门未到达预期的动作。
实施时，请在离线状态等对生产过程不构成直接影响的状态下实施。
- 在电流流通时或之后，不要打开定位器的接线盒盖。如果接线盒盖必须打开，请确保现场环境处于没有易燃易爆气体及不会接触到水分，蒸汽的状态。
- 设定作业时，请勿触碰扭矩马达动作部件，否则会造成人身伤害。
- **本装置要远离磁性材料及带磁螺丝刀。**否则可能会引起调节阀突然动作，造成严重人身伤害。
- 在定位器附近请勿使用无线电收发器。

1. 6. HART 通信的准备

通过 HART 通信此装置的

信息的获取、设置・设定、维护、警报的设定和诊断，需要在 PC 上运行的管理软件或通讯器和 HART 调制解调器。

并且，需要在 PC 上安装 HART 调制解调器的驱动程序和 KGP5000 通信用 EDD 或 FDI。

※请向制造商确认管理软件或通信机上的 EDD/FDI 的安装。

※关于 HART 调制解调器的驱动程序的安装，也请向各个制造商确认。

下面介绍连接 PC 的方法以及 EDD 或 FDI 的下载步骤。

1) 下载用于 HART 通信的 EDD/FDI

HART 通信用 EDD/FDI 可以从以下 FieldComm Group 的 HP 下载。

另外，购买此装置时，从同捆附带的 CD 中也可以使用 EDD 或 FDI。

PC 下载步骤：

- ① URL:<https://www.fieldcommgroup.org/registered-products> 请在[用产品名检索]的地方输入 [KGP5000]进行检索。
- ② 选择 KGP5000。
- ③ 选择 Version 的“3”。
- ④ EDD 时点击[EDD Download>]，FDI 时点击[FDI Download03.00.00>]，指定下载地址并下载。

2) 安装用于 HART 通信的 EDD/FDI

下载的 EDD 及 FDI 的管理软件或通讯器的登录，请确认使用的管理软件或通讯器的使用说明书。

3) 连接

按照 1.4 节的说明，将本机的 IN+和 IN-连接到 HART 调制解调器和主机控制器的终端等通信工具上。

2. HART 通信的菜单构成

2.1. 菜单的种类

此说明书在 FDI RTE (※) 的画面说明了通过 HART 通信进行的 KGP5000 的操作方法。

- PC 应用程序用 (主要是在 PC 上运行的管理软件) 和手持终端用 (主要是平板型的交流器) 的菜单构成不同。
- 使用 PC 应用的机器时, 请参阅 2. ~8. 的章节。
使用手持终端用机器时, 请参阅 9. 章节。

※ 所谓 FDI RTE (Reference Run-Time Environment), 是 FieldComm Group 提供的 FDI 的实时应用程序. 本说明书中使用的画面属于 FieldComm Group。

菜单项目	用 途
① Process Variables	过程变量 (信息菜单)
② Device Settings	设备设置
③ Maintenance	维护菜单
④ Diagnostics	诊断和警报菜单
⑤ Offline	脱机菜单 (脱机设置更改)
⑥ Online	手持终端用菜单

表 2.1a 菜单项目

2. 2. 菜单构成

2. 2. 1. Process Variables (过程变量)菜单

菜单的详情，请参照 4. Process Variables (过程变量)。

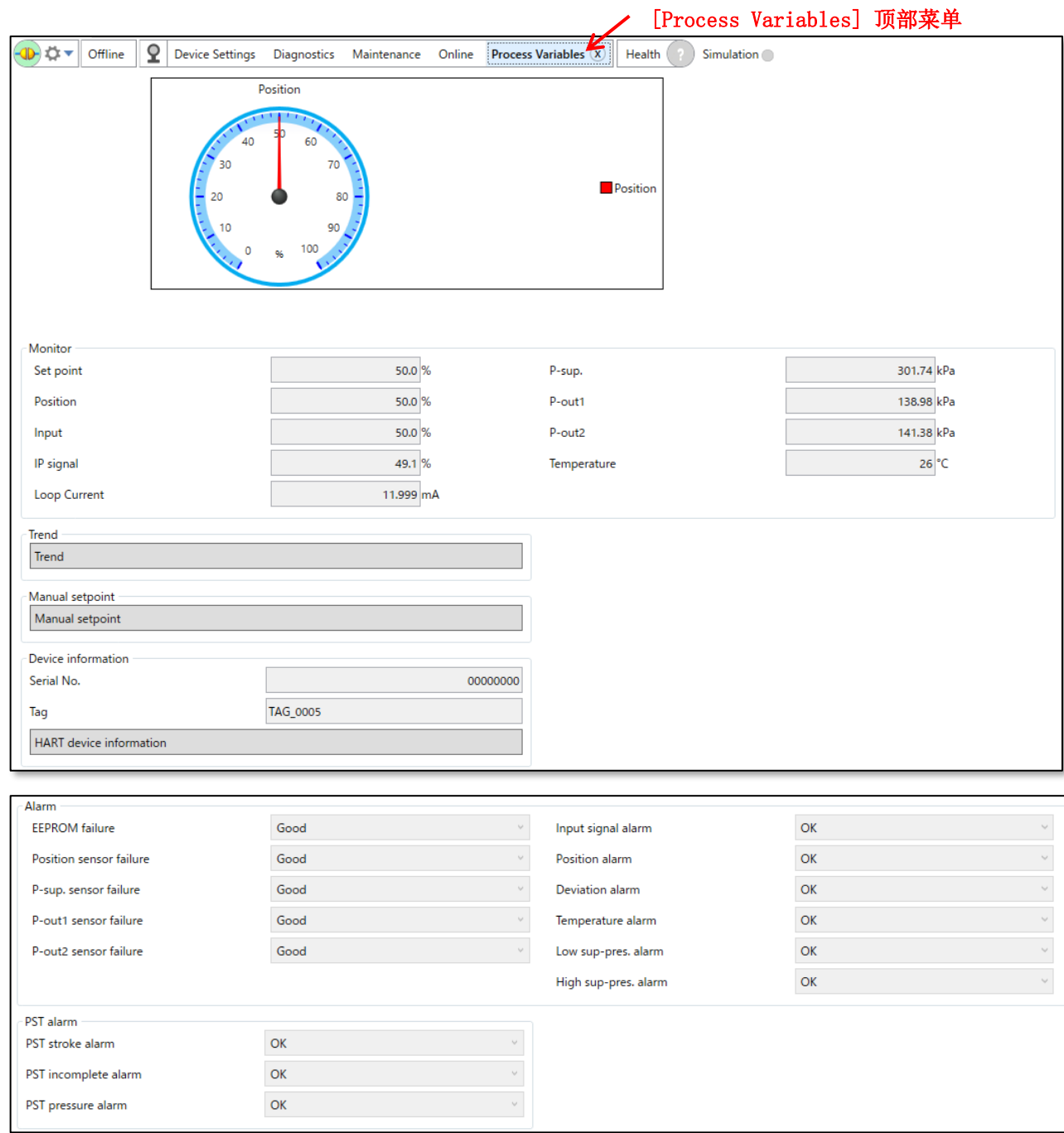


图 2. 2. 1a [Process Variables] 顶部菜单

2.2.2. Device Settings (设备设置) 菜单

菜单详情请参照 5. Device Settings (设备设置)。

由[Device Settings (设备设置)] 顶部菜单和其下属的 [Extended device settings (扩展设备设置)] 菜单构成。请参照顶部菜单现在的设定内容，必要时打开 [Extended device settings] 菜单 进行设置变更。

[Device Setting]顶部菜单

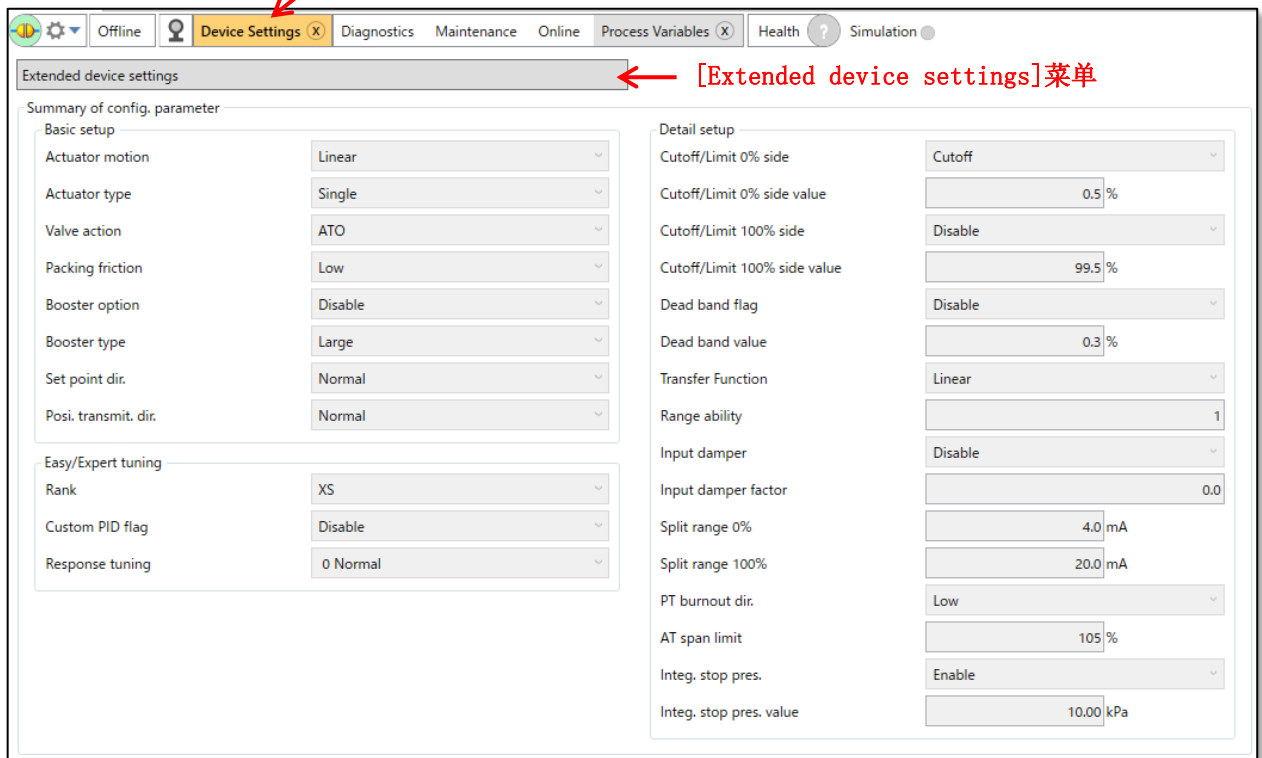


图 2.2.2a [Device Settings]顶部菜单

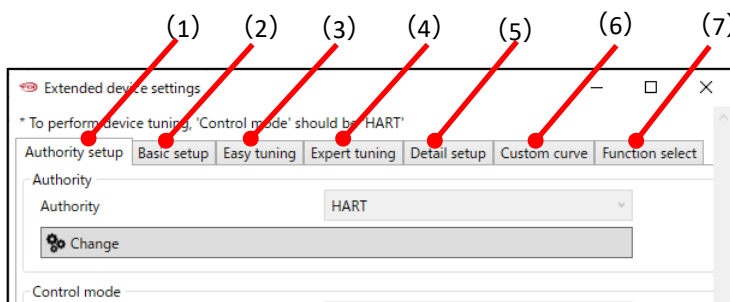


图 2.2.2b [Extended device settings]菜单

[Extended device settings (扩展设备设置)]菜单属下的菜单是

- | | |
|------------------------|--------------------------------|
| (1) Authority setup 菜单 | 3. Authority setup (权限设定) 参照 |
| (2) Basic setup 菜单 | 5.2. Basic setup (基本设定) 参照 |
| (3) Easy tuning 菜单 | 5.3. Easy tuning (简易调试) 参照 |
| (4) Expert tuning 菜单 | 5.4. Expert tuning (专家调试) 参照 |
| (5) Detail setup 菜单 | 5.5. Detail setup (详情设定) 参照 |
| (6) Custom curve 菜单 | 5.6. Custom curve (自由设定特性) 参照 |
| (7) Function select 菜单 | 5.7. Function select (机能选择) 参照 |

2.2.3. Maintenance (维护) 菜单

菜单详情请参照 6. Maintenance (维护)。
由[Maintenance(维护)] 顶部菜单 和其下属 [Extended maintenance (扩展维护)] 菜单构成。请参照顶部菜单现在的设定内容，必要时打开[Extended maintenance] 菜单进行设定或调整。

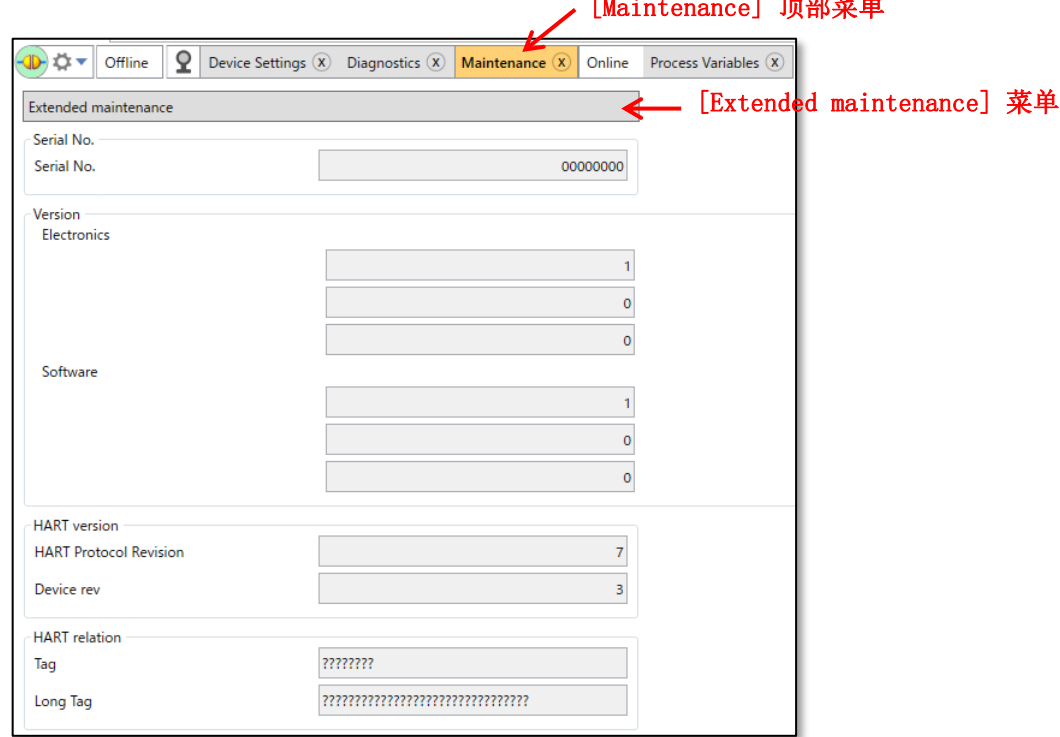


图 2.2.3a [Maintenance]顶部菜单

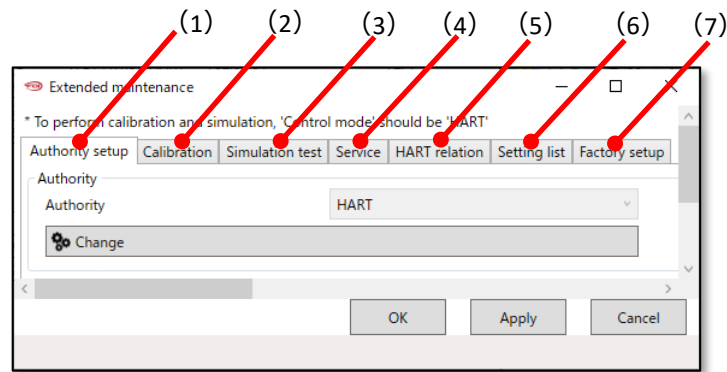


图 2.2.3b [Extended maintenance] 菜单

- [Extended maintenance (扩展维护)]菜单属下的菜单是
- | | |
|------------------------|---------------------------------|
| (1) Authority setup 菜单 | 3. Authority setup (权限设定) 参照 |
| (2) Calibration 菜单 | 6.2 Calibration (校准) 参照 |
| (3) Simulation test 菜单 | 6.3 Simulation test (模拟测试) 参照 |
| (4) Service 菜单 | 6.4. Service (服务) 参照 |
| (5) HART relation 菜单 | 6.5. HART relation (HART 关联) 参照 |
| (6) Setting list | 6.6. Setting list (设定清单) 参照 |
| (7) Factory setup 菜单 ※ | 6.7. Factory setup (工厂设定) 参照 |
- ※默认状态下不显示。

2.2.4. Diagnostics (诊断) 菜单

菜单详情请参考 7. Diagnostics (诊断)。

由[Diagnostics(诊断)]顶部菜单和其下属的 [Extended diagnostics(扩展诊断)]菜单 构成。请参照顶部菜单的现在的警报状态或诊断结果的概要，必要时 打开[Extended diagnostics] 菜单，实施设定的变更或诊断。

[Diagnostics] 顶部菜单

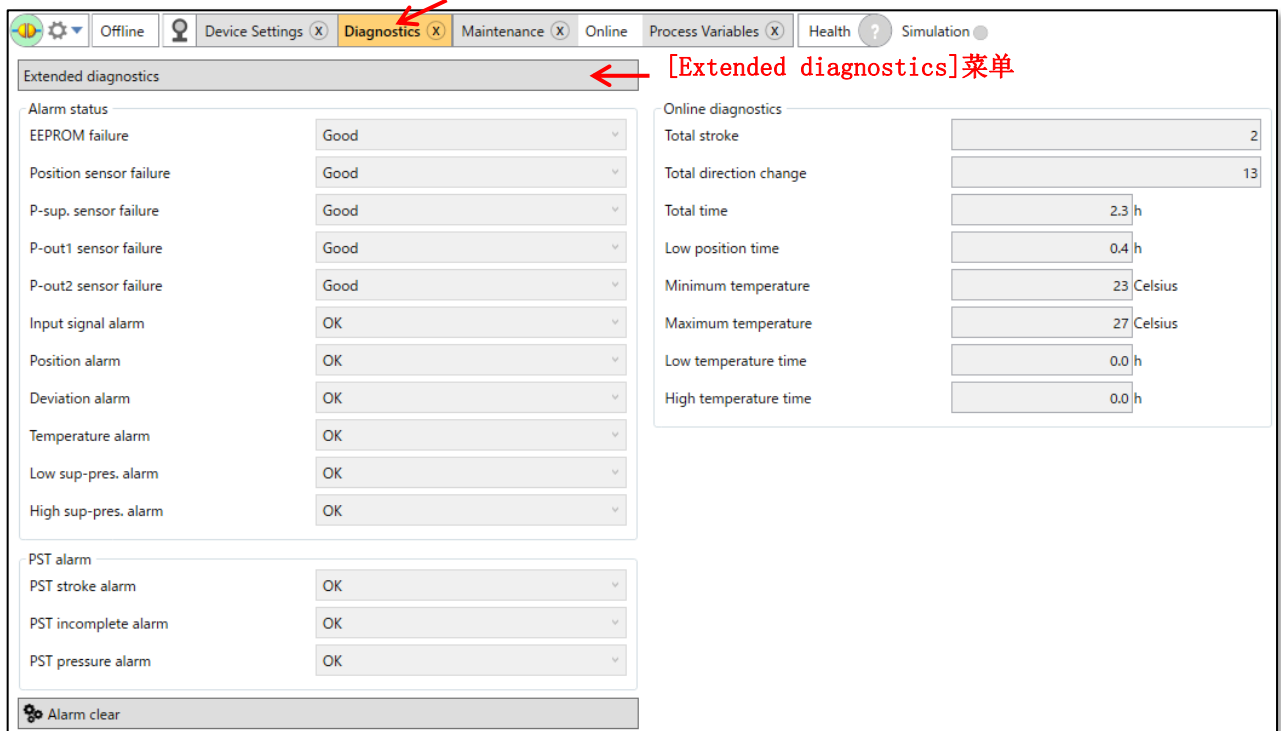


图 2.2.4a [Diagnostics]顶部菜单

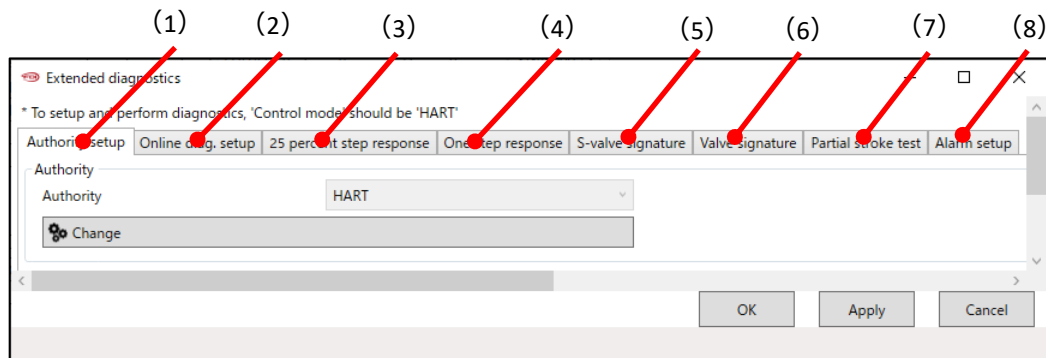


图 2.2.4b [Extended diagnostics] 菜单

[Extended diagnostics (扩展诊断)]菜单下属的菜单是

- | | |
|---------------------------------|--|
| (1) Authority setup 菜单 | 3. Authority setup (权限设定) 参照 |
| (2) Online diag. setup 菜单 | 7.2. Online diag. setup (在线诊断的设定) 参照 |
| (3) 25 percent step response 菜单 | 7.3. 25 percent step response (25%步级应答) 参照 |
| (4) One step response 菜单 | 7.4. One step response (一步响应) 参照 |
| (5) S-valve signature 菜单 | 7.5. S-valve signature (简易阀特性) 参照 |
| (6) Valve signature 菜单 | 7.6. Valve signature (阀特性) 参照 |
| (7) Partial stroke test 菜单 | 7.7. Partial stroke test (部分行程试验) 参照 |
| (8) Alarm setup 菜单 | 7.8. Alarm setup (警报设定) 参照 |

2.2.5. Offline 菜单

菜单详情请参照 8. Offline (脱机)。

[Offline] 菜单

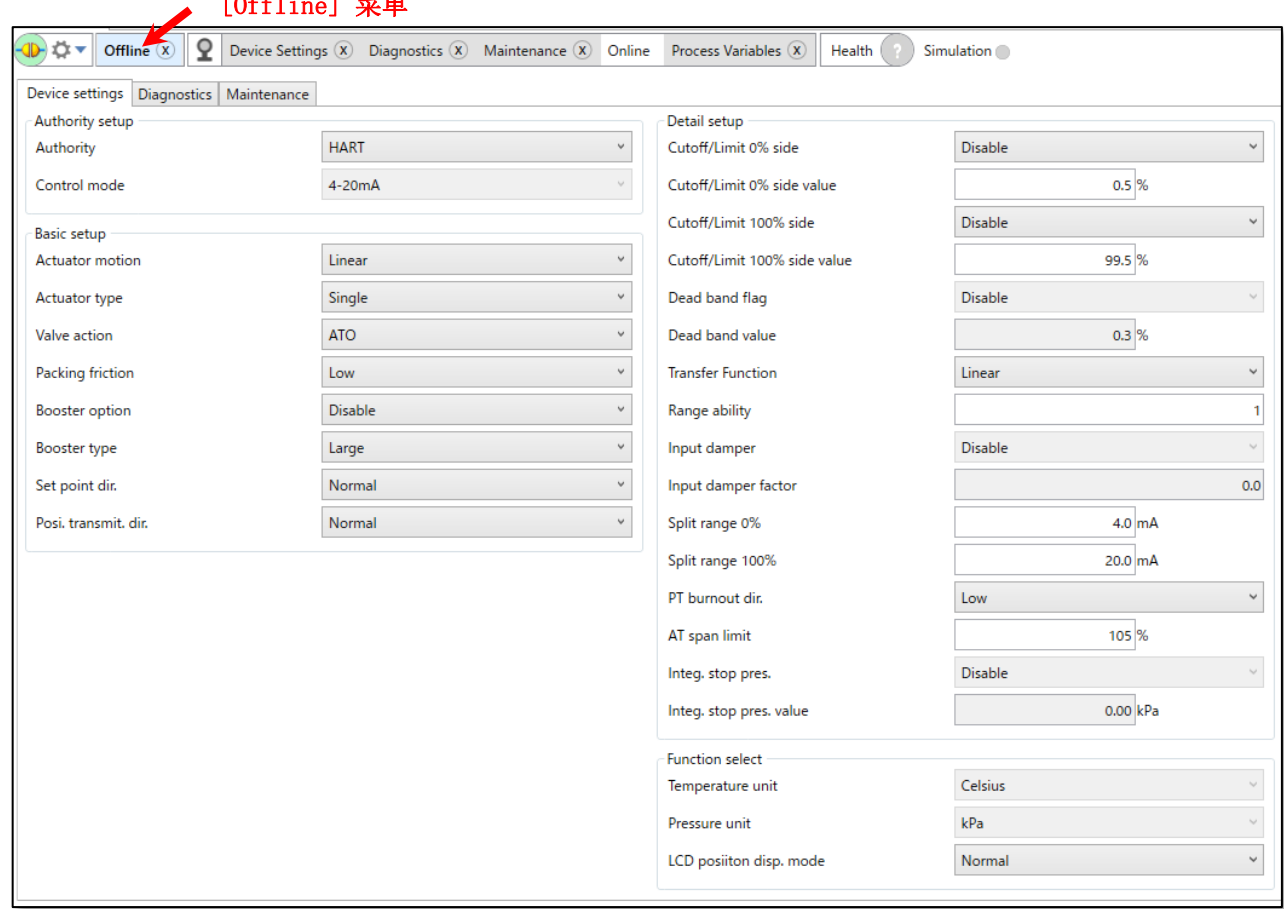


图 2.2. 5a [Offline (在线)]主菜单

2.2.6. Online 菜单

菜单详情请参照 9. Online（在线）。

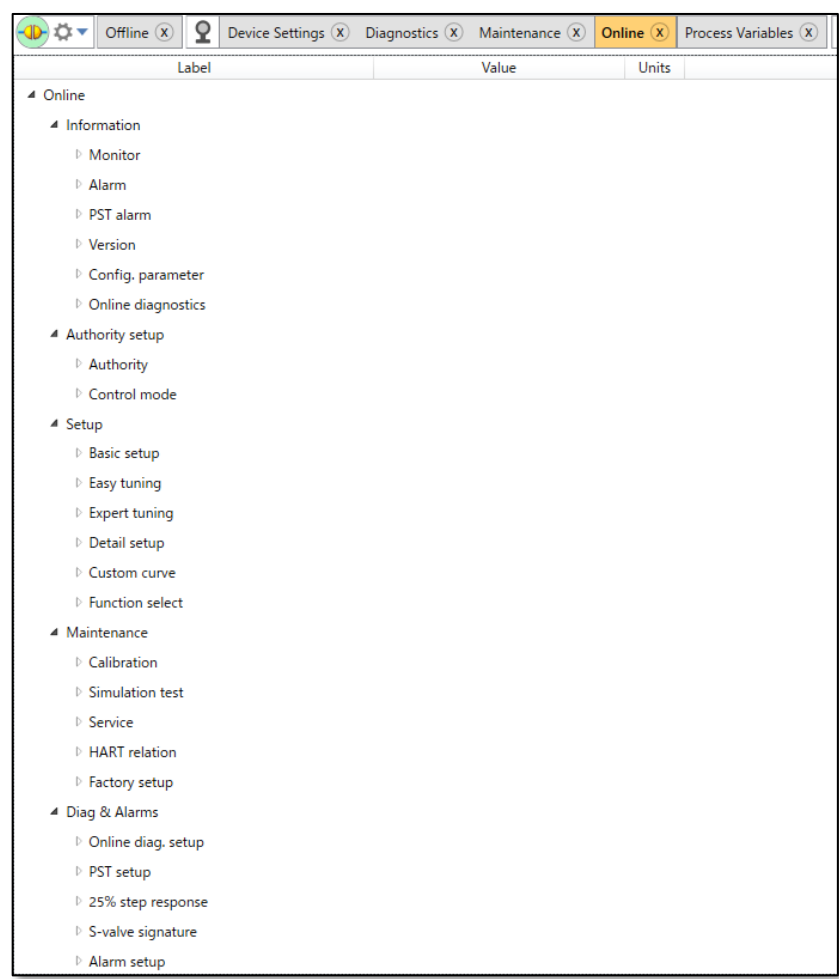


图 2.2.6a [Online(在线)] 菜单

3. Authority setup (权限设定)

3.1. 经由 HART 的设定变更和操作权限的变更

本装置根据 Authority (写入权限限制) 参数，变更设定的改写权限。
为了通过 HART 主机变更定位器的设定，将 Authority (写入权限限制) 变更为“HART”来解除写入限制保护。
此外，通过 HART 主机进行自动调整、校正、模拟以及脱离诊断等特别操作，为了与输入信号分离进行控制，需要将 Control mode (操作权限) 切换为“HART”。

表 3.1 权限设定项目

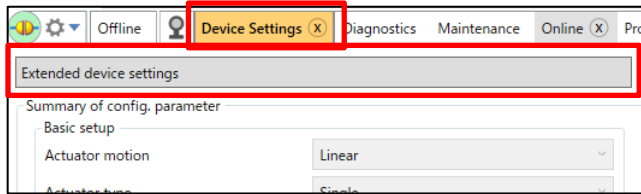
项目	说明	参数	初期值
[Authority] (写入权限)	设定写入权限。 仅在 HART 通信中使用等，不从 LUI 变更设定时，请选择 HART。 <u>选择 HART 时，只能通过 LUI 访问 TOP 菜单中的 Information、Authority。</u> ※将设定从 HART 返回 LUI 时，请事先得到 HART 通信控制的作业负责人的许可。 ※在 LCD 画面中将设定从 HART 返回 LUI 时，需要进行以下特殊操作。 在下述画面中， <i>MENU > Information > Monitor > Status</i> 1. ，同时按住按钮 4 秒 2. 显示 Yes/No，选择 Yes 3. 从 HART 到 LUI 的权限切换完成	LCD / HART	LCD
[Control mode] (操作权限)	设定操作权限。 选择 HART 后，通过 HART 通信进行控制。 选择 4-20mA 后，根据输入信号进行操作。	4-20 mA/ HART	4-20 mA

※ 要将 Authority (写入权限) 变更为“HART”，必须将 LUI (LCD) 画面设为顶部菜单、警报状态菜单或信息菜单。

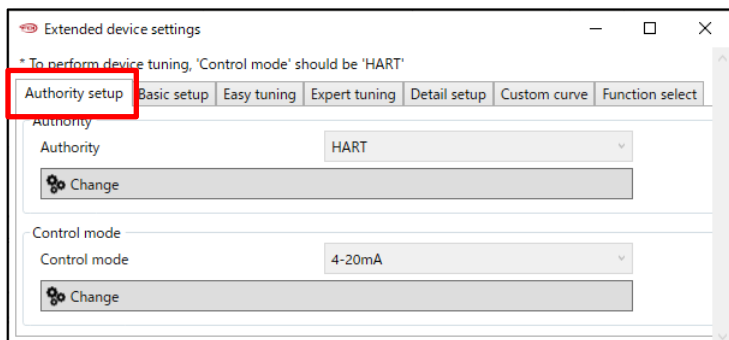
3.1.1. Authority（写入权限）和 Control mode（操作权限）的确认

菜单) *Device Settings > Extended device settings > Authority setup*

- ① 选择菜单标签的 [Device Settings] 打开 [Device Settings] 顶部菜单。
- ② 点击 [Extended device settings] 打开 [Extended device settings] 菜单。



- ③ 选择 [Authority setup] 标签。



并且, [Extended maintenance (扩展维护)] 菜单以及 [Extended diagnostics (扩展诊断) 菜单] 下也有相同的菜单存在。

菜单) *Maintenance > Extended maintenance > Authority setup*

菜单) *Diagnostics > Extended diagnostics > Authority setup*

3.1.2. Authority（写入权限）的变更

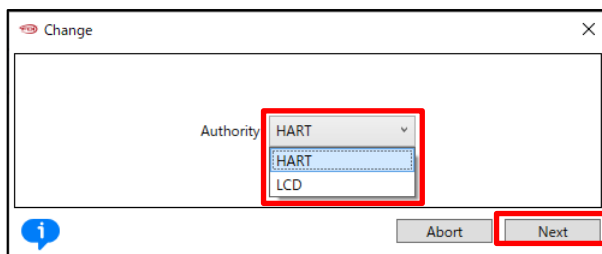
显示更改 Authority 的步骤。

菜单) *Device Settings > Extended device settings > Authority setup > Authority*

- ① 点击 [Authority] 组内的 [Change]。



- ② 允许经由 HART 的设置变更时, 选择 “HART”, 不允许时, 选择 “LCD”。点击 [Next] 进行设定。



3.1.3. Control mode（操作权限）的变更

显示 Control mode 变更的步骤。

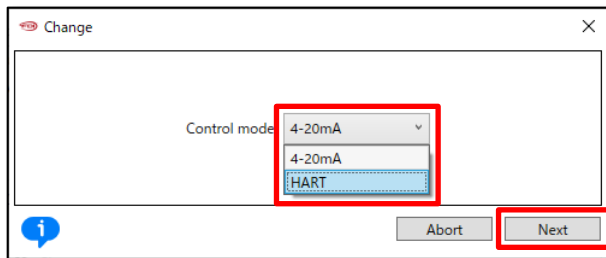
※为了变更，Authority（写入权限）必须为“HART”。

菜单) *Device Settings > Extended device settings > Authority setup > Control mode*

- ① 点击[Control mode] 组内的 [Change]。



- ② 允许经由 HART 操作时选择“HART”，不允许时选择“4-20mA”，点击[Next]进行设定。

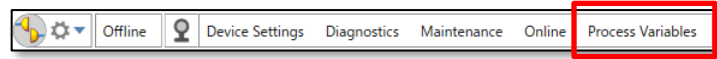


4. Process Variables (过程变数)

可以参照本装置的过程变量并控制 Set point。

菜单) *Process Variables*

点击菜单标签的 [Process Variables]，打开[Process Variables]顶部菜单。



这个菜单可以确认以下状态。
显示器，趋势，手动输入，设备信息，警报信息。

Monitor

Set point

50.1 %

Position

50.1 %

Input

50.1 %

IP signal

44.5 %

Loop Current

12.010 mA

P-sup.

287.67 kPa

P-out1

144.00 kPa

P-out2

179.31 kPa

Temperature

24 °C

Trend

Trend

Manual setpoint

Manual setpoint

Device information

Serial No.

00000000

Tag

????????

HART device information

Alarm

EEPROM failure

Good

Position sensor failure

Good

P-sup. sensor failure

Good

P-out1 sensor failure

Good

P-out2 sensor failure

Good

Input signal alarm

OK

Position alarm

OK

Deviation alarm

OK

Temperature alarm

OK

Low sup-pres. alarm

OK

High sup-pres. alarm

OK

PST alarm

PST stroke alarm

OK

PST incomplete alarm

OK

PST pressure alarm

OK

4.1. Monitor (显示器)

可以确认定位器的当前状态。

显示项目是

[Monitor]

Set point	: 设定点	P-sup.	: 供给空气压
Position	: 阀开度	P-out1	: 输出空气压 1
Input※	: 针对输入信号的百分率	P-out2	: 输出空气压 2
IP signal	: IP 信号电流	Temperature	: 温度
Loop current	: 输入电流		

※设定 Split range 时，Input 中显示的值与实际的阀开度值不同。

4.2. Trend (趋势)

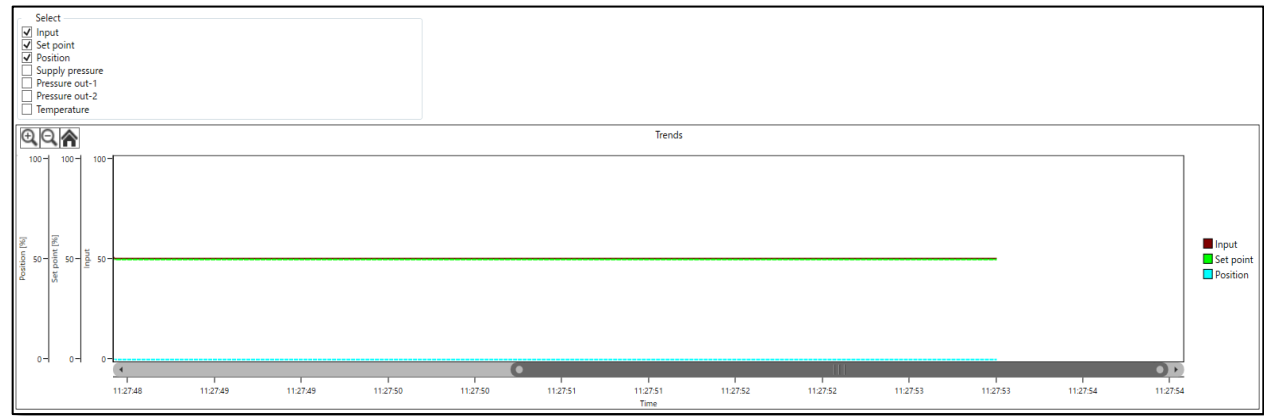
可以确认输入电流，设定点，阀开度，温度等的定位器的动作状态。

菜单) *Process Variables > Trend*

① 点击[Trend] 组内的 [Trend]。



② 显示趋势图表。



显示项目是

Input※	: 针对输入信号的百分率	Pressure out-1	: 输出空气压 1
Set point	: 设定点	Pressure out-2	: 输出空气压 2
Position	: 阀开度	Temperature	: 温度
Supply pressure	: 供给空气压		

※设定 Split range 时，Input 中显示的值与实际的阀开度值不同。

4.3. Manual setpoint (手动设置点)

通过 HART 指定设定点，可以操作定位器。

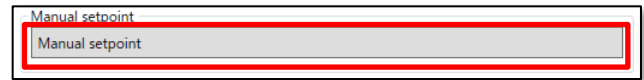


注意

➤ 为了使设定有效，Authority（写入权限限）必须是“HART”。

菜单) *Process Variables > Manual setpoint*

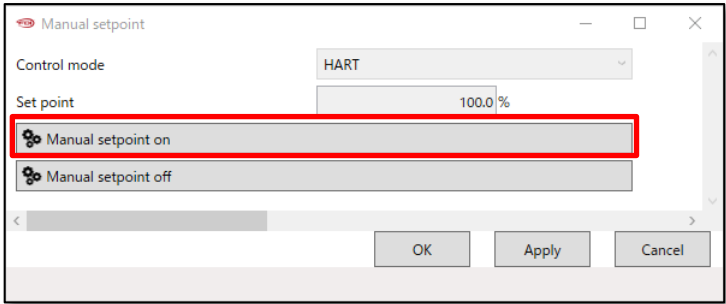
① 点击[Manual setpoint] 组内的 [Manual setpoint]。



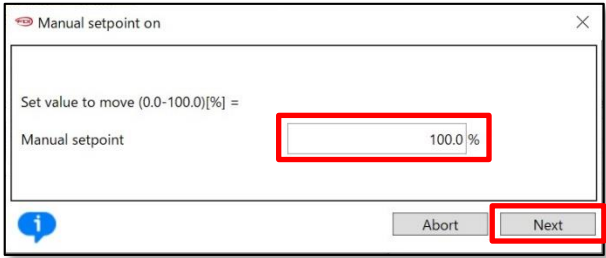
1) 使设定点的手动设定有效

表示通过 HART 指定设定点的步骤。

① 点击[Manual setpoint on]。



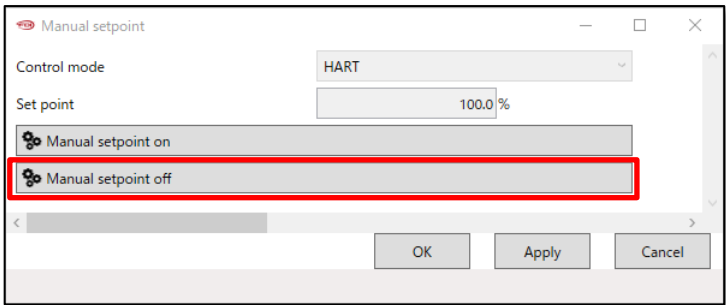
② 输入任意的设定点值点击 [Next]。



2) 使设定点的手动设定无效

为了将定位器的控制返回到输入信号，进行以下操作。

① 点击[Manual setpoint off]。



4.4. Device information (设备信息)

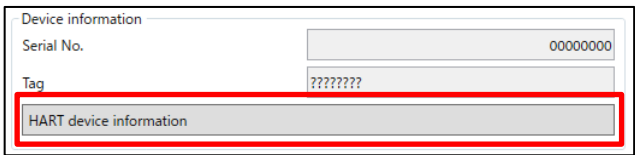
可以确认定位器的设备信息。

显示项目是

Serial No.	: 序列号	Tag	: 标签号
------------	-------	-----	-------

参照详细信息时，进行以下操作。

① 点击 [Device information] 组内的 [HART device information] 。



② 打开其他窗口。

Manufacturer	KOSO
Device Type	KGP5000
Device Identifier	0
Tag	???????
Long Tag	????????????????????????????????
Descriptor	????????????????
Date	2015/01/06
Message	????????????????????????????????
Final Assembly Number	0

显示项目是

Manufacturer	: 制造者	Descriptor	: 记述
Device Type	: 型号	Date	: 日期
Device Identifier	: 设备 ID	Message	: 信息
Tag	: 标签号	Final Assembly Number	: 最终装配番号
Long Tag	: 长标签号		

4.5. Alarm, PST alarm (警报状态)

可以确认警报的状态。

Alarm	
EEPROM failure	Good
Position sensor failure	Good
P-sup. sensor failure	Good
P-out1 sensor failure	Good
P-out2 sensor failure	Good
PST alarm	
PST stroke alarm	OK
PST incomplete alarm	OK
PST pressure alarm	OK
Input signal alarm	OK
Position alarm	OK
Deviation alarm	OK
Temperature alarm	OK
Low sup-pres. alarm	OK
High sup-pres. alarm	OK

显示项目是

[Alarm]			
EEPROM failure	: 储存故障	Input signal alarm	: 输入信号警报
Position sensor failure	: 角度感应器故障	Position alarm	: 阀开度警报
P-sup. sensor failure	: 供给空气压感应器故障	Deviation alarm	: 偏差警报
P-out1 sensor failure	: 输出空气压 1 感应器故障	Temperature alarm	: 温度警报
P-out2 sensor failure	: 输出空气压 2 感应器故障	Low sup-pres. alarm	: 低供给压警报
		High sup-pres. alarm	: 高供给压警报
[PST alarm]			
PST stroke alarm	: PST 行程警报	PST incomplete alarm	: PST 未完了警报
PST pressure alarm	: PST 空气压警报		

5. Device Settings（设备设置）

可以进行定位器的基本设定和详情设定。

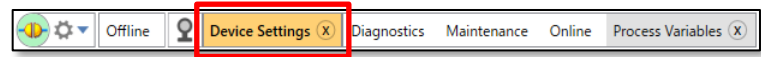


注意

➤ 变更设定时，Authority（写入权限限）必须为“HART”。

菜单) *Device Settings*

① 点击菜单标签的 [Device Settings]，打开 [Device Settings（设备设置）]顶部菜单。



显示现在的设备设置内容的概要。

Extended device settings

Summary of config. parameter

Basic setup

Actuator motion

Linear

Actuator type

Single

5300 Actuator

Other

Valve action

ATO

Packing friction

Low

Booster option

Disable

Booster type

Large

Set point dir.

Normal

Posi. transmit. dir.

Normal

Easy/Expert tuning

Rank

XS

Custom PID flag

Disable

Response tuning

0 Normal

Detail setup

Cutoff/Limit 0% side

Cutoff

Cutoff/Limit 0% side value

0.5 %

Cutoff/Limit 100% side

Disable

Cutoff/Limit 100% side value

99.5 %

Dead band flag

Disable

Dead band value

0.3 %

Transfer Function

Linear

Range ability

1

Input damper

Disable

Input damper factor

0.0

Split range 0%

4.0 mA

Split range 100%

20.0 mA

PT burnout dir.

Low

AT span limit

103 %

Integ. stop pres.

Disable

Integ. stop pres. value

0.00 kPa

显示项目是

[Summary of config. parameters]

[Basic setup]

Actuator motion	: 执行机构动作	Actuator type	: 执行机构类型
5300 Actuator	: KOSO 制倍压驱动部	Valve action	: 阀门动作方向
Packing friction	: 填料类型	Booster option	: 增速器继电器的有无
Booster type	: 增速器的型号	Set point dir.	: 设定点的方向
Posi. transmit. dir.	: 开度发信信号的方向		

[Easy/Expert tuning]

Rank	: PID 参数的等级	Custom PID flag	: PID 客户设定有无
Response tuning	: 响应调整		

[Detail setup]

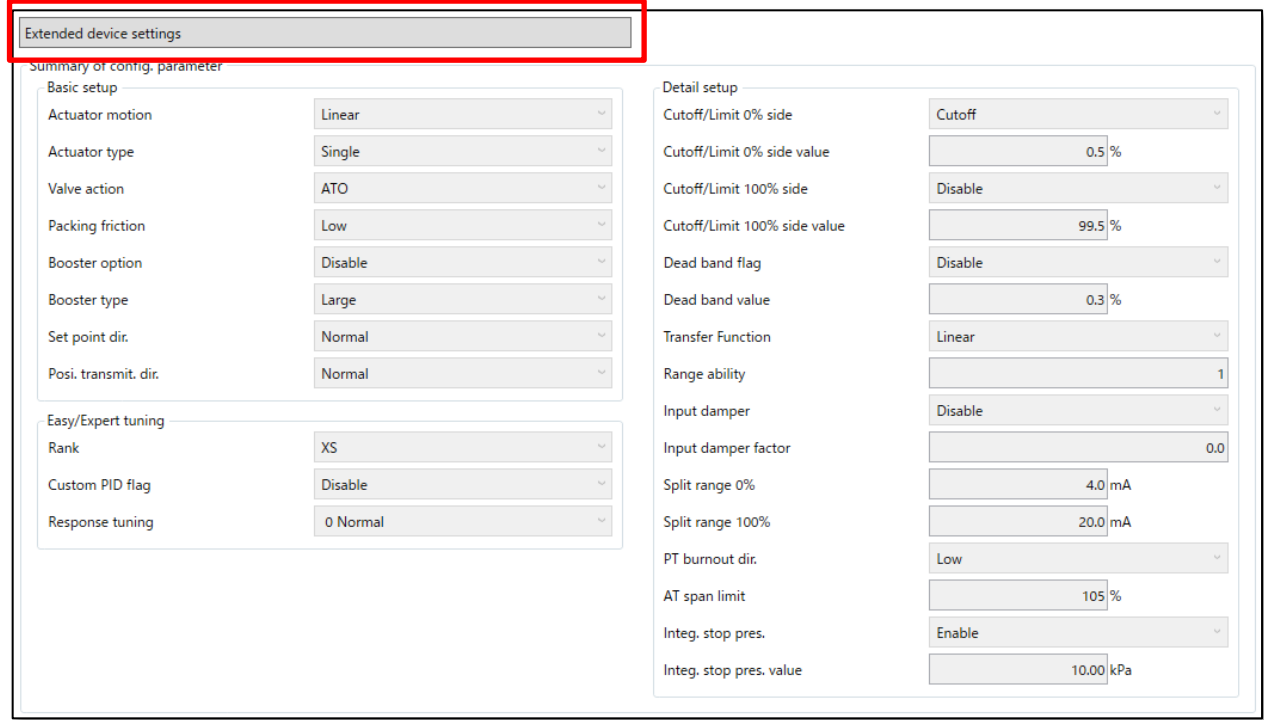
Cutoff/Limit 0% side	: 0%侧切断/ 限位有效/无效设定	Cutoff/Limit 0% side	: 0%侧切断/ 限位设定值
Cutoff/Limit 100% side	: 100%侧切断/ 限位有效/无效设定	Cutoff/Limit 100% side	: 100%侧切断/ 限位设定值
Dead bang flag	: 死区有效/无效 设定	Dead band value	: 死区值
Transfer function	: 输出特性变换	Range ability	: 变化幅度
Input damper	: 输入减震器有效/无效 设定	Input damper factor	: 输入减震器值
Split range 0%	: 分割区域 0%侧	Split range 100%	: 分割区域 100%侧
PT burnout dir.	: 开度发信信号的熔断方向	AT span limit	: 自动诊断跨度 限位值
Integ. stop pres.	: 积分停止压力设定	Integ. stop pres.	: 积分停止压力阈值 value

5.1. Extended device settings (扩展设备设置)

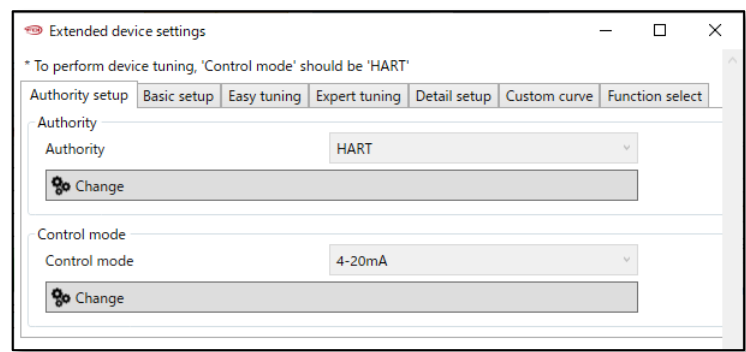
这是为了使定位器动作的基本设定、调试、详细设定、机能设定的扩展菜单。

菜单) *Device Settings > Extended device settings*

① 点击[Device Settings] 顶部菜单 内的 [Extended device settings]。



② 打开[Extended device settings] 菜单。



菜单项目是

- | | |
|------------------------|--------------------------------|
| (1) Authority setup 菜单 | 3. Authority setup (权限设定) 参照 |
| (2) Basic setup 菜单 | 5.2. Basic setup (基本设定) 参照 |
| (3) Easy tuning 菜单 | 5.3. Easy tuning (简易调试) 参照 |
| (4) Expert tuning 菜单 | 5.4. Expert tuning (专家调试) 参照 |
| (5) Detail setup 菜单 | 5.5. Detail setup (详情设定) 参照 |
| (6) Custom curve 菜单 | 5.6. Custom curve (自由设定特性) 参照 |
| (7) Function select 菜单 | 5.7. Function select (机能选择) 参照 |
- 点击标签切换下属的菜单。

各菜单的详情如下节所示。

5.2. Basic setup (基本设定)

设置用定位器控制所需的基本项目。在进行下一节以后的操作之前请务必实施。



注意

➤ 变更设定时，Authority（写入权限限）必须为“HART”。

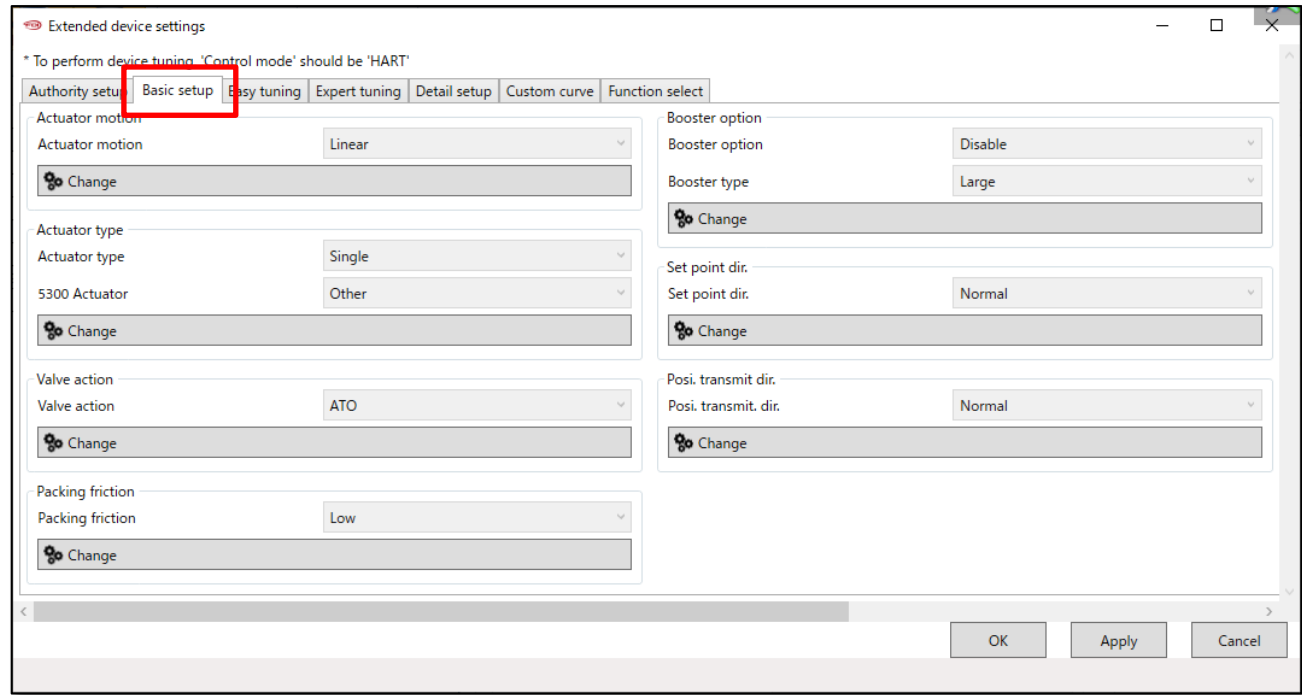
可以设定的项目是

Actuator motion	: 执行机构动作	Actuator type	: 执行机构类型
Valve action	: 阀门动作方向	Packing friction	: 填料类型
Booster option	: 增速器自选	Set point dir.	: 设定点的方向
Posi. transmit. dir.	: 开度发信信号的方向		

※各项目的详细情况，请参照本体使用说明书。

菜单) *Device Settings > Extended device settings > Basic setup*

① 点击[Extended device settings] 菜单的[Basic setup]标签，打开 [Basic setup]菜单。



要变更当前的设定，请确认各项目组的设定值后单击[Change]。

5.3. Easy tuning (简易调试)

此装置是为使安装的驱动部进行良好的动作而进行的操作。控制阀门的零点、跨距点的设定，适合控制的PID参数的选定，其他控制所需的参数可以简单地进行设定。



注意

- HART 通信与本装置的 LUI 操作相比，通信需要花费时间，请充分确认操作已完成。
- 实行全自动调试，位置设定以及自动跨距前，请将 **Control mode** (操作权限) 设定为“HART”。

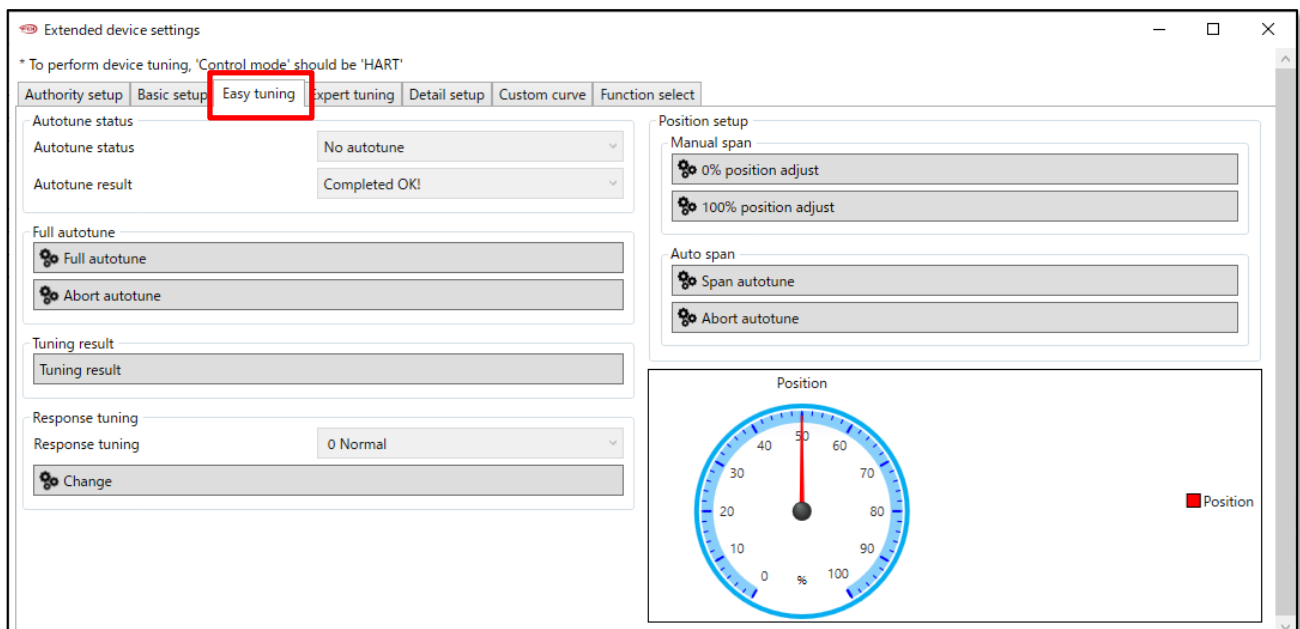
Note

本节操作前，请务必正确输入 5.2 Basic setup (基本设定) 项目。

如果基本设定项目错误，则无法选择适当的 PID 参数。

菜单) *Device Settings > Extended device settings > Easy tuning*

- ① 点击[Extended device settings] 菜单的[Easy tuning]标签，打开 [Easy tuning]菜单。



5.3.1. Full autotune (全自动调试)

控制阀的零点・跨度点的检测・设定，适合控制阀的控制的 PID 参数的选定，用一连串的动作自动地设定 IP 信号偏置点的检测・设定。

Note

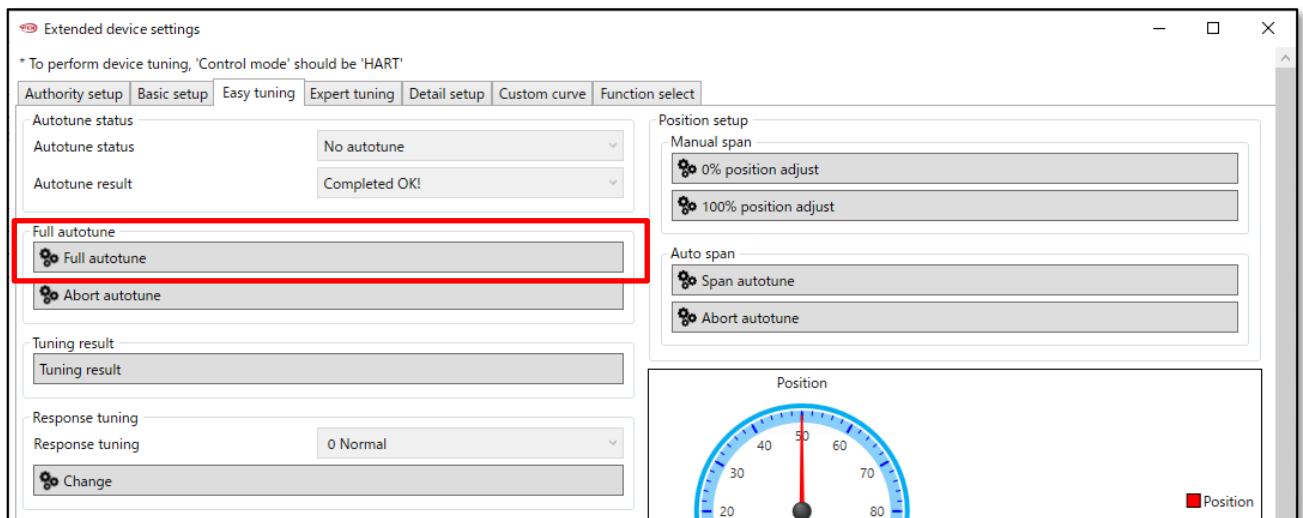
根据驱动部的尺寸不同，设定所需的时间也不同。

5.3.1.1. 全自动调试的实行

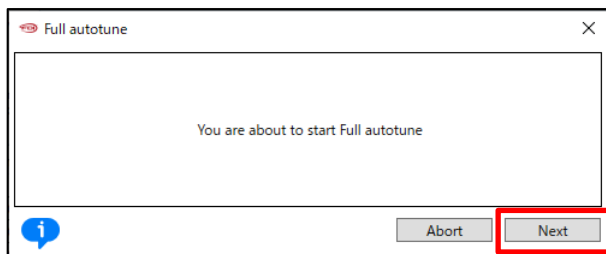
菜单) *Device Settings > Extended device settings > Easy tuning > Full autotune*

① 点击[Full autotune] 内的 [Full autotune]。

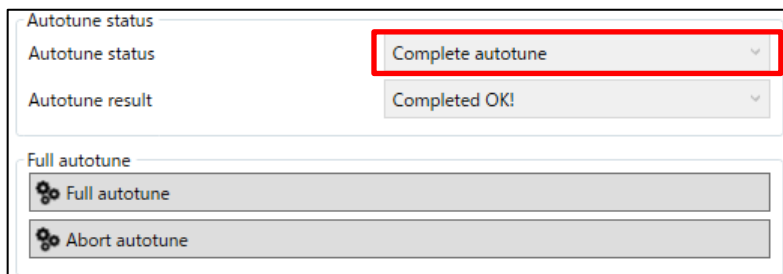
※为了终止自动调试，点击 [Abort autotune]。



② 确认信息，点击 [Next]。



③ 等待“Autotune status”栏变成 “Complete autotune”。

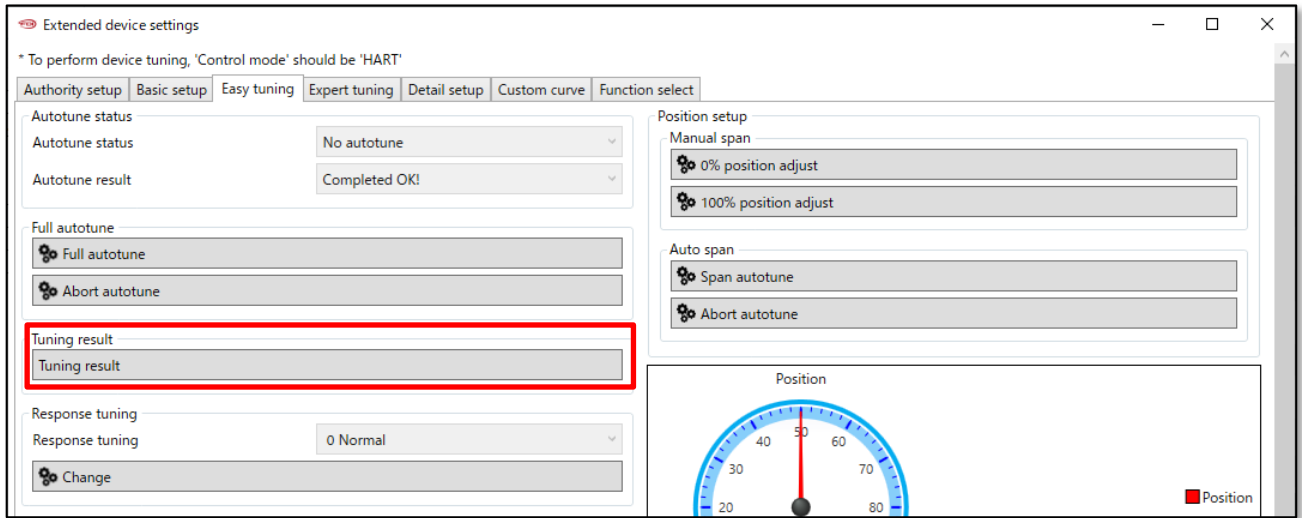


※实行中发生问题时，实行被中断，在“Autotune result”栏中显示错误信息。错误的详细情况请参照 [B\)](#) 附录/错误信息。

5.3.1.2. 全自动调试实行结果的确认

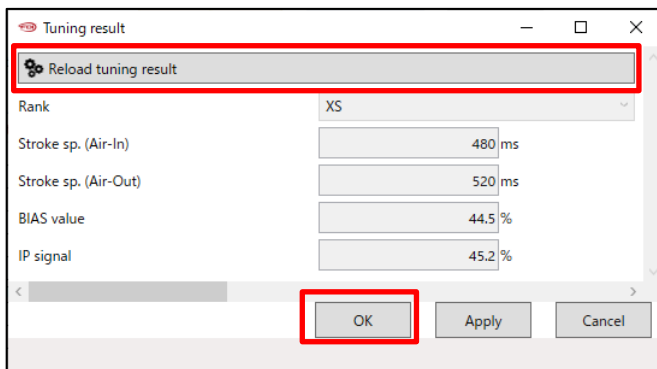
菜单) *Device Settings > Extended device settings > Easy tuning > Tuning result*

① 点击[Tuning result] 组内的 [Tuning result]的话会显示结果。



② 点击[Reload tuning result] , 更新为最新的信息。

③ 如点击[OK], 关闭菜单。



5.3.2. Position setup (位置设定)

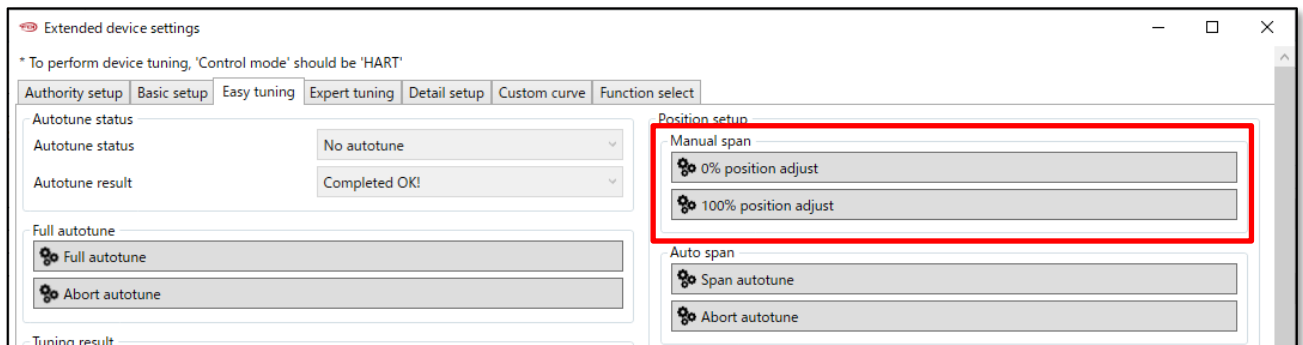
与全自动调试不一样，只能进行控制阀的零点、跨度点的设定。
有通过手动分别设定零点、跨距点的方法和自动设定零点、跨距点的检测的方法。

5.3.2.1. 手动设置零点、跨距点

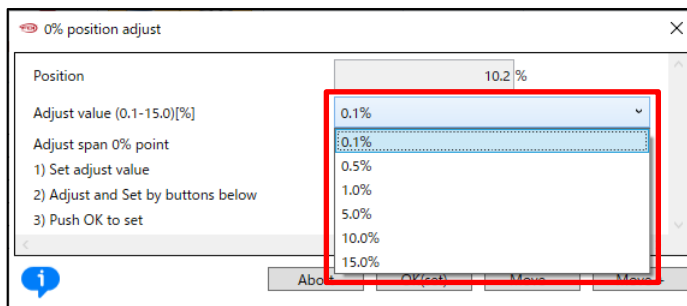
只手动进行控制阀的零点、跨度点的设定。

菜单) *Device Settings > Extended device settings > Easy tuning > Position setup > Manual span > 0% or 100% position adjust*

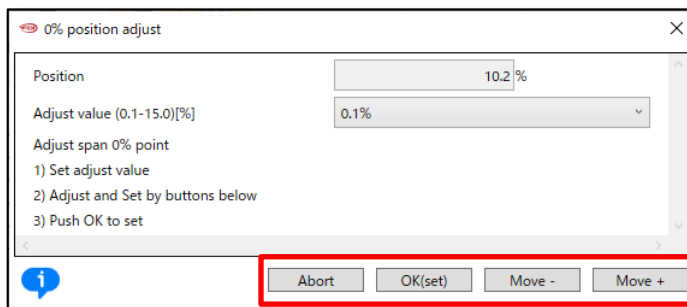
- ① 点击[Manual span] 组内的 [0% position adjust] 或者 [100% position adjust]。



- ② 在“Adjust value”栏中选择1次点击按钮时的调整量。



- ③ 单击[Move-]或[Move+]，调整阀开度为 0%或 100%的位置。
④ 调整后，单击[OK (set)]，确定阀开度的 0%或 100%的位置。



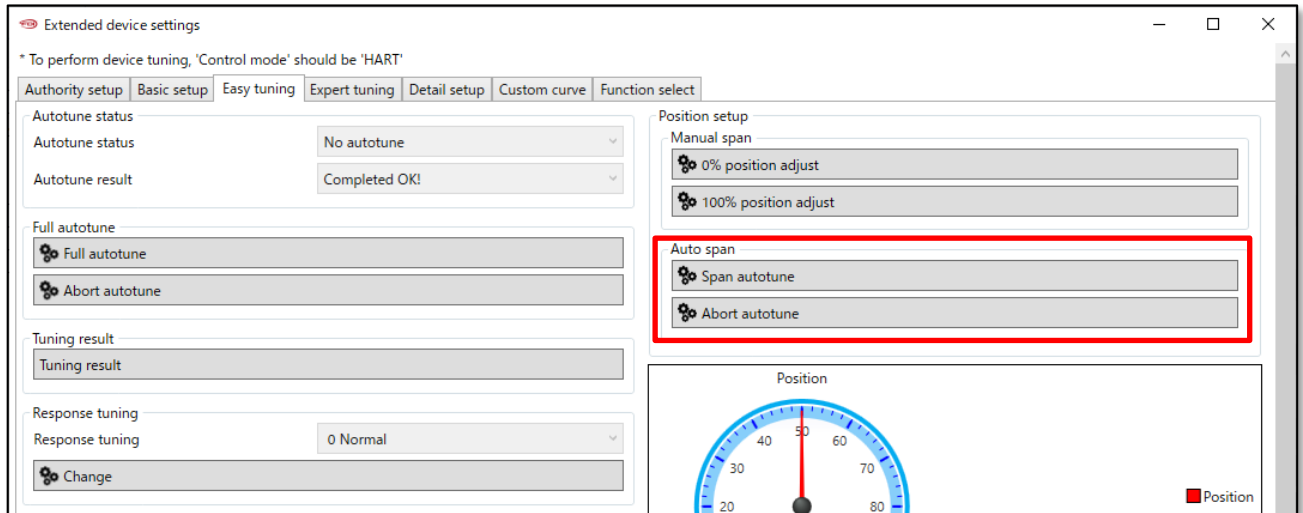
5.3.2.2. 零点、跨度点的自动设置

只自动设定控制阀门的零点、跨距点。

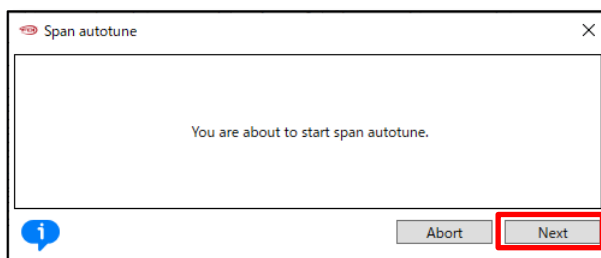
菜单) *Device Settings > Extended device settings > Easy tuning > Position setup > Auto span > Span autotune*

① 点击[Auto span] 组内的 [Span Autotune]。

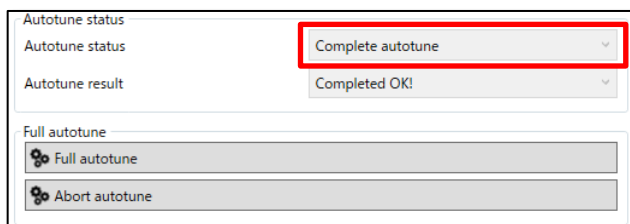
※为了终止自动调试，点击 [Abort autotune]。



② 确认信息点击 [Next]。



③ 等待“Autotune status”栏变成 “Complete autotune”。



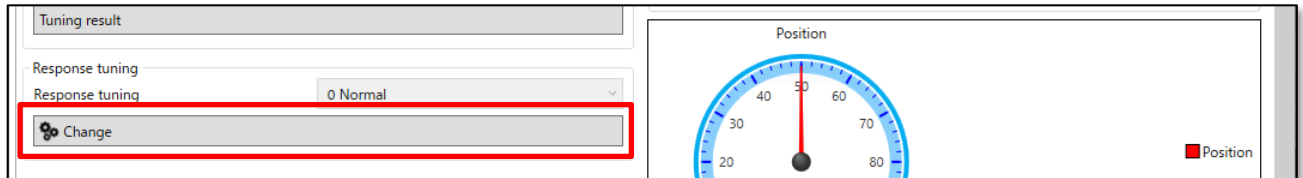
※实行中发生问题时，实行被中断，在“Autotune result”栏中显示错误信息。错误的详细情况请参照 [B\) 附录/错误信息](#)。

5.3.3. Response tuning (响应调试)

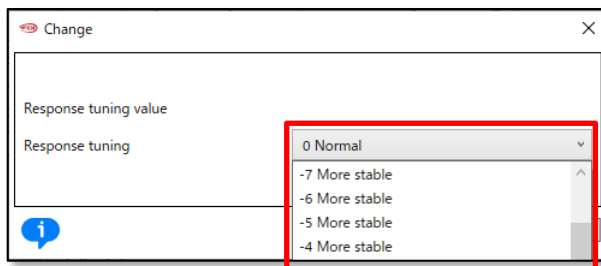
该操作用于实行 PID 调整后，实行与控制应答相关的追加微调。

菜单) *Device Settings > Extended device settings > Easy tuning > Response tuning*

① 点击[Response tuning] 组内的 [Change]。



② 选择[Response tuning] 的等级。点击[Next]，进行设定。



A. 想要提高动作灵敏度时（想要加快响应速度，缩短响应时间时）

选择 “+ More aggressive”。用 9 个阶段，提高灵敏度 (+1 → +9)

B. 想要降低动作灵敏度时（想要减慢应答，抑制超调时）

选择 “- More stable”。用 9 个阶段，降低灵敏度 (-1 → -9)

C. 返回时

选择 “0 Normal”。

5.4. Expert tuning (专家调试)

此设定，在简易调试不能得到目的的应答的情况下使用。通过个别调整控制应答所需的参数，可以设定与各个驱动部更适应的控制参数。

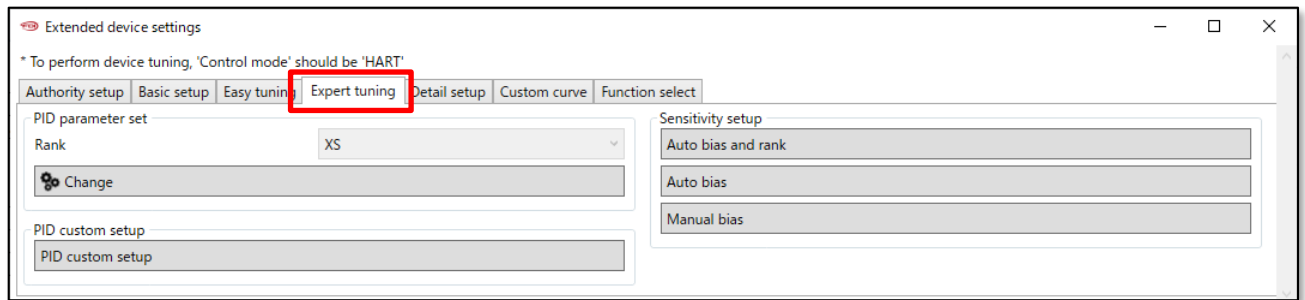


注意

- HART 通信与本装置的 LUI 操作相比，通信需要花费时间，请充分确认操作已完成。
- 在执行 IP 信号偏置设定（自动）之前，请将 Control mode（操作权限）设定为“HART”。

菜单) *Device Settings > Extended device settings > Expert tuning*

- ① 点击[Extended device settings]菜单的[Expert tuning] 标签，打开 [Expert tuning]菜单。



5.4.1. PID parameter set (PID 参数的预设设置)

设置 PID 参数集的等级。



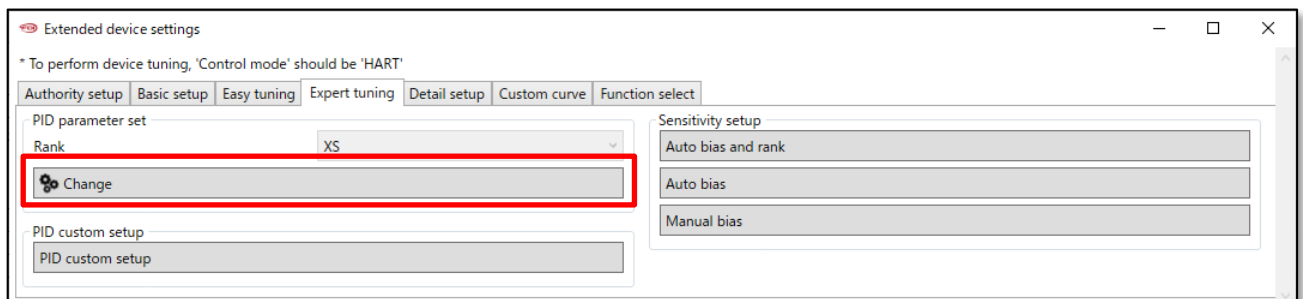
注意

- 变更 2 个以上的等级的话，可能会出现预想不到的动作（过慢的应答，过快的应答），所以请充分进行事前的测试动作，确认没有问题。
- 一般来说，减小比例增益的话，动作开始需要时间，同时到达目标开度也会变慢，另一方面，增大比例增益的话会变得不稳定，引起波动。

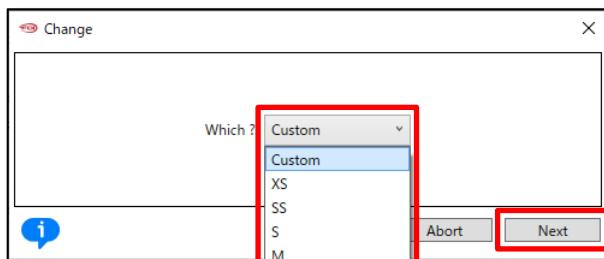
菜单) *Device Settings > Extended device settings > Expert tuning > PID parameter set*

显示变更 PID 参数集的等级的步骤。

- ① 点击[PID parameter set] 组内的 [Change]。



- ② 从一览表中选择，点击 [Next]进行设定。



5.4.2. PID custom setup (PID 自定义设置)

可以分别设定各 PID 参数。



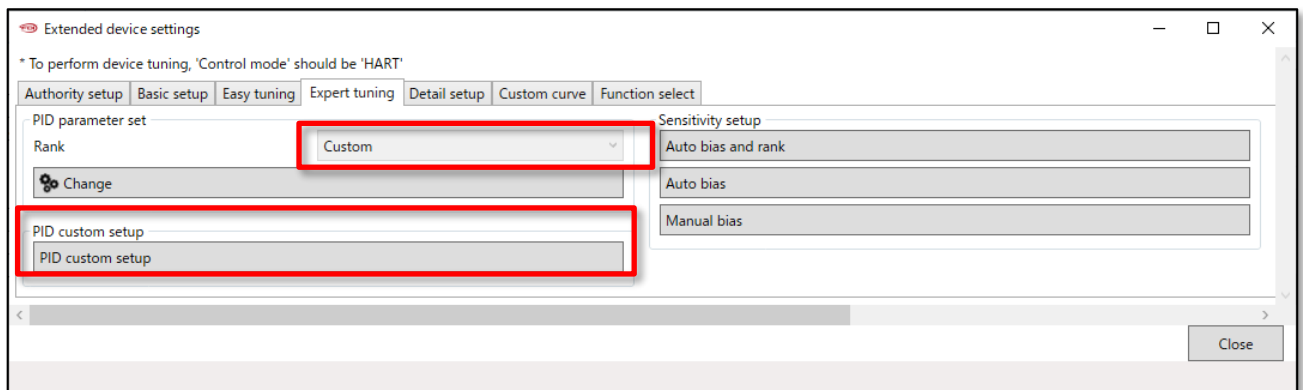
注意

➤ [PID parameter set] 菜品等级的设定为“Custom”以外的情况下，不能按照以下顺序变更参数的值。

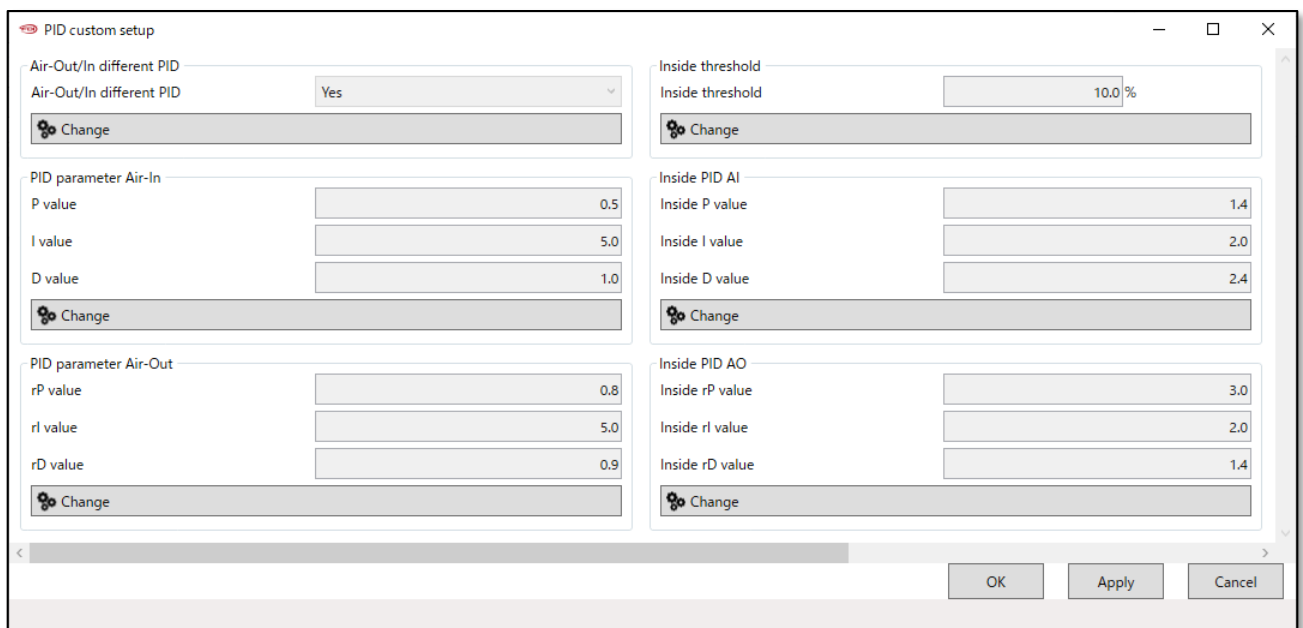
※各参数的详细情况及注意事项，请参照本体使用说明书。

菜单) *Device Settings > Extended device settings > Expert tuning > PID custom setup*

① 点击 [PID custom setup] 组内的 [PID custom setup]。



② 打开以下的 PID 自定义设置的菜单。



变更设定时，请单击各设定组内的[Change]变更设定。

5.4.3. Sensitivity setup (IP 信号偏压的设定)

IP 信号偏压是决定与输入信号相对应的机器内部的控制输出信号 (IP 信号) 所需的参数, 有只自动决定 IP 信号偏压值的方法和手动输入的方法。

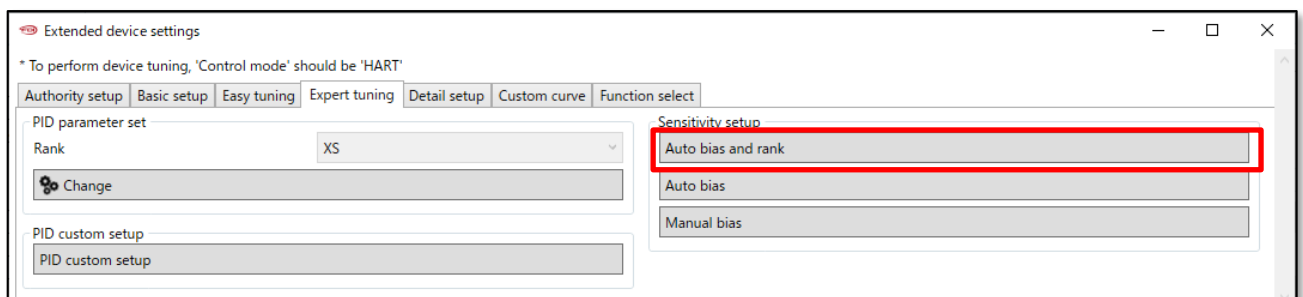
5.4.3.1. IP 信号偏压的自动设定

1) IP 信号偏压设定和 PID 参数的选定

进行 IP 信号偏压设定和 PID 参数的选定。

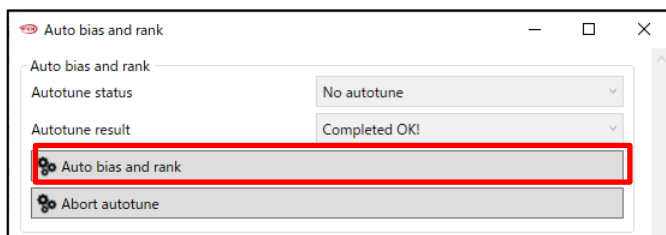
菜单) *Device Settings > Extended device settings > Expert tuning > Sensitivity setup > Auto bias and rank*

① 点击[Sensitivity setup] 组内的 [Auto bias and rank]。

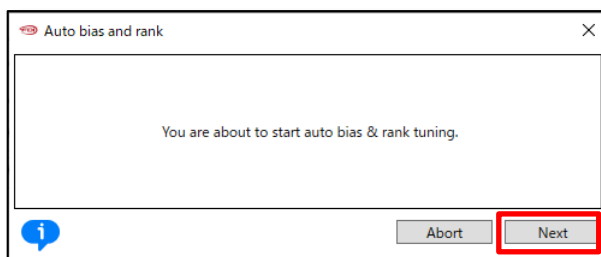


② 点击从打开的菜单 [Auto bias and rank]组内的 [Auto bias and rank]。

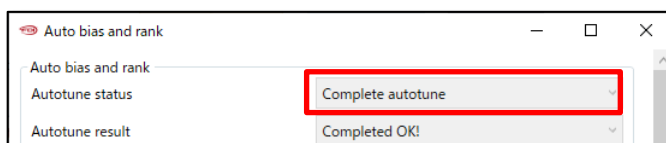
※终止要点击 [Abort autotune]。



③ 确认信息, 点击 [Next]。



④ 等待 “Autotune status” 栏变成 ”Complete autotune”。



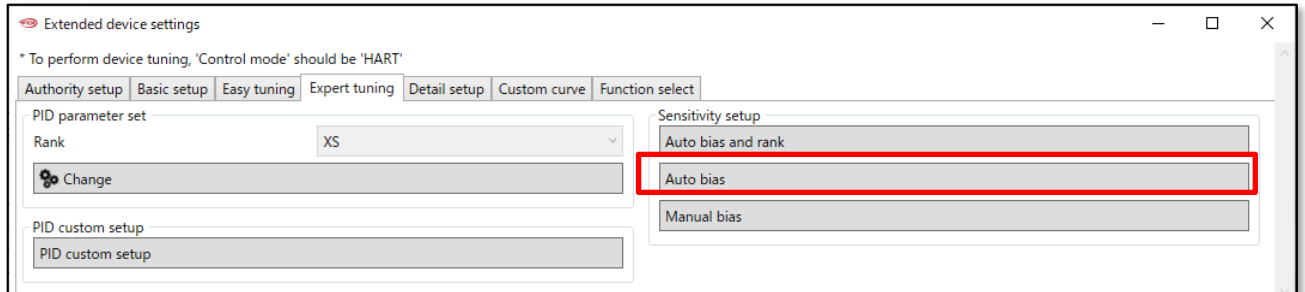
※实行中发生问题时, 实行被中断, 在 “Autotune result” 栏中显示错误信息。错误的详细情况请参照 [B\) 附录/错误信息](#)。

2) IP 信号偏压设定

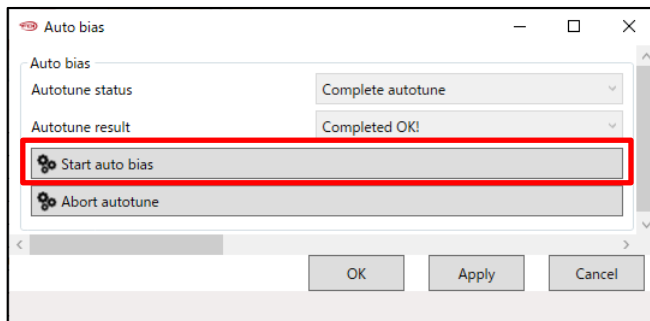
仅进行 IP 信号偏压设定。

菜单) *Device Settings > Extended device settings > Expert tuning > Sensitivity setup > Auto bias*

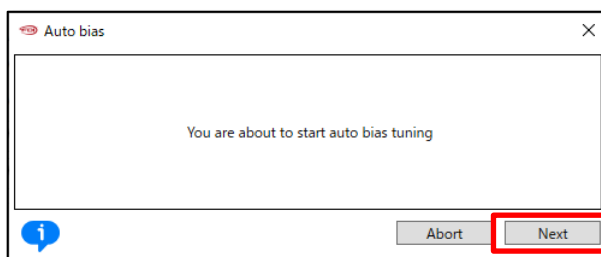
① 点击[Sensitivity setup] 组内的 [Auto bias]。



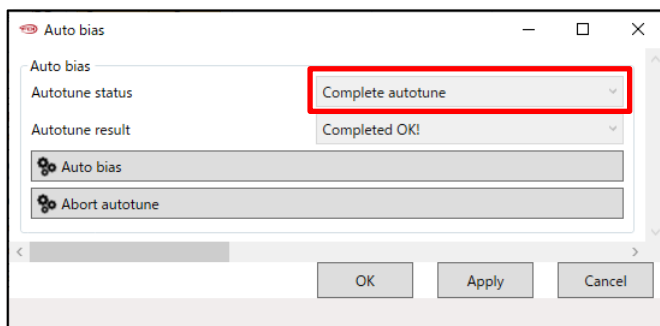
② 从打开的菜单点击 [Auto bias and rank]组内的 [Start auto bias]。
※要终止点击 [Abort autotune]。



③ 确认信息，点击 [Next]。



④ 等待“Autotune status”栏变成 “Complete autotune”。



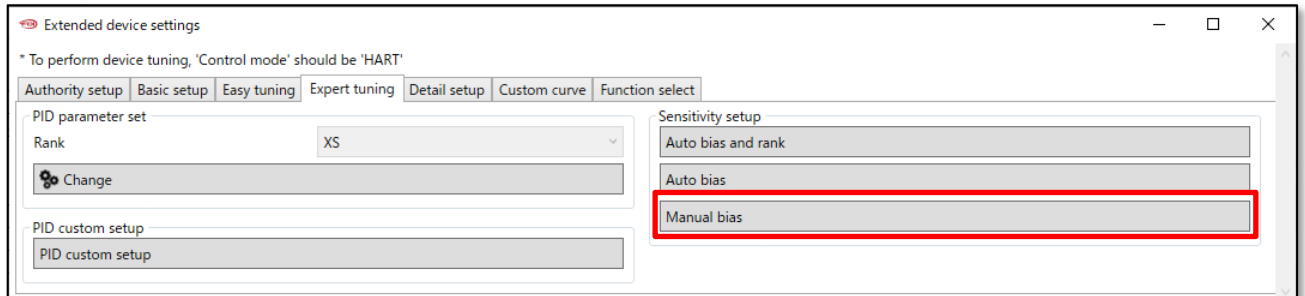
※实行中发生问题时，实行被中断，在“Autotune result”栏中显示错误信息。错误的详细情况请参照 B) 附录/错误信息。

5.4.3.2. IP 信号偏压的手动设定

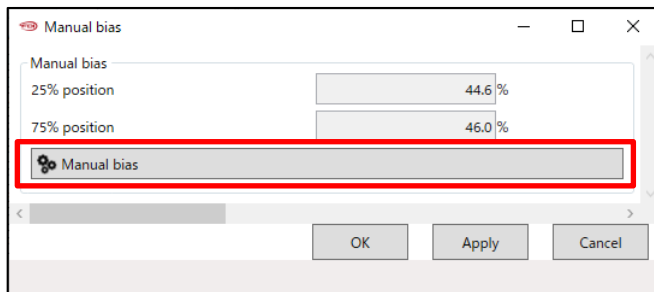
分别输入阀开度 25%及 75%时的 IP 信号偏压值。

菜单) *Device Settings > Extended device settings > Expert tuning > Sensitivity setup > Manual bias*

① 点击[Sensitivity setup] 组内的 [Manual bias]。



② 点击[Manual bias] 组内的[Manual bias]，输入设定值。



5.5. Detail setup (详情设定)

根据所希望的控制动作设定必要的项目。



注意

➤ HART 通信与本装置的 LUI 操作相比，通信需要花费时间，请充分确认操作已完成。

➤ 要变更设定，Authority（写入权限限制）必须为“HART”。请参照 Authority setup（权限设定）进行设定。

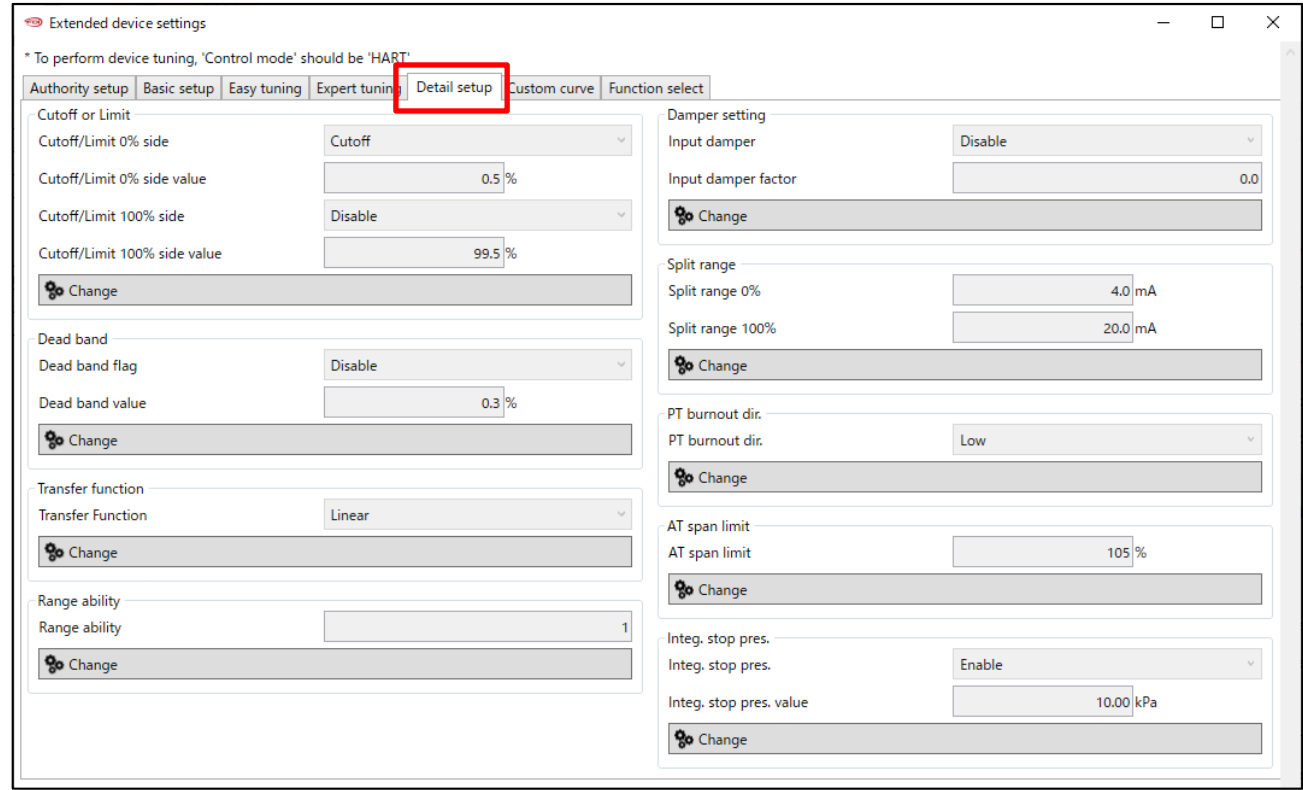
设定项目是

Cutoff/Limit	: 切断/限位
Dead band	: 死区
Transfer function	: 输出特性变换
Range ability	: 变化幅度
Damper setting	: 输入减震器
Split range	: 分割区域
PT burnout dir.	: 开度发信信号的熔断方向
AT span limit	: 自动诊断跨度限位值
Integ. stop pres.	: 积分停止压力

※各项目的详细情况，请参照本体使用说明书。

菜单) *Device Settings > Extended device settings > Detail setup*

① 点击[Extended device settings] 菜单的[Detail setup]标签，打开 [Detail setup]菜单。



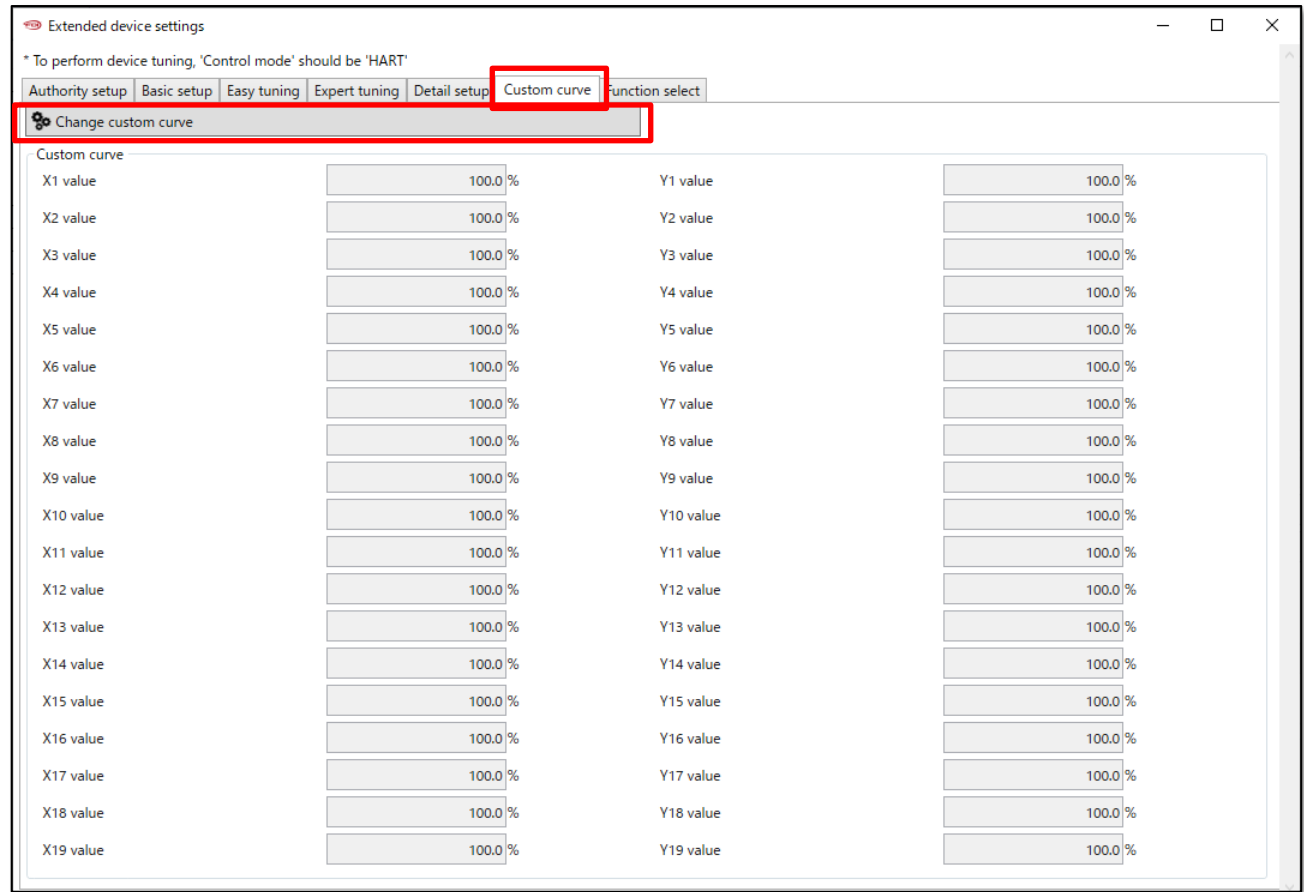
变更设定时，请单击各项目组内的[Change]。

5.6. Custom curve （自由设定特性）

使用任意 19 点设定输出特性变换。
※输入 0%时设定为阀开度 0%，输入 100%时设定为阀开度 100%，请设定其中间。
※针对输入，请将阀开度设定为单调增加。

菜单) *Device Settings > Extended device settings > Custom curve*

① 点击[Custom curve] 标签，打开[Custom curve]菜单。



为了输入设定值，单击[Change custom curve]，输入设定值。

5.7. Function select (机能选择)

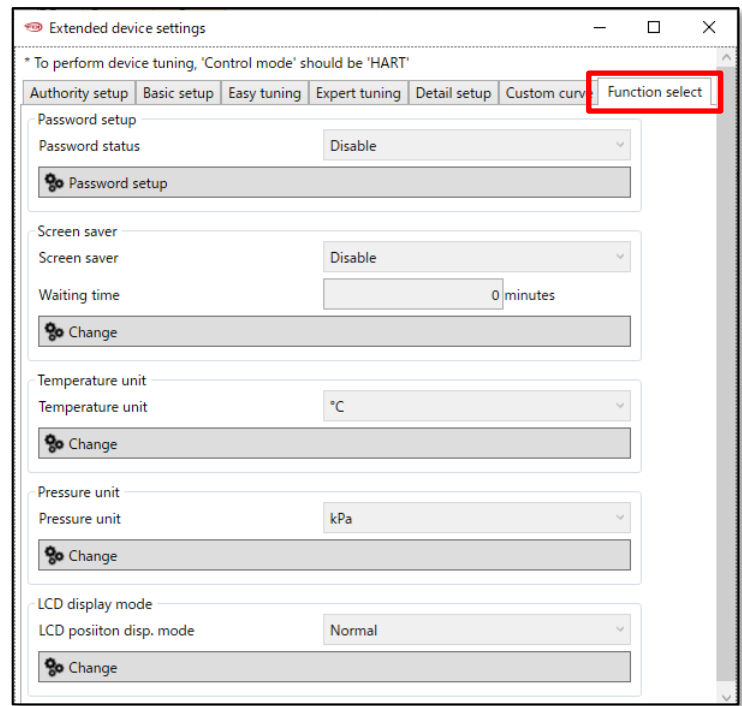
可个别设定以下功能。

Password setup	: 密码设定
Screen saver	: 屏幕保护程序
Temperature unit	: 温度单位
Pressure unit	: 压力单位
LCD display mode	: LCD 显示模式

※各项目的详细情况，请参照本体使用说明书。

菜单) *Device Settings > Extended device settings > Function select*

① 点击[Extended device settings] 菜单的[Function select]标签，打开 [Function select]菜单。



变更设定时，请单击各项目组内的[Change]。

另外，密码的设定请参照 D) 附录/Password setup (密码设定)。

6. Maintenance（维护）

进行本体机器的维护，调整，HART 关联的设定。



注意

➤ 变更设定时，Authority（写入权限限）必须为“HART”。

菜单) Maintenance

① 点击菜单标签的 [Maintenance] ，打开 [Maintenance(维护)] 顶部菜单 ，显示现在的设定值。

 Offline  Device Settings  Diagnostics **Maintenance X** Online  Process Variables

Extended maintenance

Serial No.

Serial No.

00000000

Version

Electronics

1

0

0

Software

1

0

0

HART version

HART Protocol Revision

7

Device rev

3

HART relation

Tag

????????

Long Tag

????????????????????????????????

显示项目是

[Serial No.]

Serial No.	: 序列号
------------	-------

[Version]

Electronics	: 硬件版本	Software	: 软件版本
-------------	--------	----------	--------

[HART version]

HART Protocol Revision	: HART 版本	Device rev	: 现场设备版本
------------------------	-----------	------------	----------

[HART relation]

Tag	: 标签号	Long Tag	: 长标记号
-----	-------	----------	--------

6.1. Extended maintenance (扩展维护)

这是为了进行本体机器的维护，调整，HART 关联的设定的扩展菜单。

菜单) *Maintenance > Extended maintenance*

① 点击[Maintenance]顶部菜单的 [Extended maintenance] 。

② 打开[Extended maintenance]菜单。

菜单项目是

- | | |
|------------------------|---|
| (1) Authority setup 菜单 | 3. Authority setup (权限设定) 参照 |
| (2) Calibration 菜单 | 6.2 Calibration (校准) 参照 |
| (3) Simulation test 菜单 | 6.3 Simulation test (模拟测试) 参照 |
| (4) Service 菜单 | 6.4. Service (服务) 参照 |
| (5) HART relation 菜单 | 6.5. HART relation (HART 关联) 参照 |
| (6) Setting list 菜单 | 6.6. Setting list (设定清单) 参照 |
| (7) Factory setup 菜单 | 6.7. Factory setup (工厂设定) 参照 ※ |

※ [Maintenance] > [Service] > [Factory menu]菜单，只有“Factory setup”栏为“ON”时，菜单才会显示。

点击标签切换下属的菜单。

各菜谱的详细情况将在下节以后显示。

6.2. Calibration(校准)

进行本体机器的校准。

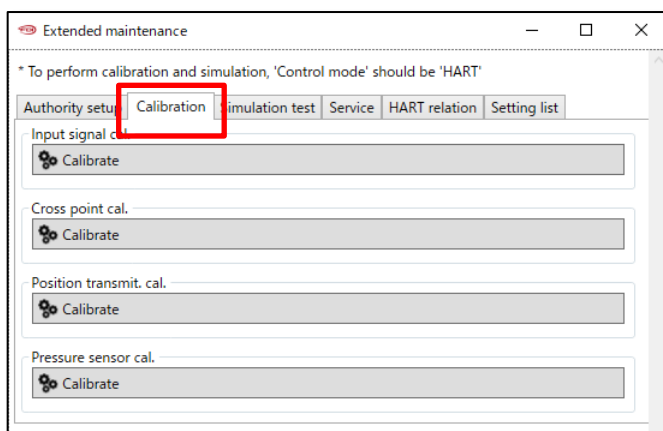


注意

- 本节所示的操作，在工厂出厂时已经实施，所以基本上不需要，但是，在长时间的使用等方面，可能会产生偏差，因此请根据需要实施本操作。
- HART 通信与本装置的 LUI 操作相比，通信需要花费时间，请充分确认操作已完成。
- 实行校准前，请将 **Control mode** (操作权限) 设定为“HART”。

菜单) *Maintenance > Extended maintenance > Calibration*

- ① 点击[Extended maintenance]菜单的 [Calibration] 标签，打开 [Calibration] 菜单。



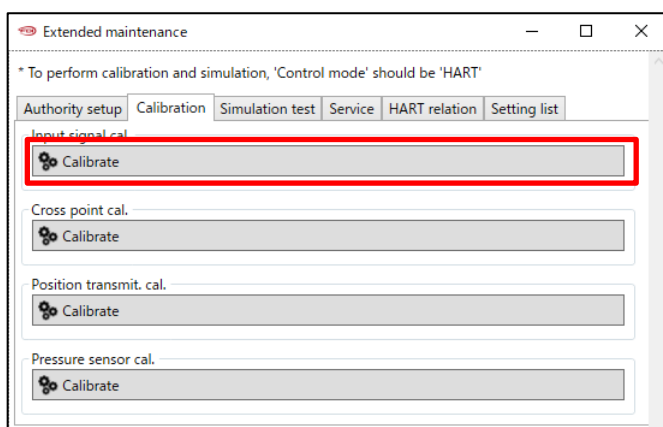
6.2.1. Input signal cal. (输入信号的校准)

校正本机识别的输入信号的值。

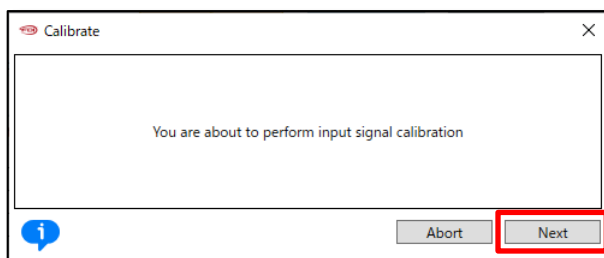
校正步骤如下所示。

菜单) *Maintenance > Extended maintenance > Calibration > Input signal cal.*

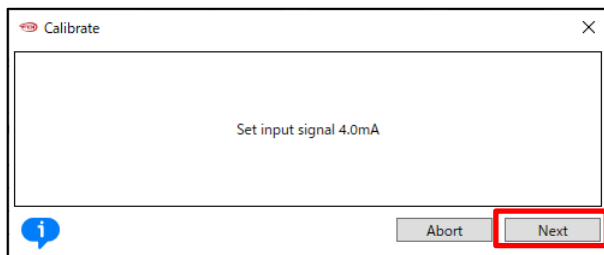
- ① 点击[Input signal cal.] 组内的 [Calibrate]。



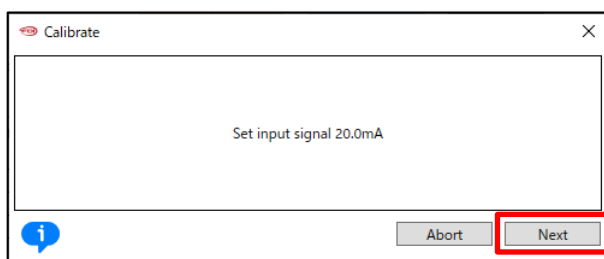
- ② 确认信息，点击 [Next]。



- ③ 将输入信号设定为 4mA，点击 [Next]。



- ④ 将输入信号设定为 20mA，点击 [Next]。



- ⑤ 显示 “Input signal calibration is completed” 的信息，校正完成。

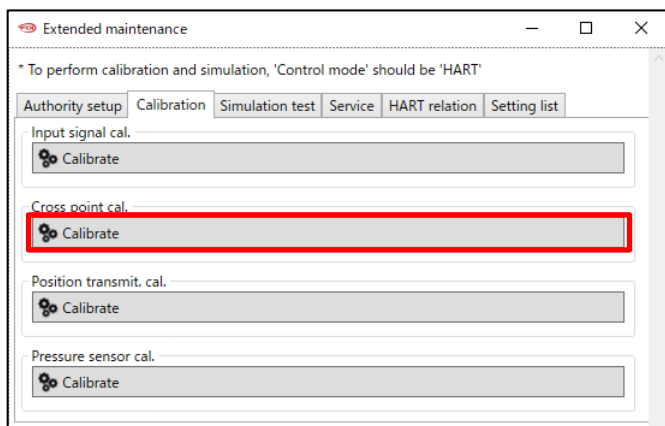
6.2.2. Cross point cal. (交叉点的校准)

针对本装置，校准反馈杆水平的位置。这是为了高精度地控制位置所必须的操作。主要是在本装置在 50%开度时安装在反馈杆水平以外的位置时进行的操作。

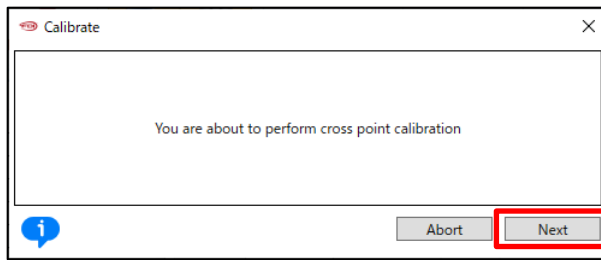
显示校正反馈杆水平位置的步骤。

菜单) *Maintenance > Extended maintenance > Calibration > Cross point cal.*

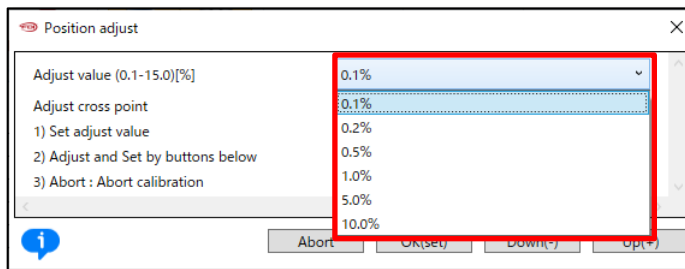
- ① 点击 [Cross point cal.] 组内的 [Calibrate]。



- ② 确认信息，点击 [Next]。

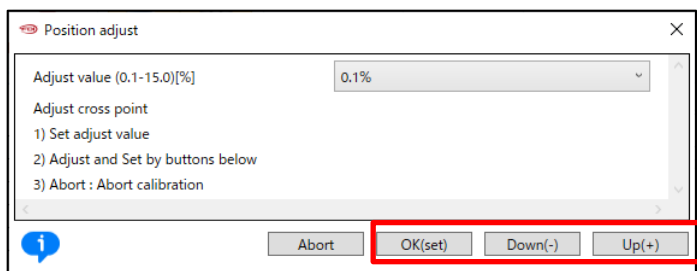


- ③ 在“Adjust value”栏中选择 1 次点击按钮的调整量。



- ④ 单击 [Up (+)] 或 [Down (-)]，使反馈杆处于水平位置。

- ⑤ 到达水平位置后，单击 [Ok (set)]，完成交叉点校正。



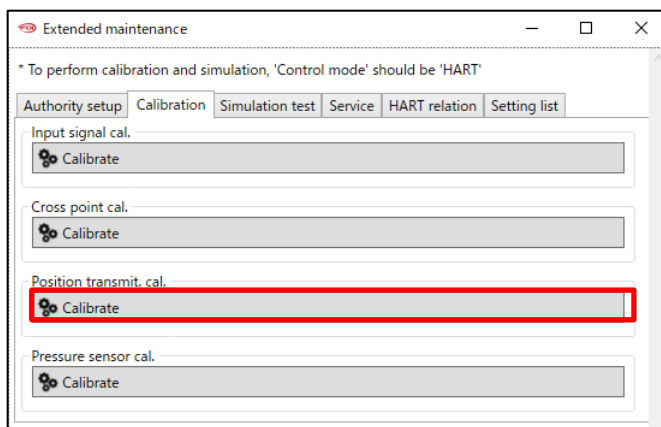
6.2.3. Position transmit. cal. (开度发信信号的校准)

校正本机输出的开度信号。

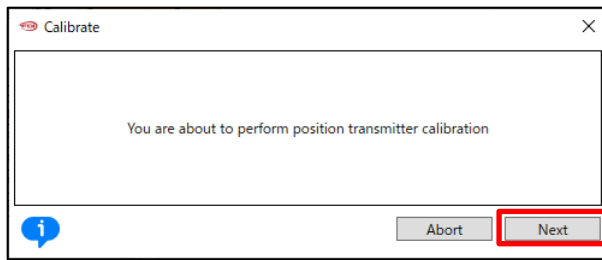
0% 和 100% 的开度信号输出信号的校正步骤如下所示。

菜单) *Maintenance > Extended maintenance > Calibration > Position transmit. cal.*

- ① 点击 [Position transmit. cal.] 组内的 [Calibrate]。

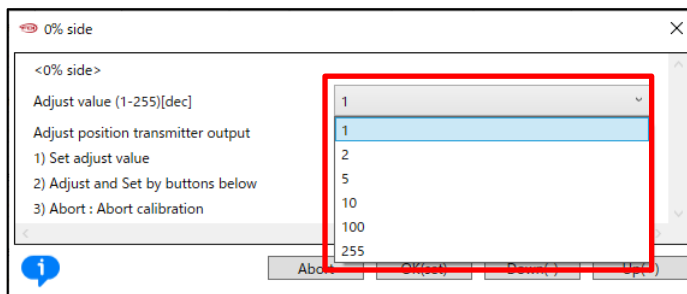


- ② 确认信息，点击 [Next]。

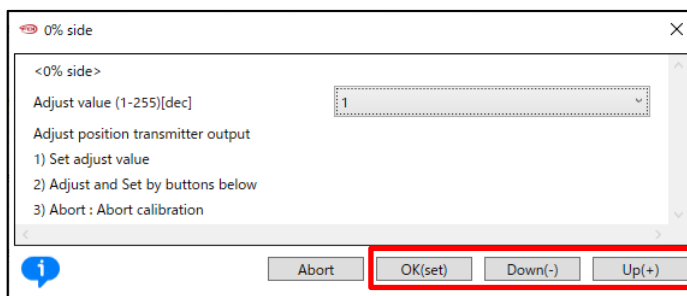


首先进行 0% 侧的校正。

- ③ 在 “Adjust value” 栏中选择 1 次点击按钮的调整量。

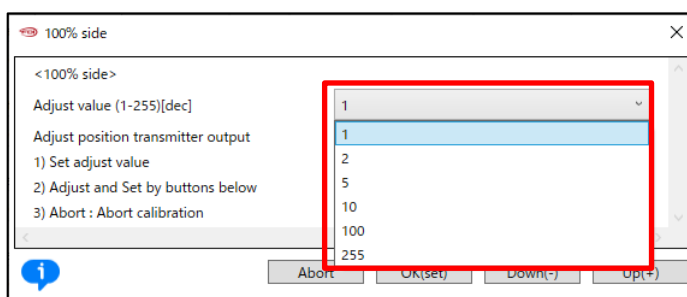


- ④ 单击 [Up (+)] 或 [Down (-)] 调整开度信号。调整完成后，单击 [OK (set)] 确定。

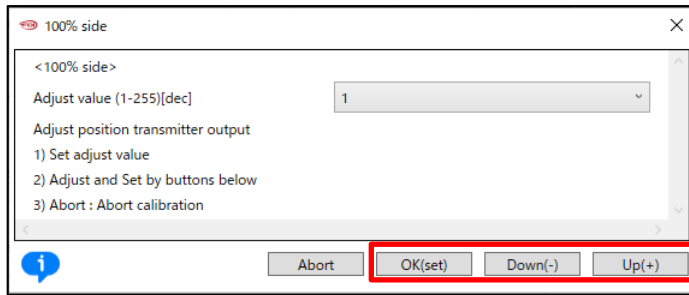


接下来进行 100% 侧的设定。

- ⑤ 在 “Adjust value” 栏中选择 1 次点击按钮的调整量。



- ⑥ 单击 [Up (+)] 或 [Down (-)] 调整开度发信信号。调整完成后，单击 [OK (set)] 完成校正。



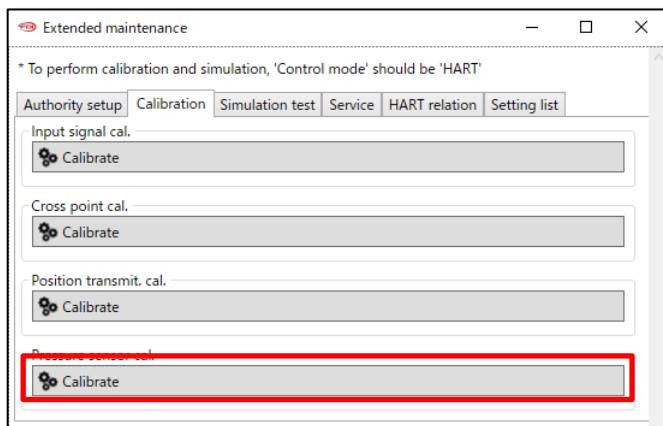
6.2.4. Pressure sensor cal. (压力感应器的校准)

此装置内置 3 个压力感应器进行校准。此装置的压力感应器为量规压力型号，请连接作为压力基准的量规压力测量仪器进行校准。在压力的校准中，必须分别设定低压侧和高压侧 2 个点。

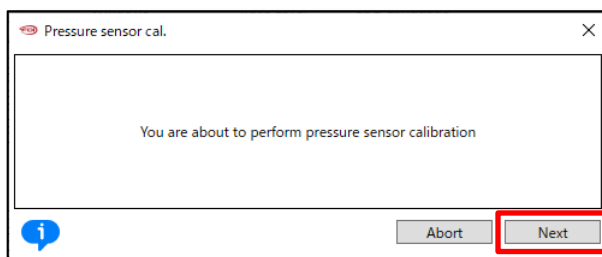
供给压力用传感器的校正步骤如下所示。

菜单) *Maintenance > Extended maintenance > Calibration > Pressure sensor cal.*

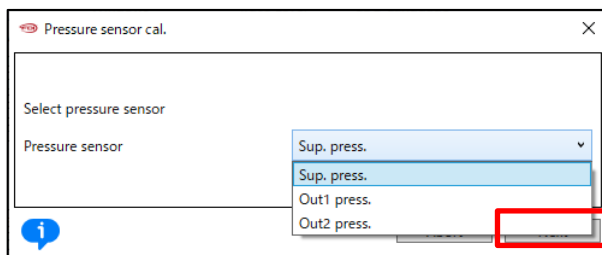
① 点击[Pressure sensor cal.] 组内的 [Calibrate]。



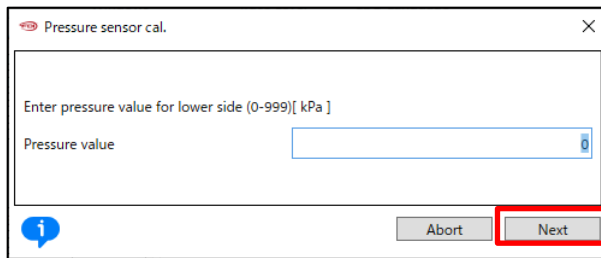
② 确认信息，点击 [Next]。



③ 从“Pressure sensor”栏中选择”Sup. press.”，点击 [Next]。

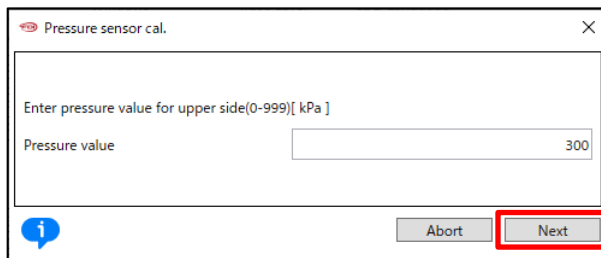


- ④ 停止供给空气压力，输入供给的压力值，单击[Next]。



The screenshot shows a dialog box titled "Pressure sensor cal." with a close button (X) in the top right corner. Inside the dialog, there is a text prompt "Enter pressure value for lower side (0-999)[kPa]". Below this prompt is a text input field labeled "Pressure value" which contains the number "0". At the bottom of the dialog, there are two buttons: "Abort" and "Next". The "Next" button is highlighted with a red rectangular box.

- ⑤ 重新开始供给空气压力的供给，输入供给的压力值，点击[Next]进行校正。



The screenshot shows a dialog box titled "Pressure sensor cal." with a close button (X) in the top right corner. Inside the dialog, there is a text prompt "Enter pressure value for upper side(0-999)[kPa]". Below this prompt is a text input field labeled "Pressure value" which contains the number "300". At the bottom of the dialog, there are two buttons: "Abort" and "Next". The "Next" button is highlighted with a red rectangular box.

6.3. Simulation test (模拟测试)

输入信号，IP 信号电流，开度信号可以模拟发生。

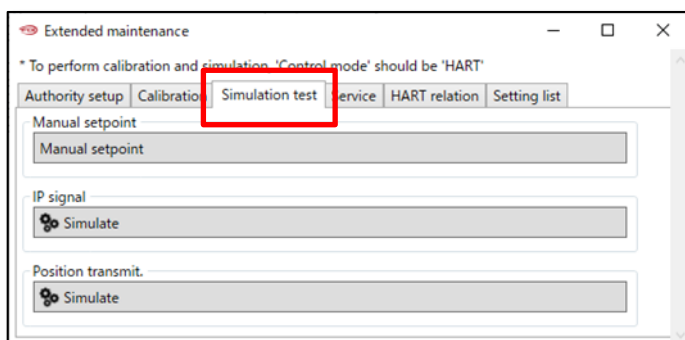


注意

- 模拟测试是不受连接了本机的上位控制系统和调节计的信号影响，能使本机动作的功能。使用时，请确认对程序没有影响。
- HART 通信与本装置的 LUI 操作相比，通信需要花费时间，请充分确认操作已完成。
- 在进行模拟试验之前，请将 Control mode（操作权限）设定为“HART”。

菜单) *Maintenance > Extended maintenance > Simulation test*

- ① 点击 [Extended maintenance] 菜单的 [Simulation test] 标签，打开 [Simulation test] 菜单。

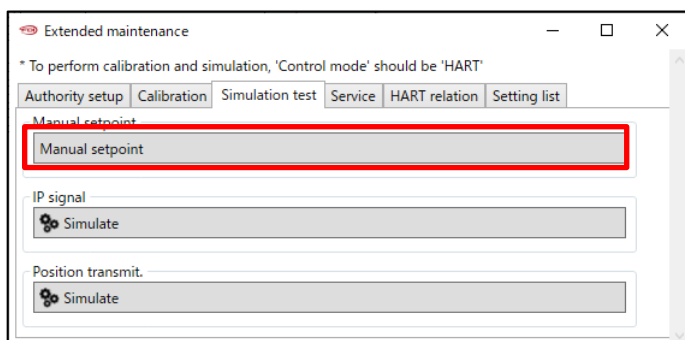


6.3.1. Manual setpoint (输入信号模拟)

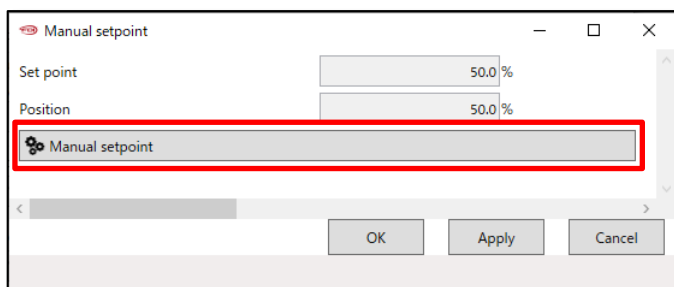
通过模拟设定的输入信号，可使控制阀动作。

菜单) *Maintenance > Extended maintenance > Simulation test > Manual setpoint*

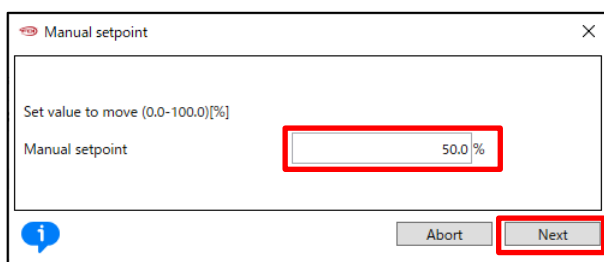
- ① 点击 [Manual setpoint] 组内的 [Manual setpoint]。



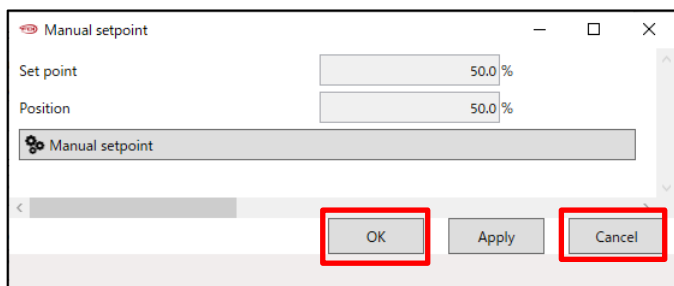
- ② 打开 [Manual setpoint] 副菜单，点击 [Manual setpoint]。



- ③ 在[Manual setpoint]栏中设定设定点值，单击[Next]后执行，返回②的画面。



- ④ 单击[OK]或[Cancel]，返回原来的菜单。

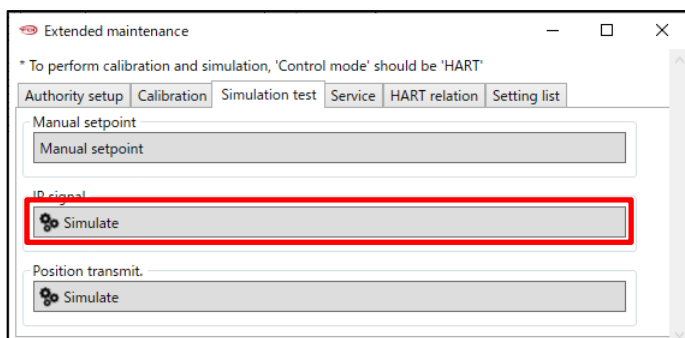


6.3.2. IP signal (IP 信号模拟)

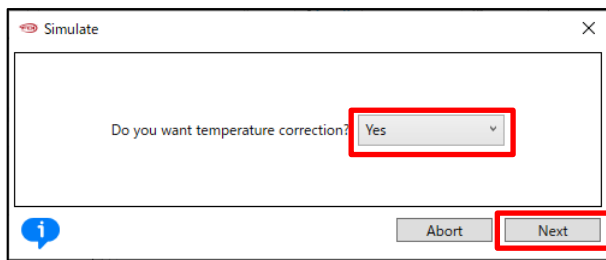
为了驱动此装置扭矩马达，可在线圈中流过模拟 IP 信号电流，使控制阀动作。

菜单) *Maintenance > Extended maintenance > Simulation test > IP signal*

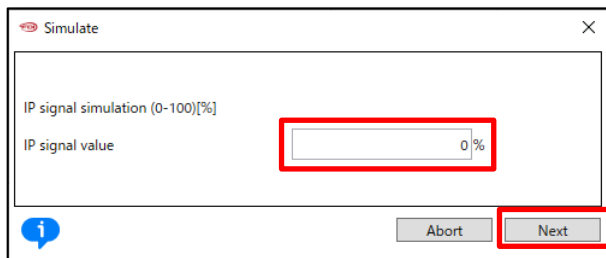
- ① 点击[IP signal] 组内的 [Simulate]。



- ② 选择有无温度修正. 通常选择 “Yes”，单击[Next]。



- ③ 在“IP signal value”栏输入 IP 信号值，单击[Next]后执行。
 ④ 要返回通常控制，请单击[Abort]。

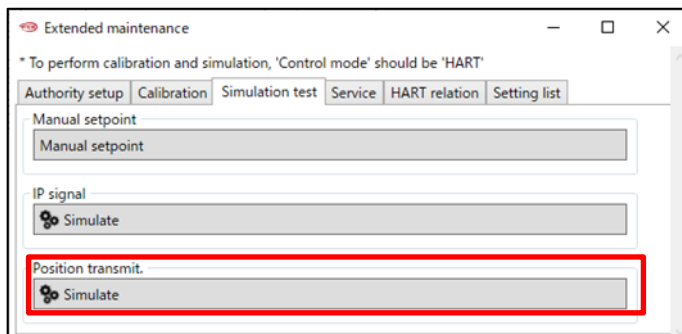


6.3.3. Position transmitter (开度发信模拟)

可以输出伪设定的开度发信。

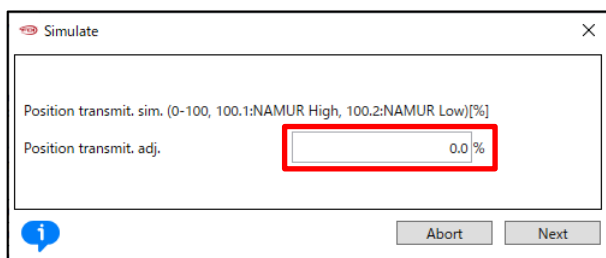
菜单) *Maintenance > Extended maintenance > Simulation test > Position transmitter*

- ① 点击[Position transmitter] 组内的 [Simulate]。



- ② 在“Position transmit adj.”栏中输入开度发信值，点击[Next]执行。
 可输出 0-100%的任意开度信号。
 设定 100.1%时，可以输出 NAMUR Burnout High，
 设定 100.2%时，可以输出 NAMUR Burnout Low

要返回正常出口，请单击[Abort]。

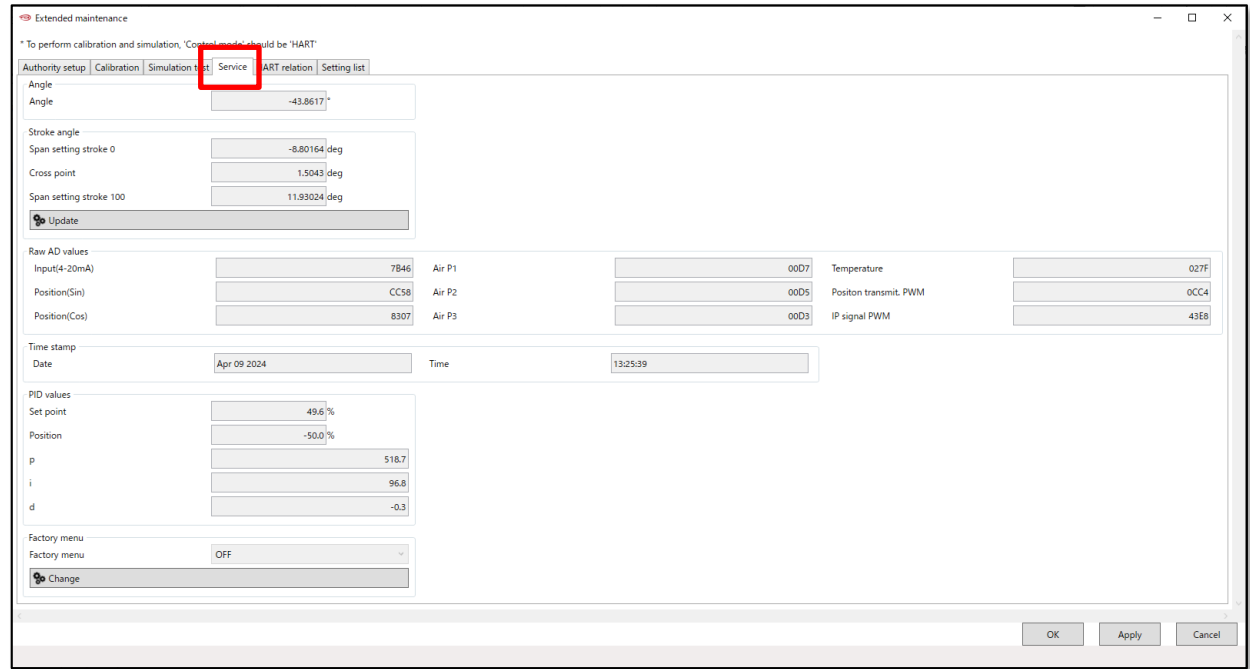


6. 4. Service(服务)

可确认此装置内的以下内部控制变量。

菜单) Maintenance > Extended maintenance > Service

① 点击[Extended maintenance] 菜单的[Service]标签，打开 [Service (服务)] 菜单。



显示项目是

[Angle]

Angle	: 电位计角度值
-------	----------

[Stroke angle] ※

Span setting stroke 0	: 0%跨距时的角度值	Cross point	: 交叉点的角度值
Span setting stroke 100	: 100%跨距时的角度值		

※要获取最新信息，请单击 [Update]。

[Raw AD Value]

Input(4-20mA)	: 输入信号 AD 值	Position(Sin)	: 阀开度信号 AD 值 (Sin)
Position(Cos)	: 阀开度信号 AD 值 (Cos)	Air P1	: 压力感应器 1 AD 值
Air P2	: 压力感应器 2 AD 值	Air P3	: 压力感应器 3 AD 值
Temperature	: 温度 AD 值	Position transmit. PWM	: 开度发信 PWM 值
IP signal PWM	: IP 信号 PWM 值		

[Time stamp]

Date	: 固件制作日	Time	: 固件制作时间
------	---------	------	----------

[PID values]

Set point	: 设定点	Position	: 阀开度
p	: 比例增益	i	: 积分系数
d	: 微分增益		

6.4.1. 工厂设定菜单的切换 [Factory menu]

[Factory setup (工厂设定)] 菜单有效/无效的切换。

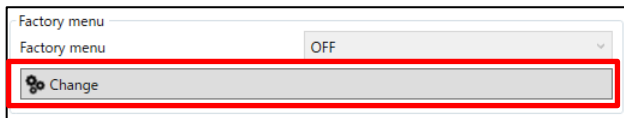


注意

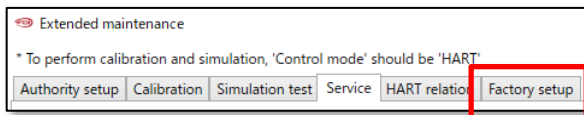
- 出货时，由于设定了适当的参数，所以通常请不要进行这边的菜单切换及菜单内的设定变更，变更后可能无法得到所希望的动作。

菜单) *Maintenance > Extended maintenance > Service > Factory menu*

- ① 点击[Factory menu] 组内的 [Change]，设定 "ON"，追加 [Factory setup] 菜单。



- ② 在 [Extended maintenance] 菜单，追加 [Factory setup] 菜单的标签。

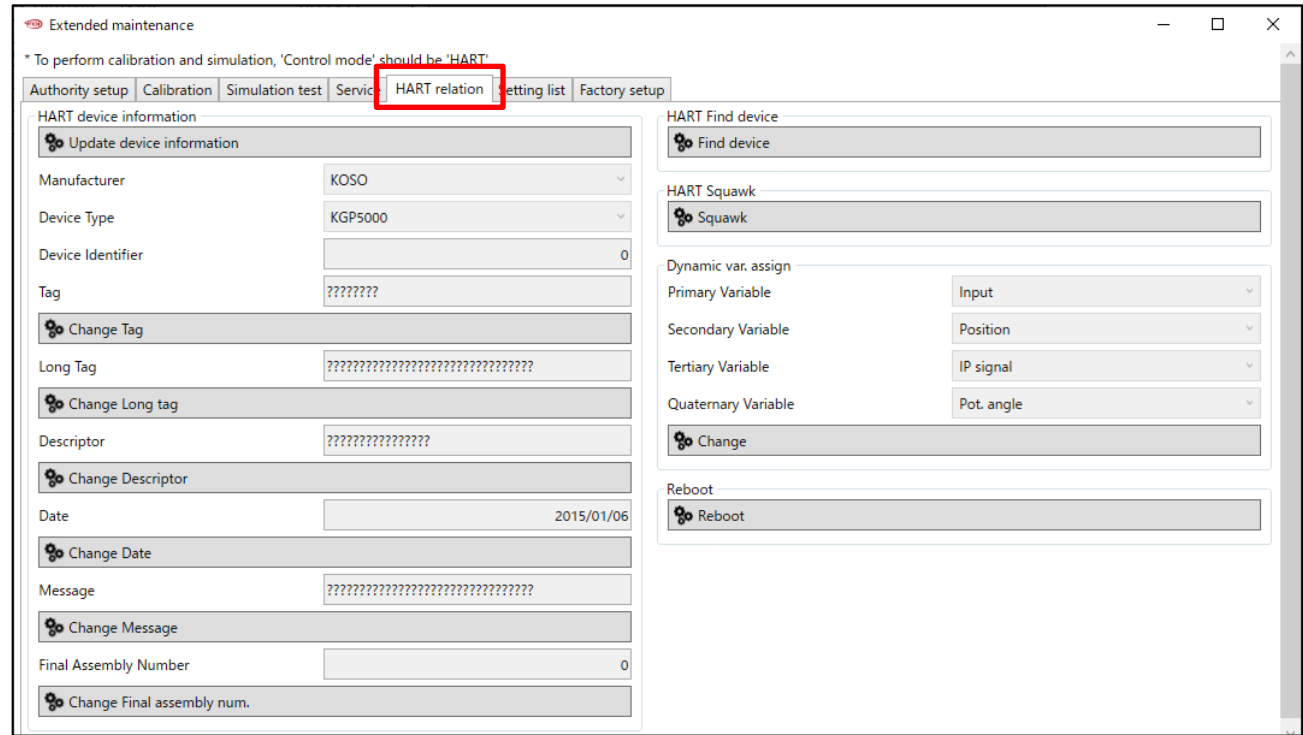


6.5. HART 关联 (HART relation)

进行 HART 通信相关信息的显示和设定。

菜单) Maintenance > Extended maintenance > Service

- ① 点击[Extended maintenance] 菜单的 [HART relation] 标签。



显示项目是

[HART device information]

Manufacture	: 制造者	Device Type	: 型号
Device Identifier	: 设备 ID	Tag	: 标签号
Long Tag	: 长标签号	Descriptor	: 记述
Date	: 日期	Message	: 信息
Final Assembly Number	: 最终装配番号		

[Dynamic var. assign]

Primary Variable	: 1 次变数	Secondary Variable	: 2 次变数
Tertiary Variable	: 3 次变数	Quaternary Variable	: 4 次变数

6.5.1. Update device information (设备信息的更新)

重新获取 HART 设备信息。

- ① 通过单击[HART device information]组内的[Update device information]，从现场设备（定位器）中重新获取 HART 相关菜单的信息。



6.5.2. HART Find device

发送 HART 的 Find Device 命令，设定定位器的应答有无。

※为了响应Find device，定位器的“Maintenance>HART relation>Find device”的设定必须为“Armed”。

※设备找不到时，通信可能被切断。

菜单) *Maintenance > Extended maintenance > HART relation > Find device*

- ① 点击[HART find device] 租内的 [Find device] 。



6.5.3. HART Squawk

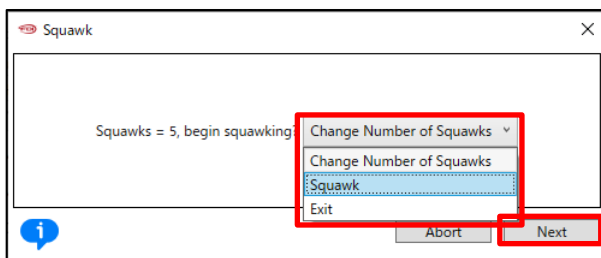
可以发出 HART 的 Squawk 命令，使现场设备鸣响（Squawk）。

执行 Squawk 后，在设备的 LCD 画面上显示（闪烁）“Squawk ON!!”或“Squawk ONCE ON”。

※要显示 Squawk，LCD 的画面必须是顶部菜单或“Maintenance>HART relation>Squawk”的菜单。

菜单) *Maintenance > Extended maintenance > HART relation > Squawk*

- ① 想要变更“Squawks 的数量”时，请选择“Change Number Squawks”，点击[Next]，然后输入编号。
- ② 选择“Squawk”，单击[Next]执行。
- ③ 要结束该画面，选择“Exit”，单击[Next]。



6.5.4. HART/Device Information (HART 设备信息)

可变更部分 HART 设备信息。

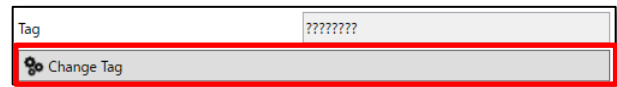
可以重写的项目如下。

Tag	: 标签号	Long Tag	: 长标签号
Descriptor	: 记述	Date	: 日期
Message	: 信息	Final Assembly Number	: 最终装配番号

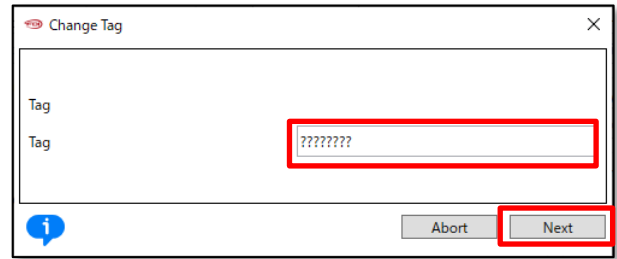
下面以 Tag 的改写为例进行说明。

“Long Tag”，” Descriptor”，” Date”，” Message”，” Final Assembly Number “也可以用同样的方法进行改写。

- ① 点击[HART device information] 组内的 [Change Tag]。



- ② 输入任意 8 位字母数字，点击[Next]进行设定。



6.5.5. Reboot (设备重置)

是为了重新启动此装置的功能。

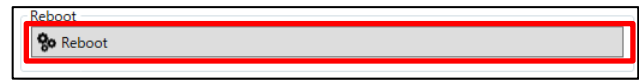
**警告**

➤ 重置的话，设备会关闭几秒钟，通信可能会中断。

要重置设备，请执行以下操作。

菜单) *Maintenance > Extended maintenance > HART relation > Reboot*

- ① 点击[Reboot] 组内的 [Reboot] 。



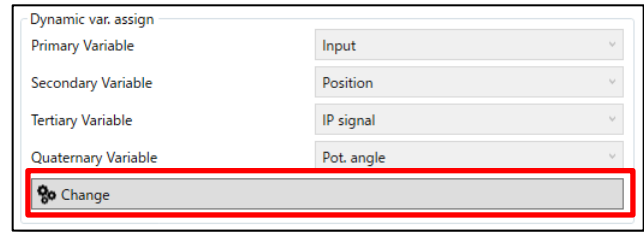
- ② 输出 2 次确认信息，执行时单击[Next]。

6.5.6. Dynamic var. assignment (动态变量分配)

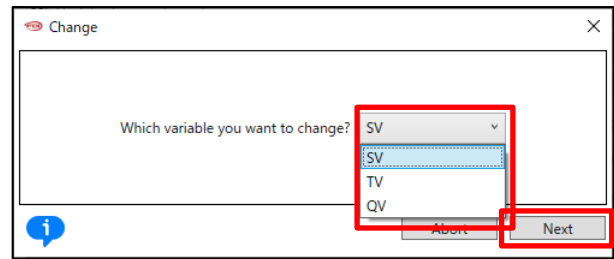
动态变数中 Secondary Variable (SV), Tertiary Variable (TV), Quaternary Variable (QV) 可以分配给其他变数。

菜单) Maintenance > Extended maintenance > HART relation >Dynamic var. assignment

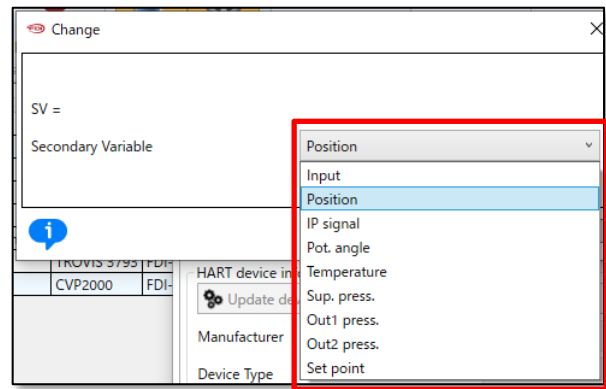
① 点击[Dynamic var. assign] 组内的 [Change] 。



② 选择要变更的动态变数，单击[Next]。



③ 从列表中选择要分配的变数，单击[Next]进行设定。



可以设定的变数是

Input	: 输入信号的百分率
Position	: 阀开度
IP signal	: IP 信号电流
Pot. angle	: 电位计角度值
Temperature	: 温度
Sup. press.	: 供给空气压
Out1 press.	: 输出空气压 1
Out2 press.	: 输出空气压 2
Set point	: 设定点

6.6. Setting list (设定清单)

显示现在的主要的设定值。

6.7. Factory setup (工厂设定)



注意

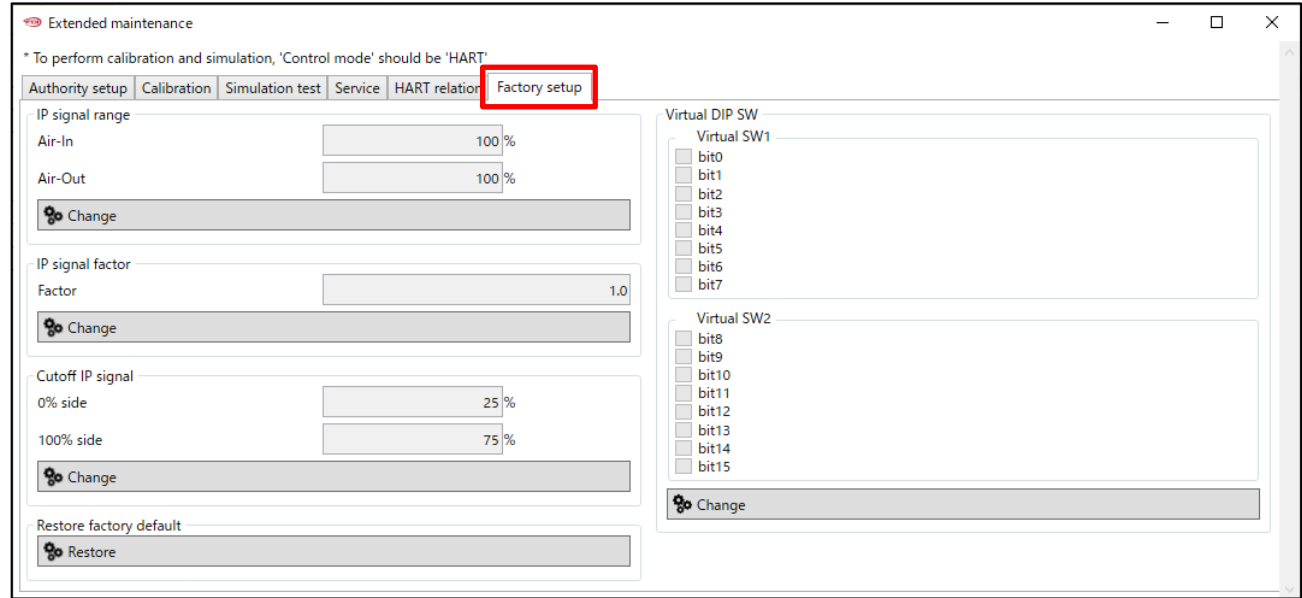
➤ Factory setup (工厂设置) 是制造商进行的调整、设定用菜单。
一般请不要更改设定。

※ [Maintenance]>[Service]>[Factory menu] 菜单中，只有“Factory setup”栏为“ON”时才显示菜单。

IP signal range	: IP 信号范围
IP signal factor	: IP 信号系数
Cutoff IP signal	: 切断 IP 信号
Restore factory default	: 工厂出荷设定的恢复
Virtual DIP SW	: 假定设定开关

※各项目的详细情况，请参照本体使用说明书。

① 点击[Extended maintenance] 菜单的 [Factory setup] 标签，打开 [Factory setup] 菜单。



要变更当前的设定，请确认各项目组的设定值后单击[Change]。

6.7.1. Restore factory default (工厂设定的恢复)

恢复出厂设置。

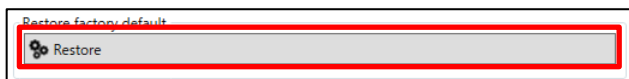


注意

➤ 设定值全部被工厂出厂时的设定覆盖。

菜单) *Maintenance > Extended maintenance > Factory setup > Restore factory default*

① 点击[Restore factory default]组内的[Restore]。



② 输出 2 次确认信息，执行时单击[Next]。

③ 读取工厂出厂时的设定，覆盖当前的设定。

7. Diagnostics (诊断)

此装置具备在运行中取得、累计数据的在线诊断和维护时等进行的脱离诊断的功能。
通过根据此装置的设置环境和程序的运行条件进行设定，可以有效地预防、预知保护。

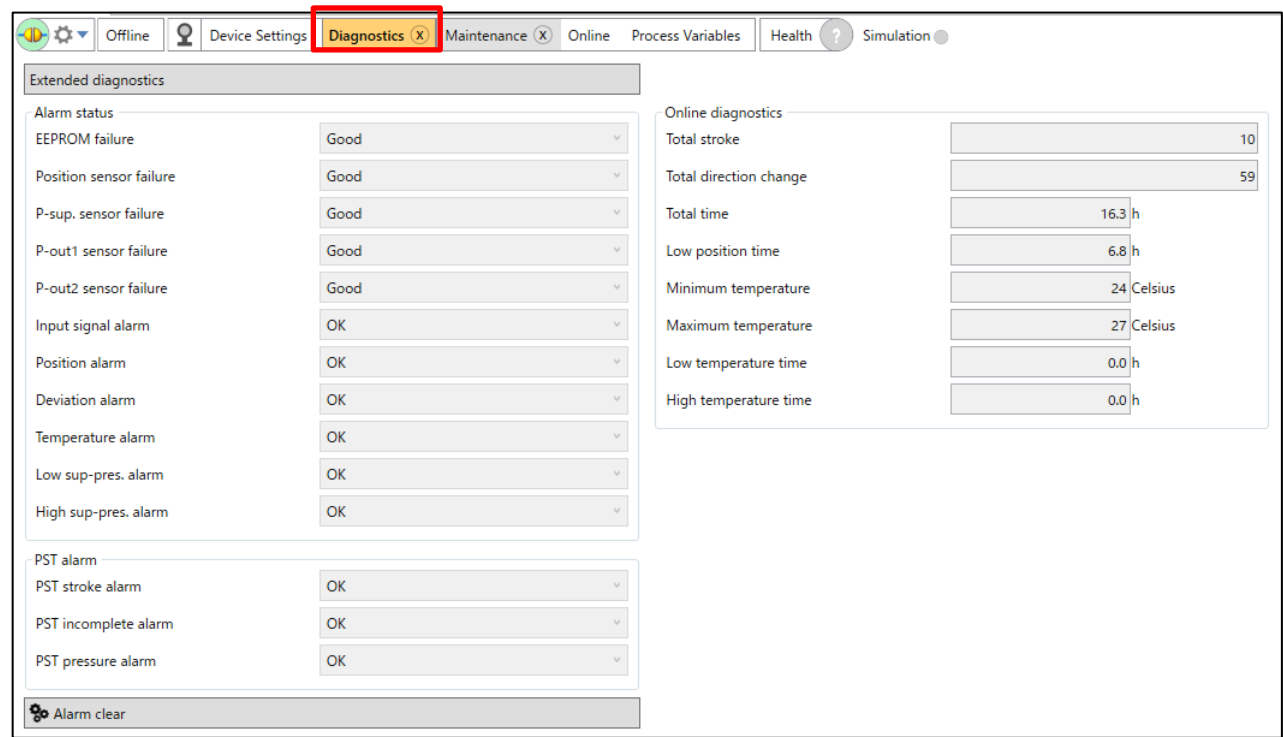


注意

➤ 变更设定时，Authority（写入权限）必须为“HART”。

菜单) *Diagnostics*

① 点击菜单标签的 [Diagnostics]，打开 [Diagnostics(诊断)] 顶部菜单。



显示警报状态，PST 警报，在线诊断状态。

显示项目是

[Alarm status]

EEPROM failure	: 存储故障	Position sensor failure	: 角度感应器故障
P-sup. sensor failure	: 供给空气压感应器故障	P-out1 sensor failure	: 输出空气压 1 感应器故障
P-out2 sensor failure	: 输出空气压 2 感应器故障		
Input signal alarm	: 输入信号警报	Position alarm	: 开度警报
Deviation alarm	: 偏差警报	Temperature alarm	: 温度警报
Low sup-pres. alarm	: 低供给压警报	High sup-pres. alarm	: 高供给压警报

[PST alarm]

PST stroke alarm	: PST 行程警报	PST incomplete alarm	: PST 未完了警报
PST pressure alarm	: PST 压力警报		

[Online diagnostics]

Total stroke	: 总行程	Total direction change	: 方向反转回数
Total time	: 总时间	Low position time	: 低开度控制时间

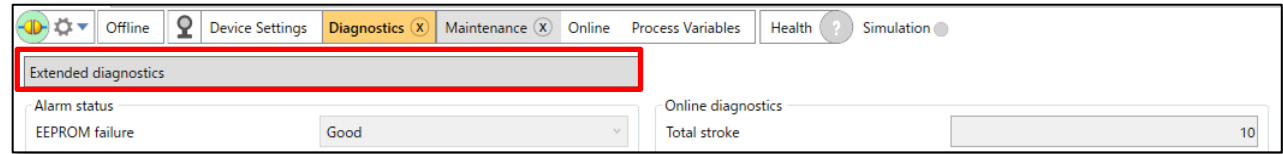
Minimum temperature	: 最小温度	Maximum temperature	: 最大温度
Low temperature time	: 周围低温时间	High temperature time	: 周围高温时间

7.1. Extended diagnostics (扩展诊断)

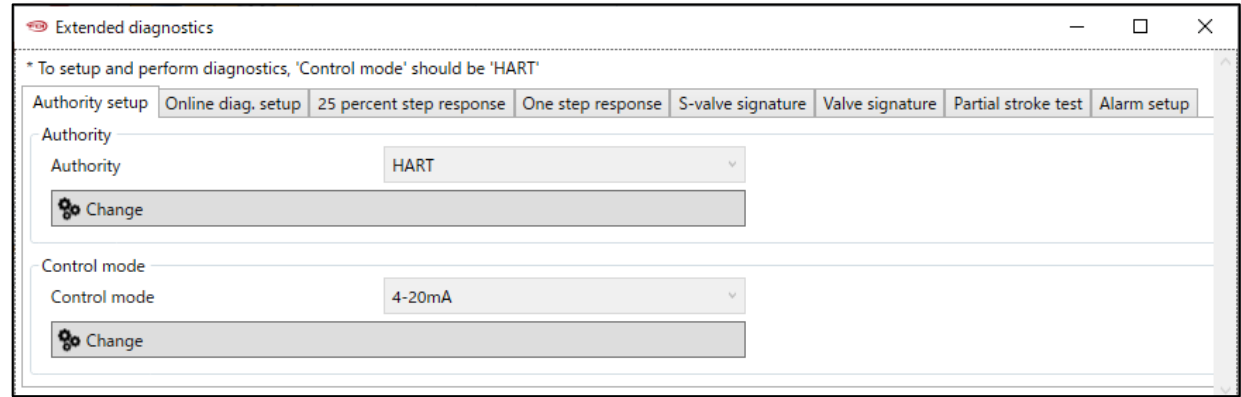
这是进行诊断关联的设定，诊断实行，警报的设定的扩展菜单。

菜单) *Diagnostics > Extended diagnostics*

① 点击[Diagnostics]顶部菜单 内的 [Extended diagnostics]。



② 打开[Extended diagnostics] 菜单。



菜单项目是

- (1) Authority setup 菜单

(2) Online diag. setup 菜单

(3) 25 percent step response 菜单

(4) One step response 菜单

(5) S-valve signature 菜单

(6) Valve signature 菜单

(7) Partial stroke test 菜单

(8) Alarm setup 菜单
3. Authority setup (权限设定) 参照

7.2. Online diag. setup (在线诊断的设定) 参照

7.3. 25 percent step response (25%步级应答) 参照

7.4. One step response (一步应答) 参照

7.5. S-valve signature (简易阀特性) 参照

7.6. Valve signature (阀特性) 参照

7.7. Partial stroke test (部分行程试验) 参照

7.8. Alarm setup (警报设定) 参照

点击标签切换下属的菜单。

各菜谱的详细情况将在下节以后显示。

7.2. Online diag. setup (在线诊断的设定)

进行有关在线诊断的设定. 在线诊断中可以设定以下项目。

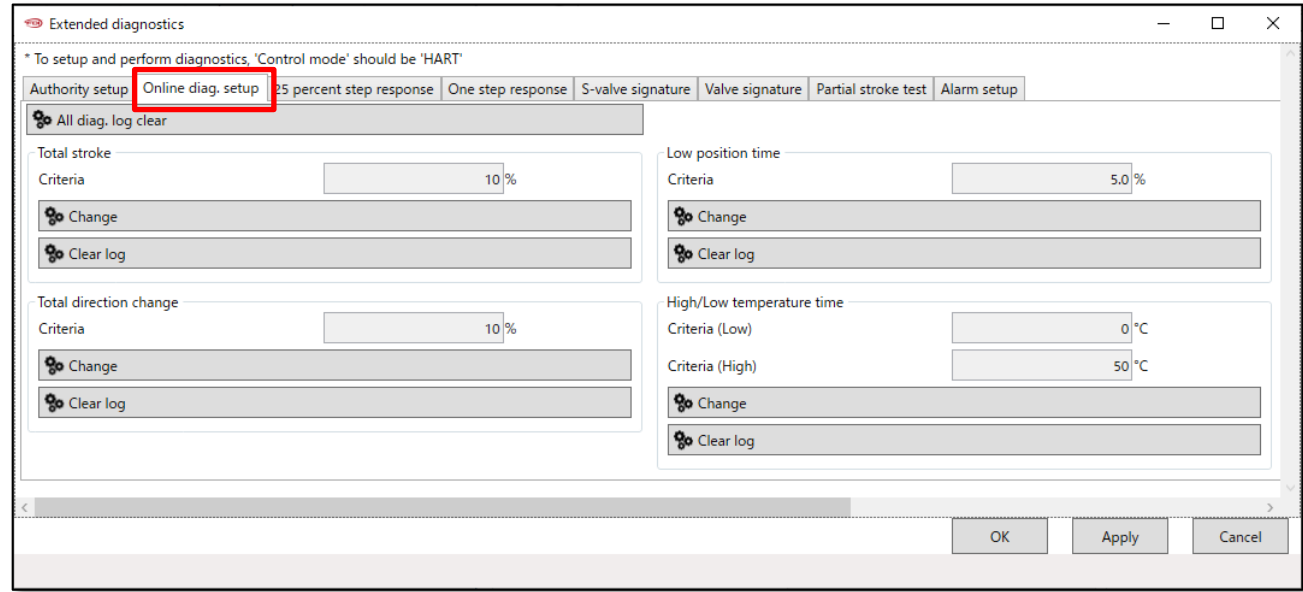
Total stroke	: 总行程的基准值
Total direction change	: 方向反转回数基准值
Low position time	: 低开度控制时间基准值
High/Low temperature time	: 周围高/低温时间基准值
Partial stroke ※	: 部分行程

※关于 Partial Stroke test 的设定, 请参照 7.7. Partial stroke test (部分行程试验)。

※ 各项目的说明和注意事项请参照本体使用说明书。

菜单) *Diagnostics > Extended diagnostics > Online diag. setup*

① 点击[Extended diagnostics] 菜单的[Online diag. setup] 标签, 打开 [Online diag. setup]菜单。



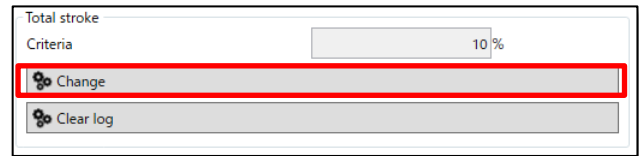
7.2.1. 在线诊断的设定, 结果的确认, 诊断记录的清除方法

以下以总程为例进行说明。

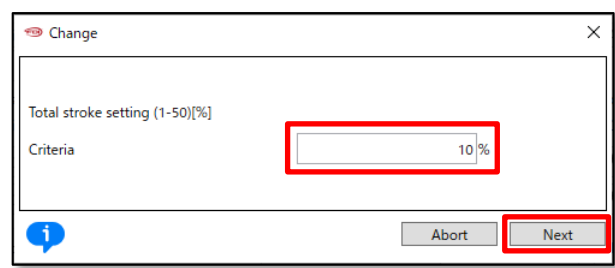
1) 总行程的基准值的设定

菜单) *Diagnostics > Extended diagnostics > Online diag. setup> Total stroke*

① 点击[Total stroke] 组内的 [Change]。



② 在 “Criteria” 栏输入设定值, 单击[Next]进行设定。

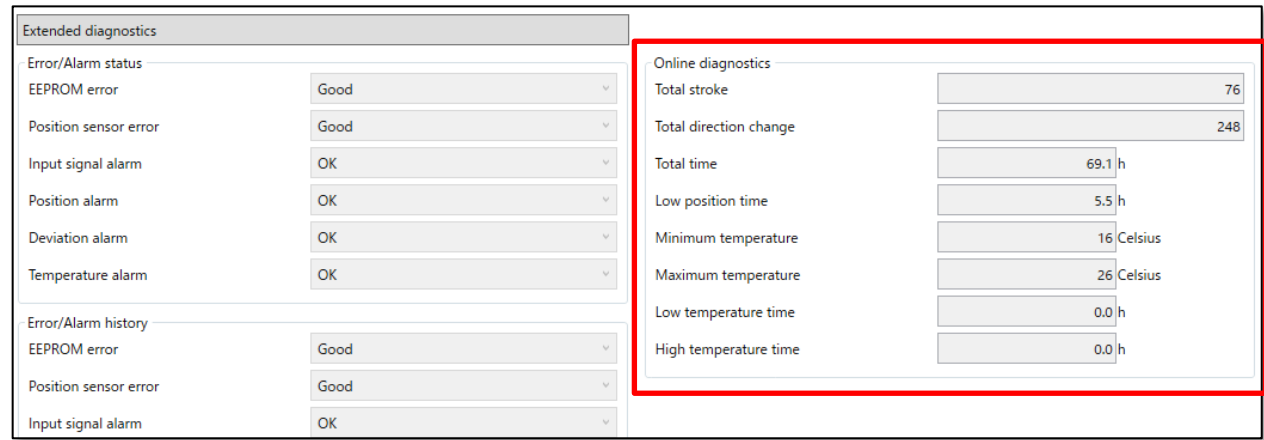


2) 结果的确认

诊断结果可以通过 [Diagnostics] 顶部菜单进行确认。

菜单) *Diagnostics*

① 从顶部菜单点击 [Diagnostics] 菜单标签，打开 [Diagnostics] 顶部菜单。



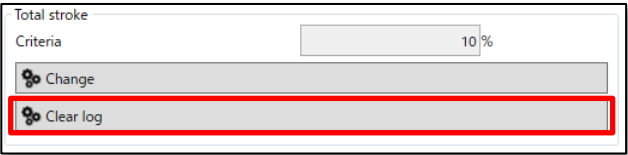
显示项目是

Total stroke	: 总行程	Total direction change	: 方向反转回数
Total time	: 总时间	Low position time	: 低开度控制时间
Minimum temperature	: 最小温度	Maximum temperature	: 最大温度
Low temperature time	: 周围低温时间	High temperature time	: 周围高温时间

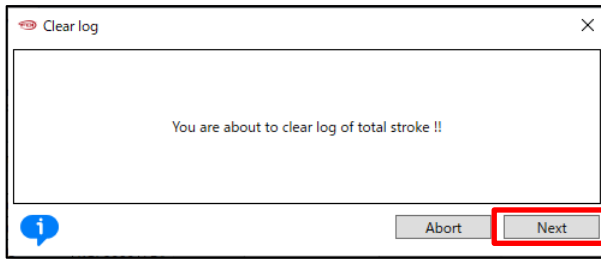
3) 总行程的记录清除

菜单) *Diagnostics > Extended diagnostics > Online diag. setup> Total stroke*

① 点击 [Total stroke] 组内的 [Clear log]。



② 确认信息，点击 [Next]，清除总行程的诊断结果的记录。

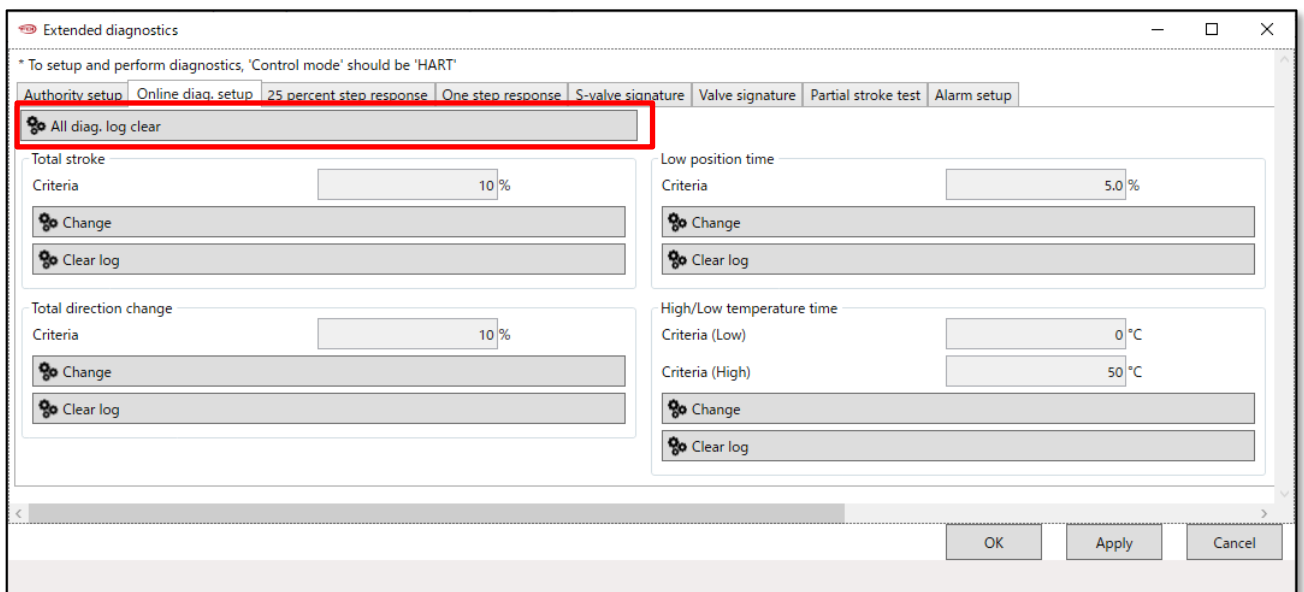


7.2.1.1. All diag. log clear (全诊断记录的清除)

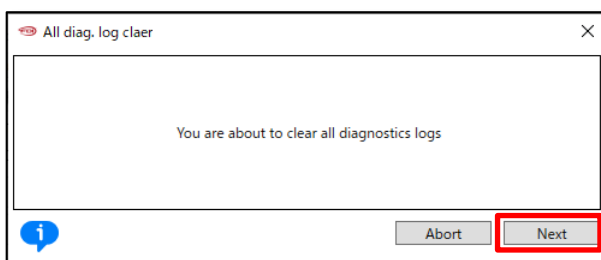
清除所有诊断记录的步骤如下。

菜单) *Diagnostics > Extended diagnostics > Online diag. setup > All diag. log clear*

① 点击[Online diag. setup] 菜单内的 [All diag. log clear] 。

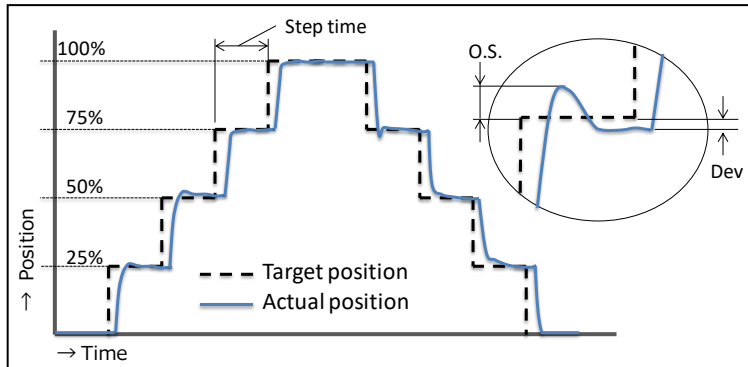


② 确认信息，点击 [Next]，清除所有的诊断结果记录。



7.3. 25 percent step response (25%步级应答)

实施 25%步级应答，记录最大超调 (O. S.)，最终偏差 (Dev)。
通过比较初始值，上次的值，这次的值，可以确认步级动作中的经年变化。

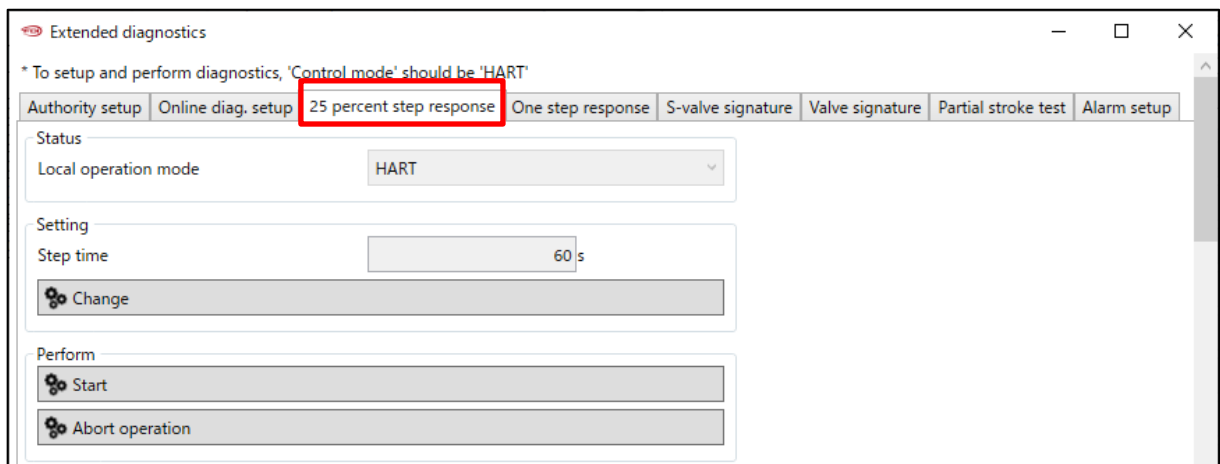


注意

- HART 通信与此装置的 LUI 操作相比，通信需要花费时间，请充分确认操作已完成。
- 实行 25%步级应答前，请将 **Control mode** (操作权限) 设定为“HART”。

菜单) *Diagnostics > Extended diagnostics > 25 percent step response*

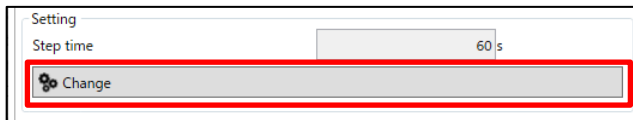
- ① 点击[Extended diagnostics] 菜单的 [25 percent step response] 标签，打开 [25 percent step response]菜单。



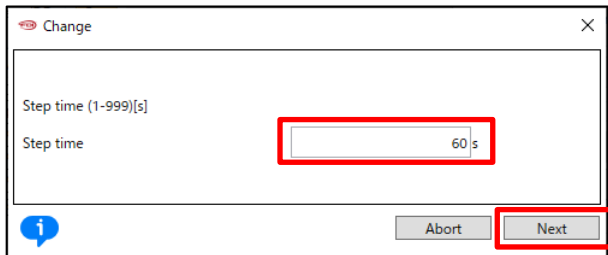
展示 25%步级应答的设定、实行、结果显示以及保存的顺序。

1) 25%步级应答的设定

① 点击[Setting] 组内的 [Change]。



② 在“Step time”栏中输入设定值，单击[Next]进行设定。



设定值是

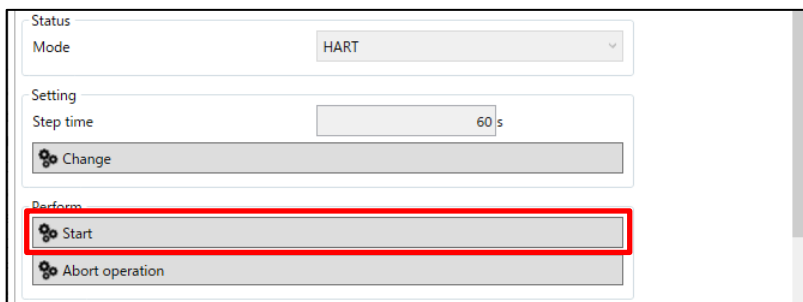
Step time [s]	: 设定每步的待机时间。初期值: 60sec
---------------	------------------------

2) 25%步级应答的实行

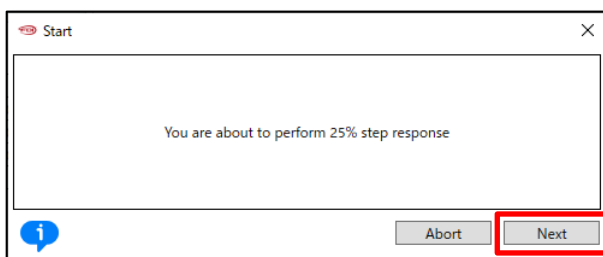
可以 25%步级应答。实行方法是

① 点击[Perform] 组内的 [Start]。

※处理中断的时候，点击 [Abort operation]。



② 确认信息，点击 [Next]。

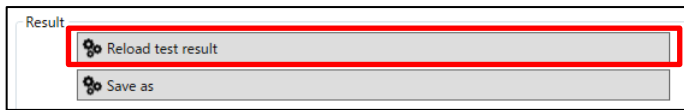


③ 如果[Status] 组内的“Mode”栏变为“HART”，实行完成。

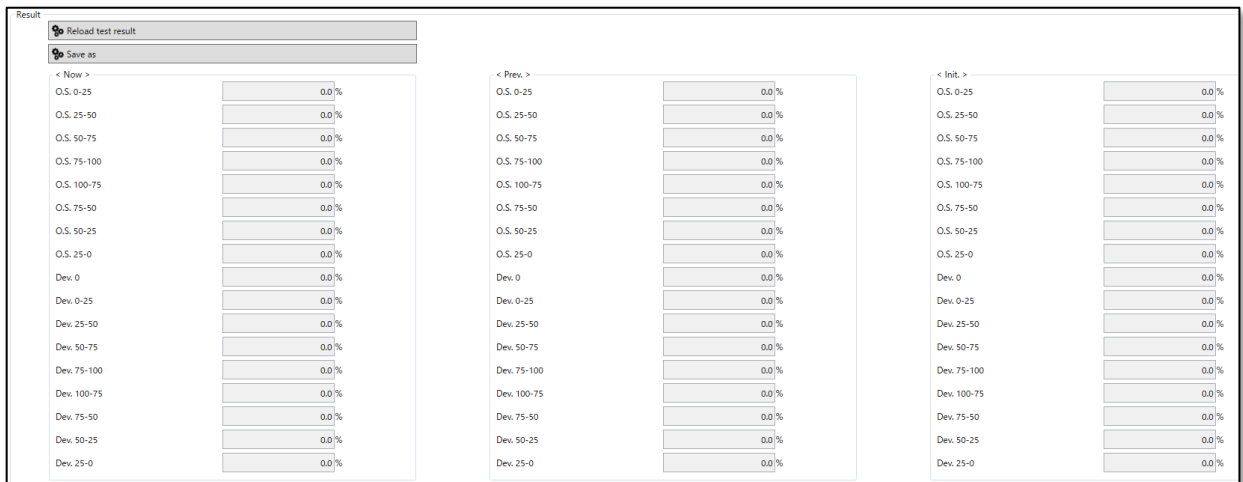
3) 25%步级应答的结果确认

25%步级应答的实行结果，可以用以下的方法进行确认。

- ① 点击[Result] 组内的 [Reload test result]。



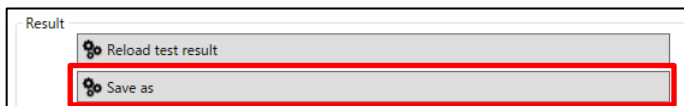
- ② 读取实行结果，显示更新。



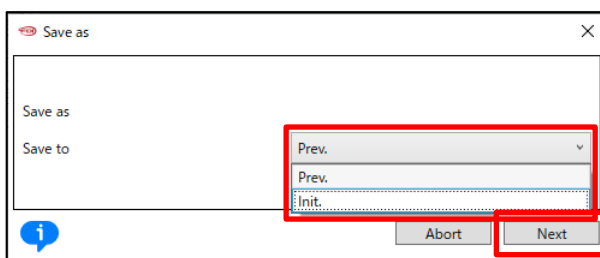
4) 实行结果的保存

可以保存 25%步级应答的实行结果。方法是

- ① 点击[Result] 组内的 [Save as]。

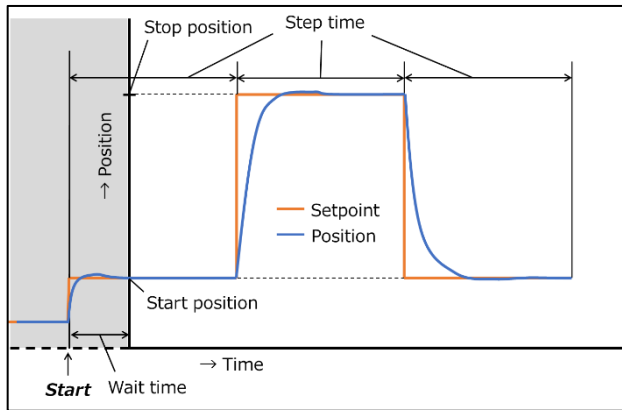


- ② 作为数据的保存目标，选择之前的数据“Prev”或初始数据“Init”。单击[Next]后，将保存结果。



7.4. One step response (一步应答)

实施任意的开始设定点和结束设定点间的步级应答，显示在图表上。

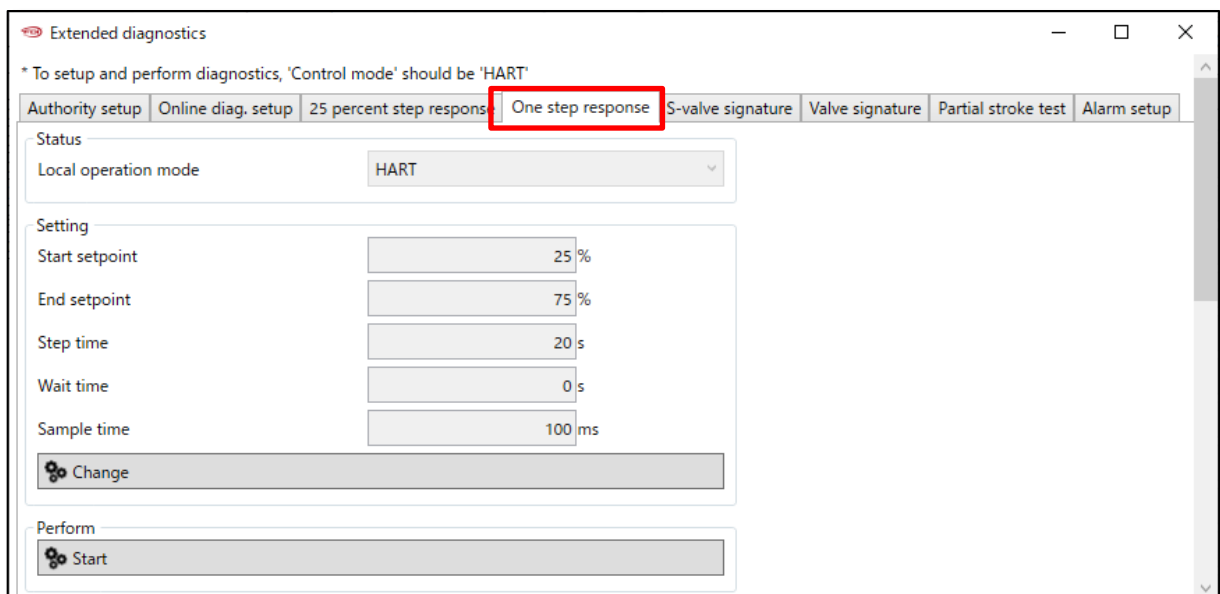


注意

- HART 通信与此本装置的 LUI 操作相比，通信需要花费时间，请充分确认操作已完成。
- 实行一步应答前，请将 **Control mode** (操作权限) 设定为“HART”。

菜单) *Diagnostics > Extended diagnostics > One step response*

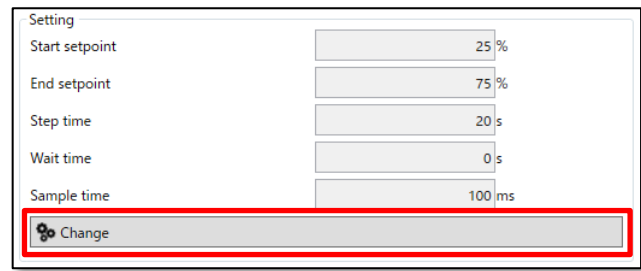
- ① 点击[Extended diagnostics] 菜单的 [One step response] 标签，打开 [One step response] 菜单。



展示一步应答的设定、实行结果显示的步骤。

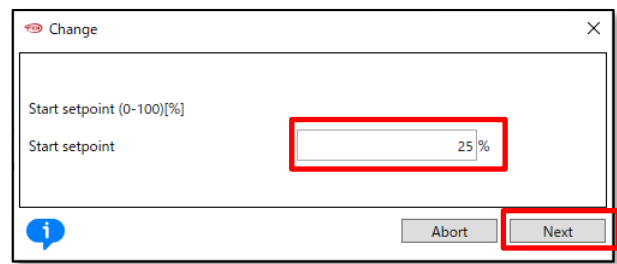
1) 一步应答的设定

① 点击[Setting] 组内的 [Change] 。



The screenshot shows a 'Setting' window with five input fields: 'Start setpoint' (25%), 'End setpoint' (75%), 'Step time' (20 s), 'Wait time' (0 s), and 'Sample time' (100 ms). At the bottom, there is a 'Change' button with a gear icon, which is highlighted with a red rectangle.

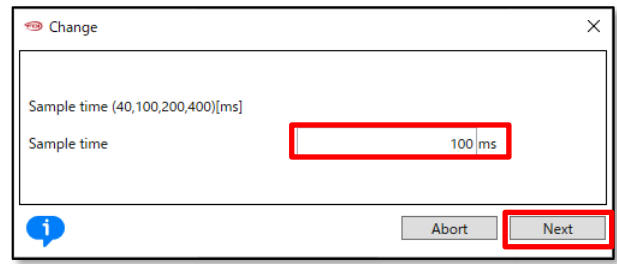
② 在 “Start setpoint” 栏中输入设定值，单击[Next]。



The screenshot shows a 'Change' dialog box for 'Start setpoint (0-100)[%]'. The input field contains '25 %' and is highlighted with a red rectangle. At the bottom right, the 'Next' button is highlighted with a red rectangle.

③ 继续输入 “End point”，“Step time”，“Wait time” 的设定值，单击[Next]。

④ 在 “Sample time” 栏输入设定值，单击[Next]进行设定。



The screenshot shows a 'Change' dialog box for 'Sample time (40,100,200,400)[ms]'. The input field contains '100 ms' and is highlighted with a red rectangle. At the bottom right, the 'Next' button is highlighted with a red rectangle.

设定值是

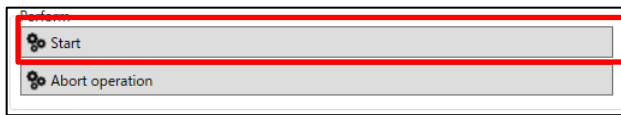
Start setpoint [%]	: 设定开始设定点。初期：25%
End setpoint [%]	: 设定结束设定点。初期值：75%
Step time [s]	: 设定每步的待机时间。初期值：20sec
Wait time [s]	: 设定从开始到取得数据的待机时间。初期值：0 sec
Sample time [ms]	: 设定采样时间、取得开度数据的间隔。初期值：100 msec

※经过 Step time x3 分钟的时间，或者取得 600 个采样次数的数据后结束处理。
因此，请根据连接的致动器的动作速度，设定最合适的值。
Sample time = 100(msec)时，为 0.1(s) x 600 = 60(s)，可以取得的时间 60 秒。

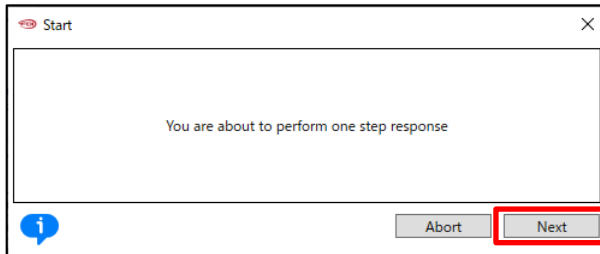
2) 一步应答的实行

可以实行一步应答。实行方法是

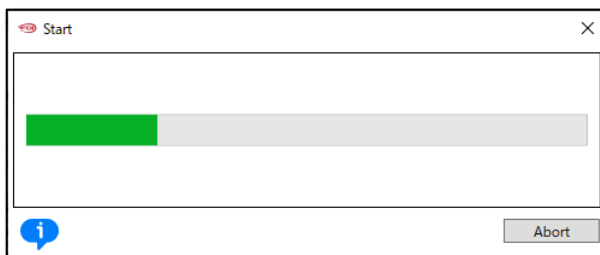
- ① 点击[Perform]组内的 [Start]。



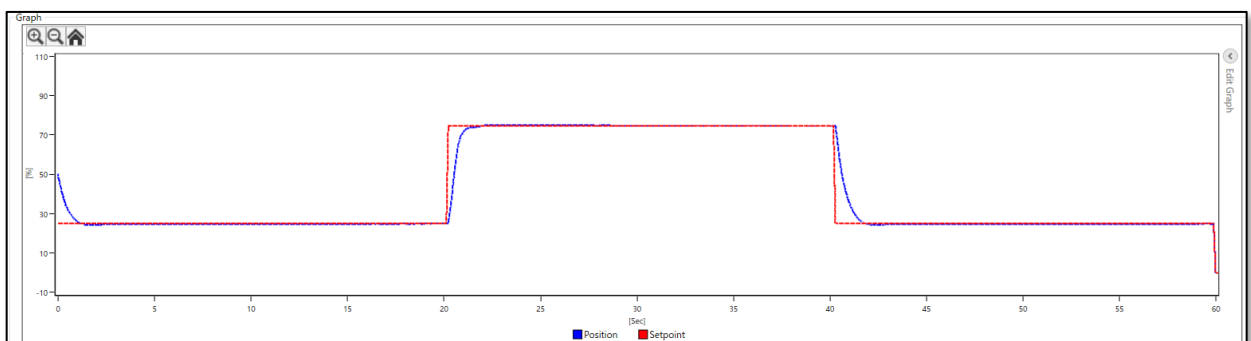
- ② 确认信息，点击 [Next]，开始处理。



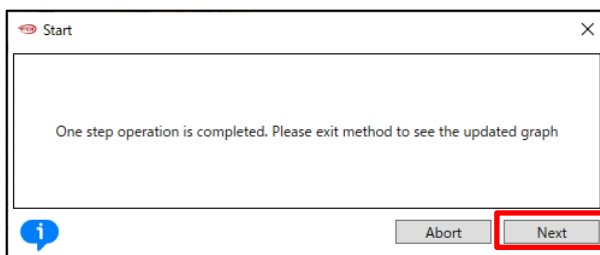
- ③ 等待显示执行完成的信息。
※要中断处理，请点击[Abort]。



- ④ 执行途中开始图表的描绘。
※ 根据主机应用程序的不同，可能无法开始绘制，此时等待⑤的信息输出。



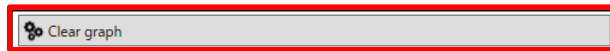
- ⑤ 确认信息后单击[Next]，处理完成。



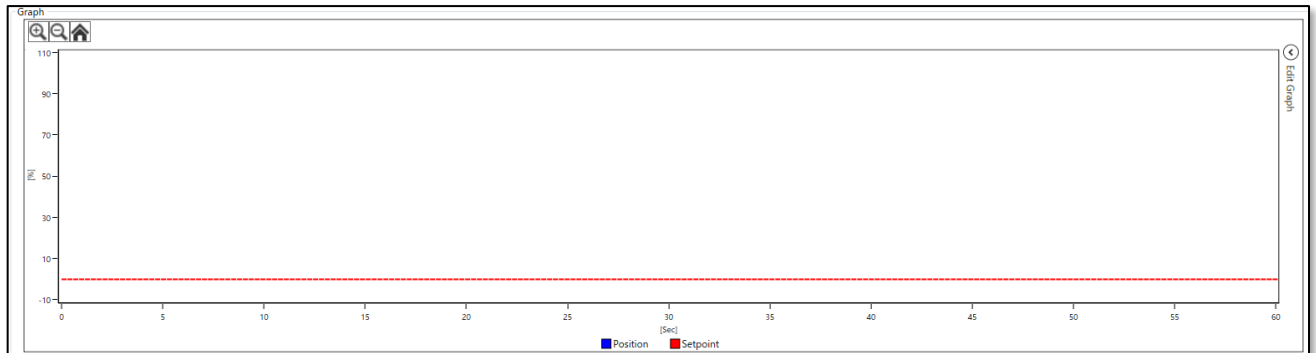
3) 一步应答的图标显示数据的清除

为了清除图表的显示数据，进行以下操作。

① 点击[Graph] 组内的 [Clear graph]。初始化从设备取得的数据。



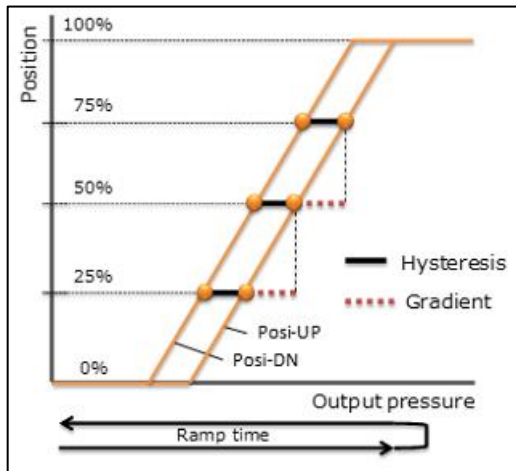
② 图表被清除到初始状态。



※一步应答的数据不被保存，结束应用的话数据被清除。

7.5. S-valve signature (简易阀特性)

测定阀开度 25%、50%、75%的输出空气压力，计算控制阀门的滞后和压力梯度，诊断是否在允许范围内。这是一般的阀特性的简易版。

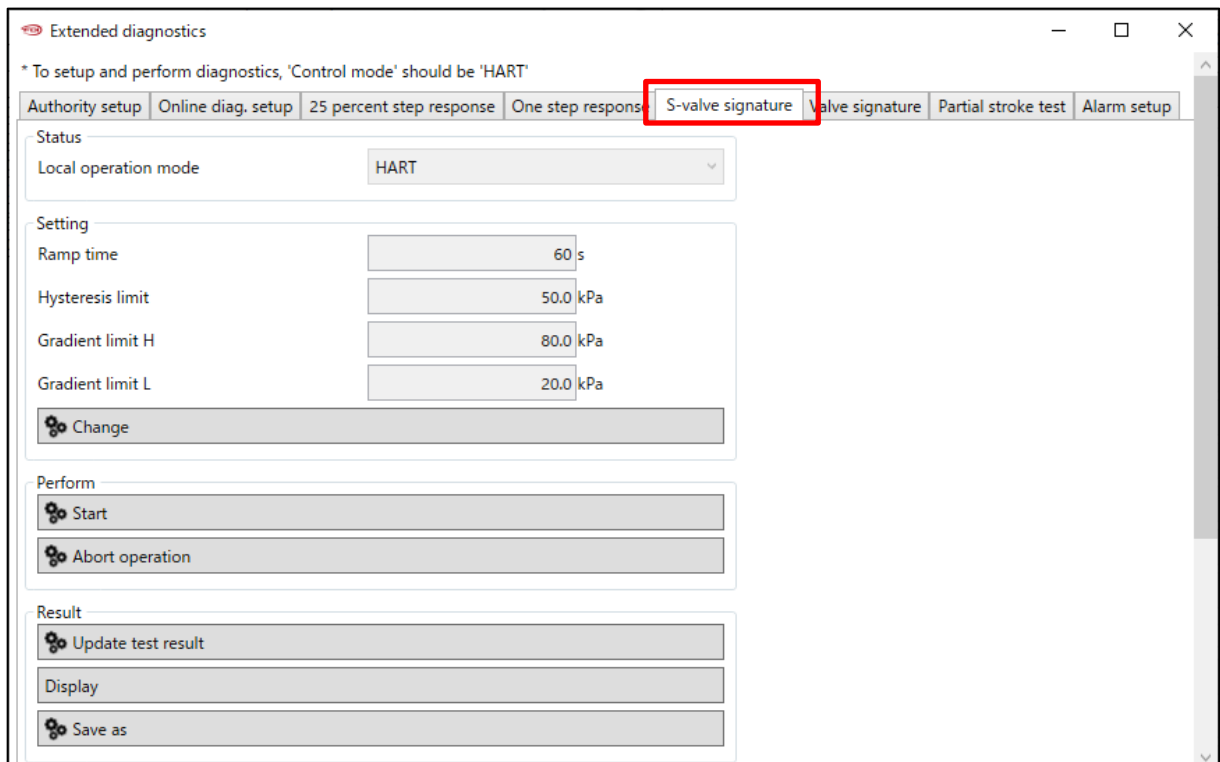


注意

- HART 通信与此装置的 LUI 操作相比，通信需要花费时间，请充分确认操作已完成。
- 实行简易阀特性前，请将 **Control mode**(操作权限) 设定为“HART”。

菜单) *Diagnostics > Extended diagnostics > S-valve signature*

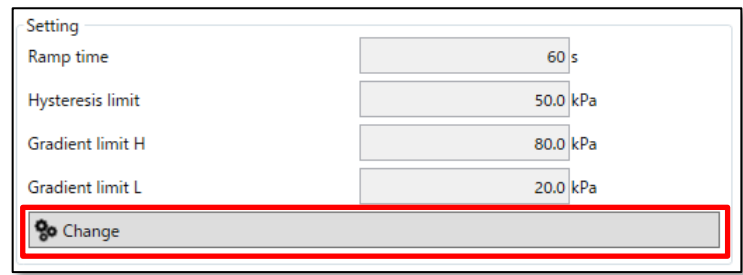
① 点击[Extended diagnostics] 菜单的 [S-valve signature] 标签，打开 [S-valve signature]菜单。



简易阀特性的设定、实行、结果显示步骤如下。

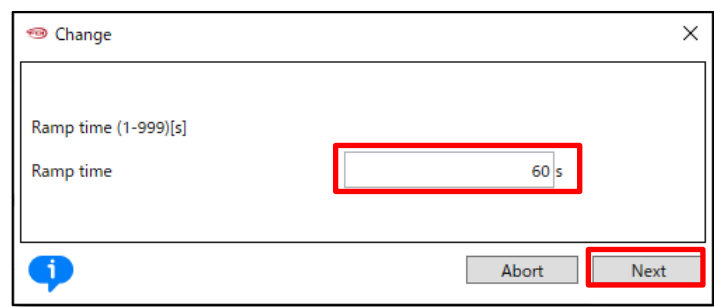
1) 简易阀特性的设定

① 点击[Setting] 组内的 [Change]。



The screenshot shows a 'Setting' window with four parameters: Ramp time (60 s), Hysteresis limit (50.0 kPa), Gradient limit H (80.0 kPa), and Gradient limit L (20.0 kPa). At the bottom, there is a 'Change' button with a gear icon, which is highlighted with a red rectangle.

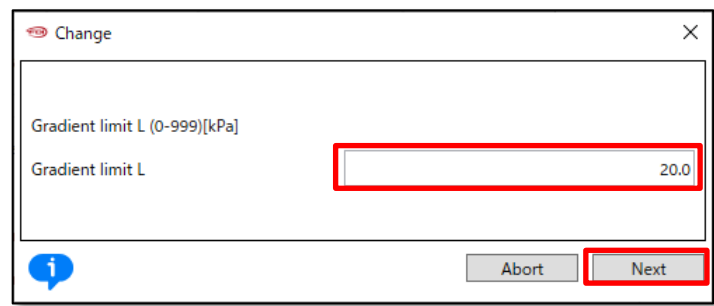
② 设定 Ramp 时间，点击 [Next]。



The screenshot shows a 'Change' dialog for 'Ramp time (1-999)[s]'. The input field shows '60 s' and is highlighted with a red rectangle. At the bottom right, the 'Next' button is highlighted with a red rectangle.

③ 之后同意的，输入 “Hysteresis limit, Gradient limit H, 的设定值。

④ 最后，输入 Gradient limit L” 的设定，点击 [Next]，进行设定。



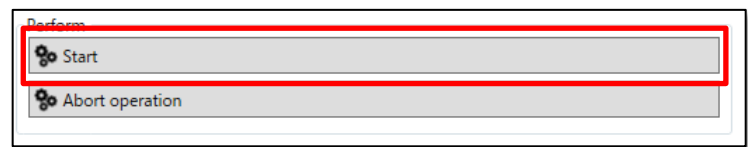
The screenshot shows a 'Change' dialog for 'Gradient limit L (0-999)[kPa]'. The input field shows '20.0' and is highlighted with a red rectangle. At the bottom right, the 'Next' button is highlighted with a red rectangle.

设定值是

Ramp time[s]	: 通过坡度输入设定使之全行程运行的时间。 初期值: 60sec
Hysteresis limit [kPa,bar,psi]	: 设定压力滞后的容许差。初期值 : 50kPa
Gradient limit H [kPa,bar,psi]	: 设定压力梯度（压力差）的容许范围上限值。 初期值: 80kPa
Gradient limit L [kPa,bar,psi]	: 设定压力梯度（压力差）的容许范围下限值。 初期值: 20kPa

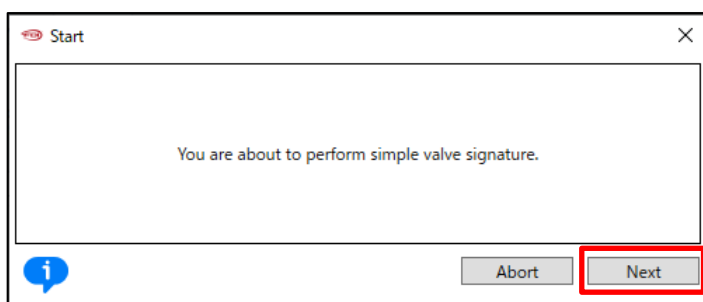
2) 简易阀特性的实行

① 点击[Perform] 组内的 [Start]。



The screenshot shows a 'Perform' window with two buttons: 'Start' and 'Abort operation'. The 'Start' button, which has a gear icon, is highlighted with a red rectangle.

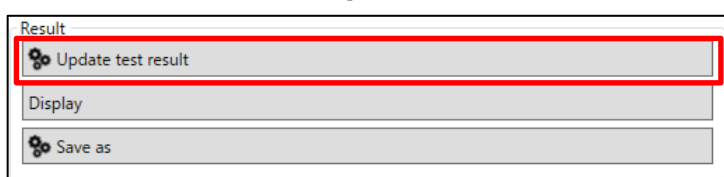
② 确认信息，点击 [Next]。



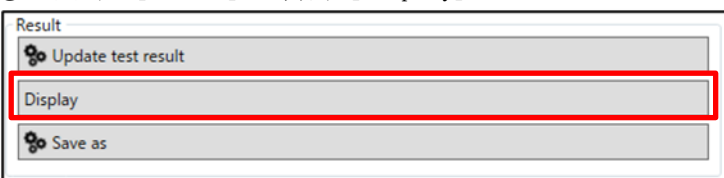
- ③ 如果[Status] 组内的 “Local operation mode” 栏变为 “HART”，则实行完成。
※想要中断处理，点击[Abort operation]。

3) 简易阀特性的结果确认

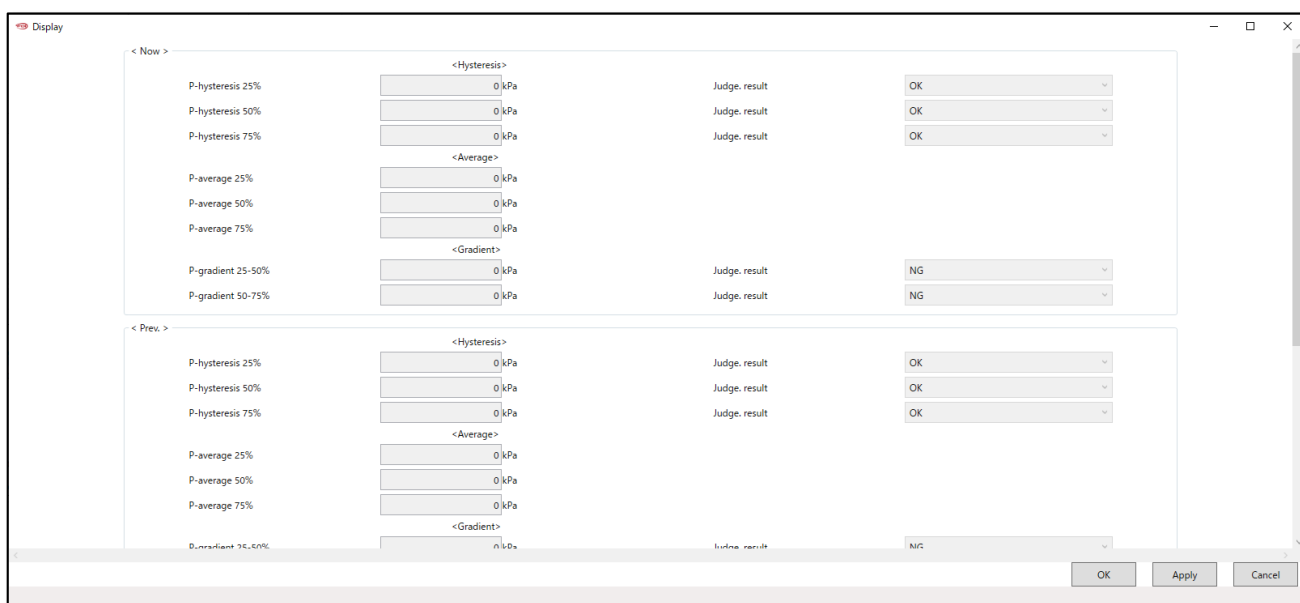
- ① 点击[Result] 组内的 [Update test result]。



- ② 点击 [Result] 组内的 [Display]。

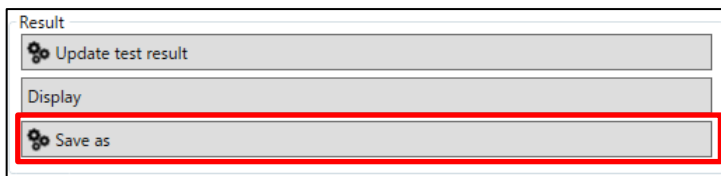


- ③ 显示实行结果。

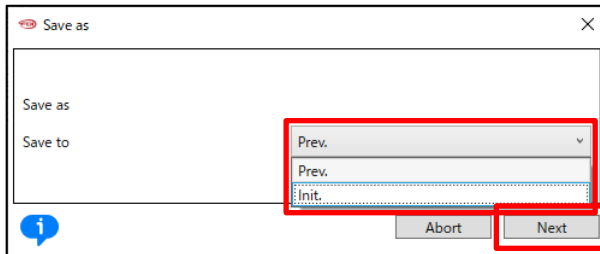


4) 实行结果的保存

- ① 点击[Result] 组内的 [Save as]。



② 作为数据的保存目标，选择之前的数据“Prev”或初始数据“Init”。点击[Next]后，结果将被保存。



7.6. Valve signature (阀特性)

获取阀门移动时的空气压力和阀门开度的关系。由此，可以理解阀门和驱动部的特性。另外，从数据中可以读取摩擦力等阀门发生的各种状况。

测量指定的开始阀开度和结束阀开度的输出空气压力，获取控制阀的特性数据并显示。

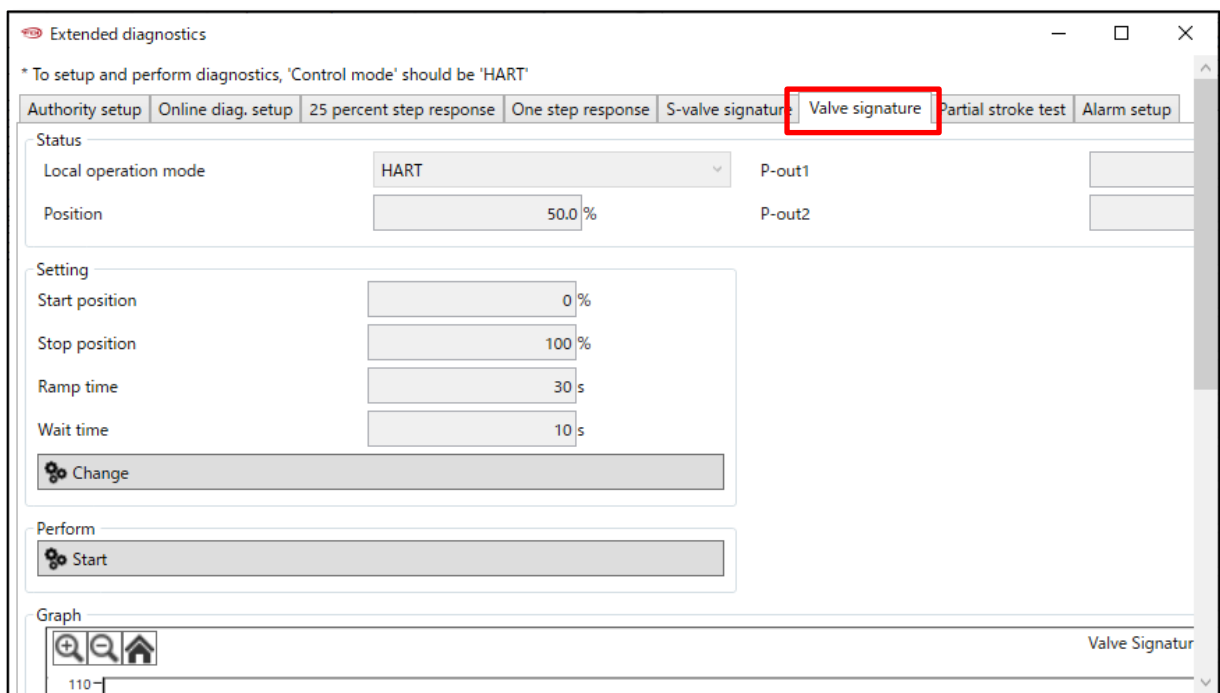


注意

➤ HART 通信与此装置的 LUI 操作相比，通信需要花费时间，请充分确认操作已完成。

菜单) *Diagnostics > Extended diagnostics > Valve signature*

① 点击[Extended diagnostics] 菜单的 [Valve signature] 标签，打开 [Valve signature]菜单。



阀特性的设定，实行以及显示如下述步骤。

1) 阀特性的设定

① 点击[Setting] 组内的 [Change]。

Setting

Start position 0 %

Stop position 100 %

Ramp time 30 s

Wait time 10 s

Change

② 在 “Start position “栏输入开始阀开度，点击 [Next]。

Change

Start position (0-100)[%]

Start position 0 %

Abort Next

③ 之后一样，输入 “Stop position”，” Ramp time” 的设定值。

④ 最后在 “Wait time” 栏，输入待机时间，点击 [Next]，进行设定。

Change

Wait time (0-60)[s]

Wait time 10 s

Abort Next

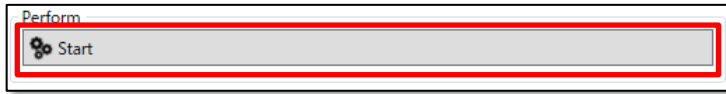
设定值是

Start position [%]	: 设定开始 Ramp 动作的阀开度。初期值: 0%
Stop position [%]	: 设定 Ramp 动作结束的阀开度。初期值: 100%
Ramp time [s]	: 设定 Ramp 时间。初期值: 30sec
Wait time [s]	: 设定待机时间。初期值: 10sec

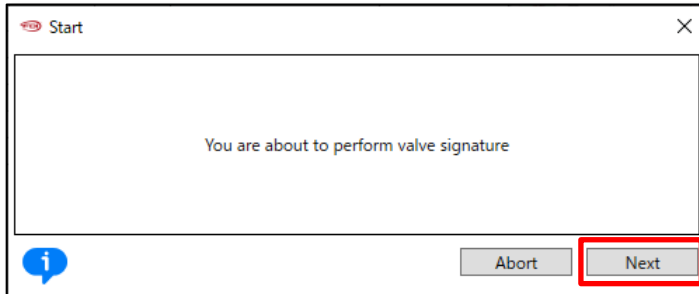
2) 阀特性的实行

阀特性的实行方法如下所示。

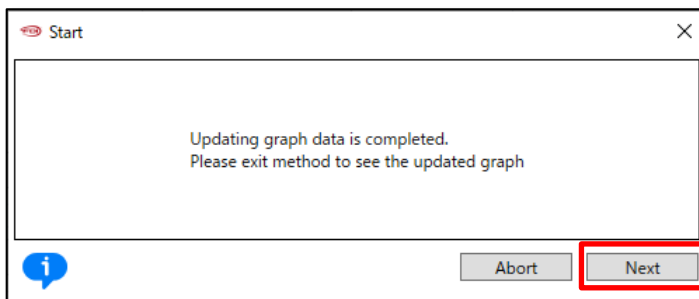
- ① 点击[Perform] 组内的 [Start]。



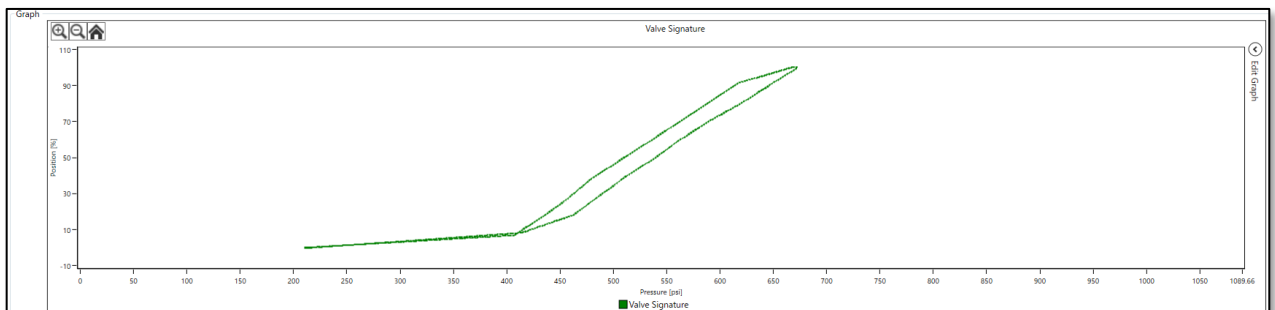
- ② 确认信息，点击 [Next]。



- ③ 实行后，如果输出以下的信息，实行完成。点击[Next]。

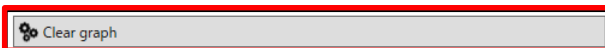


- ④ 在[Graph]领域，描画出实行结果。



3) 清除阀特性的图表显示数据

- ① 点击[Graph] 组内的 [Clear graph]。初始化从设备获得的数据。

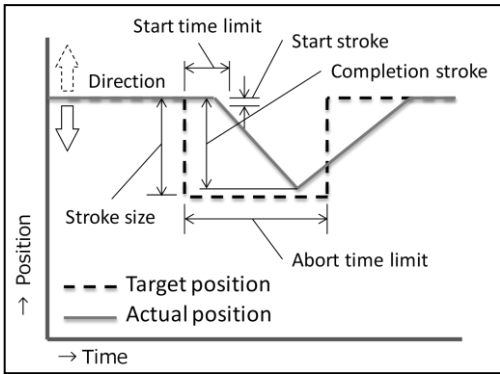


- ② 图表清除到初始状态。

※ 阀特性应答的数据不被保存，所以应用结束后数据被清除。

7.7. Partial stroke test (部分行程试验)

设定的开度幅度，按照设定的时间间隔进行动作（在线实行）。
对紧急切断阀等通常不动作的调节阀给予部分的开度变化，可以定期确认阀轴的固定等动作不良。

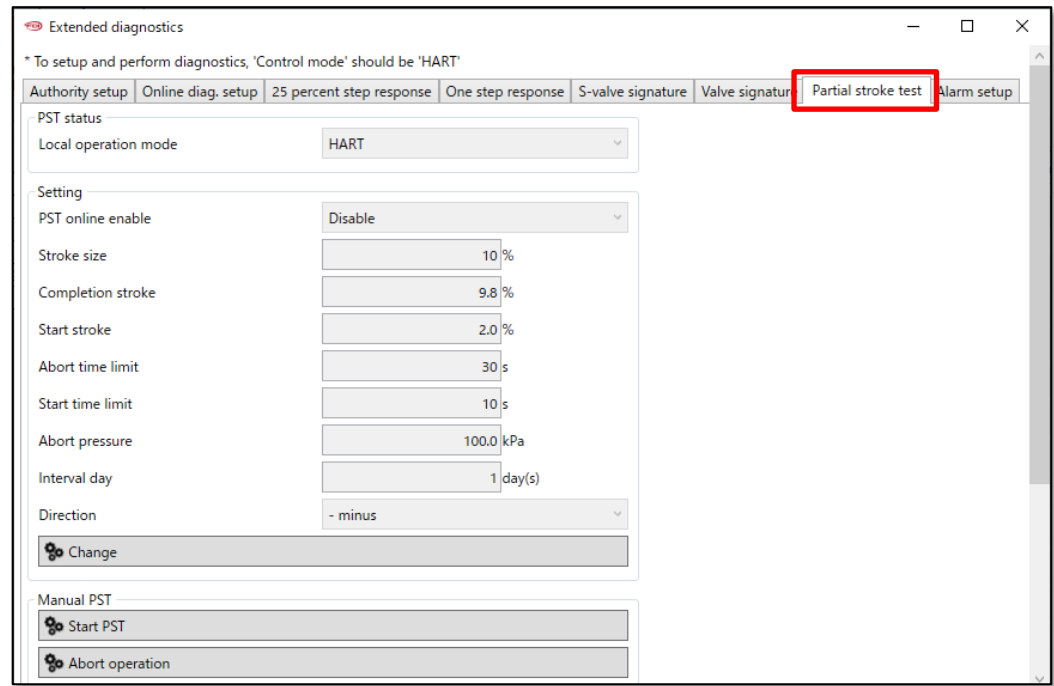


注意

➤ 部分行程试验手动实行前，请将 **Control mode** (操作权限) 设定为 “HART” 。

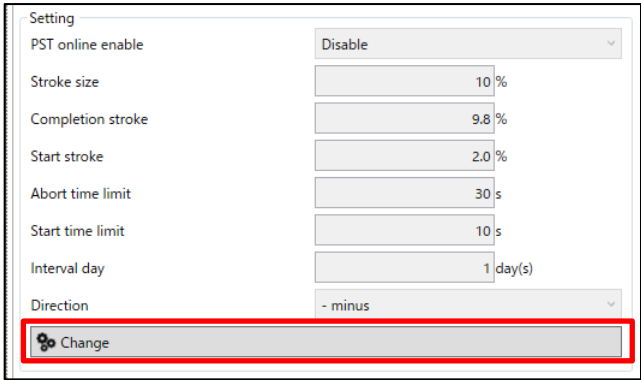
菜单) *Diagnostics > Extended diagnostics > Partial stroke test*

- ① 点击[Extended diagnostics] 菜单的 [Partial stroke test]标签，打开 [Partial stroke test]菜单。

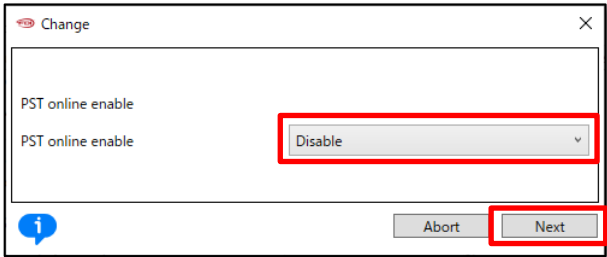


部分行程试验的设定，脱机进行的实行，结果显示步骤如下。

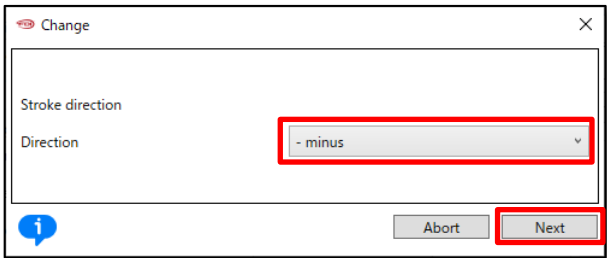
- 1) 部分行程试验的设定
- ① 点击[Setting] 组内的 [Change]。



- ② 选择是否实行 PST online，点击 [Next]。
※在脱机实行时，本设定被无视。



- ③ 之后同样的，输入 “Stroke size”，” Completion stroke”， “Start stroke”， “Abort time limit”， “Start time limit”， ” Abort pressure”， ” Interval day” 的设定值。
※在脱机实行时，“Interval day” 的设定被无视。
- ④ 最后输入 “Direction” 设定，点击 [Next] 设定。



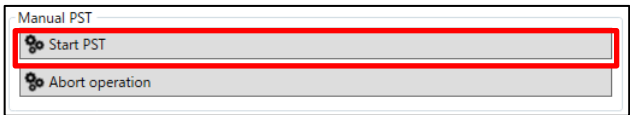
设定值是

Disable / Enable	: 选择定期实行的有无。初期值: Disable
Stroke size [%]	: 设定动作的开度幅度。初期值: 10%
Completion stroke [%]	: 设定判断动作完成的行程。初期值: 9.8%
Start stroke [%]	: 设定判断动作开始的行程。初期值: 2.0%
Abort time limit [s]	: 设定动作完成前判断动作中止的时间。初期值: 30 sec
Start time limit [s]	: 设定判断动作开始前动作中止的时间。初期值: 10 sec
Abort pressure [kPa/psi/bar]	: 设定判断动作中止的输出压 Po1 的变化。初期值: 100.0kPa
Interval day [day]	: 设定定期执行的间隔。初期值: 1 day
Direction	: 设定动作方向。初期值: 负

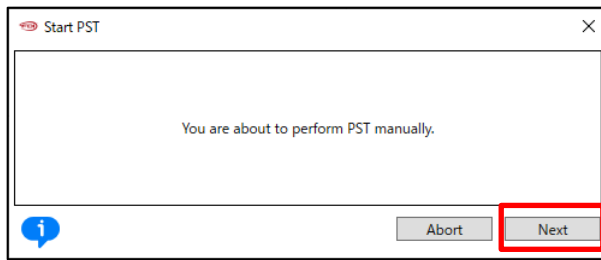
2) 部分行程试验的实行

部分行程试验可以脱机手动实行。实行方法是

- ① 点击[Manual PST] 组内的 [Start PST]。



② 确认信息，点击 [Next]。



7.8. Alarm setup (警报设定)

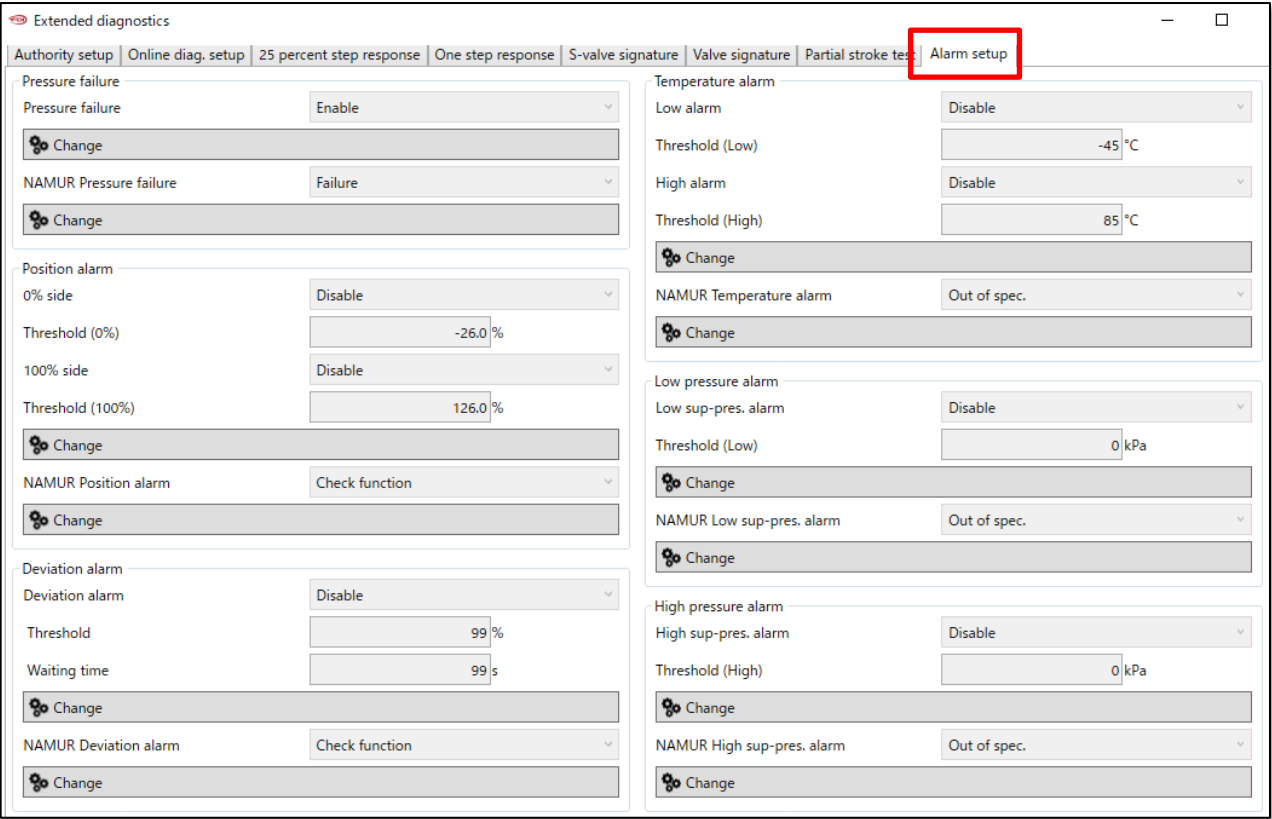
此装置在检测到内存・各感应器类的严重故障时，根据自我诊断功能发出警报，同时在故障（Failure）时强制切断 IP 信号，向故障安全方向动作。

可以设定的警报项目是

Pressure failure	: 压力感应器故障
Position alarm	: 位置警报
Deviation alarm	: 偏差警报
Temperature alarm	: 温度警报
Low pressure alarm	: 低供给压警报
High pressure alarm	: 高供给压警报

菜单) *Diagnostics > Extended diagnostics > Alarm setup*

① 点击[Extended diagnostics] 菜单的 [Alarm setup] 标签。



现在的警报设定，显示 NAMUR 状态的设定。

※各警报项目的详情，请参照本体使用说明书。

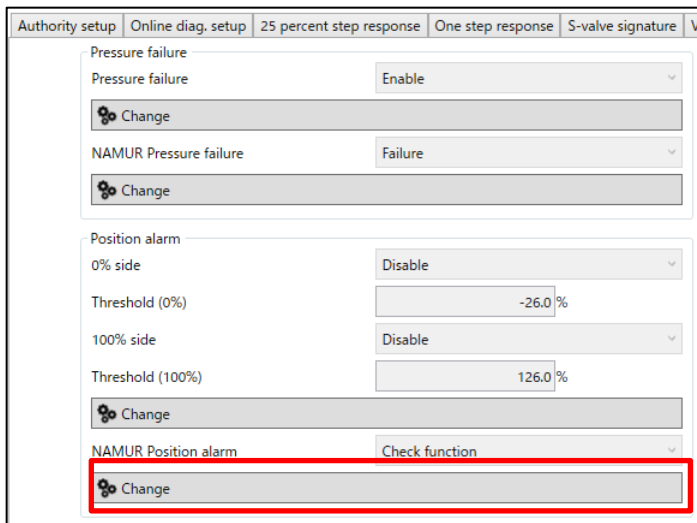
7.8.1. 警报的设定/结果的确认・解除 [Alarm setup/ status clear]

展示各警报的设定，结果的确认以及解除的步骤。
位置警报示例如下。

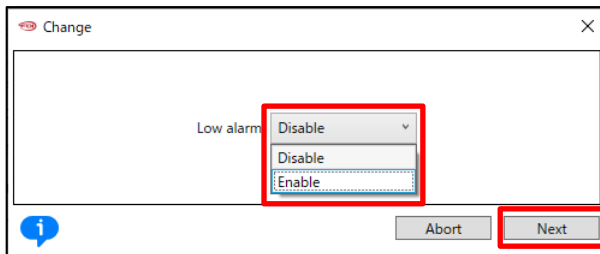
1) 警报的设定

菜单) *Diagnostics > Extended diagnostics > Alarm setup*

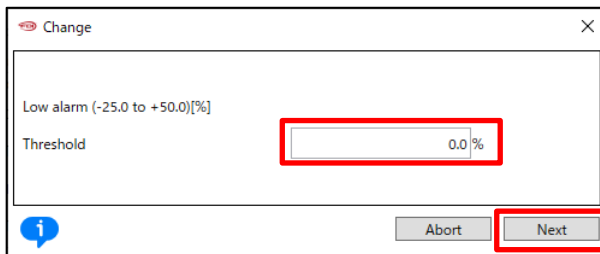
① 点击[Position alarm] 组内的 [Change]。



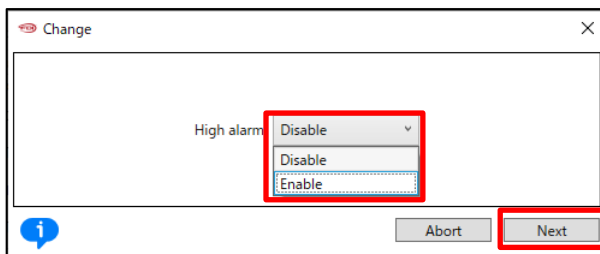
② 选择“Low alarm”的“Disable”或“Enable”，点击 [Next]。这里显示选择“Enable”选择的示例。
※选择“Disable”，转移到④的“High alarm” 的设定画面。



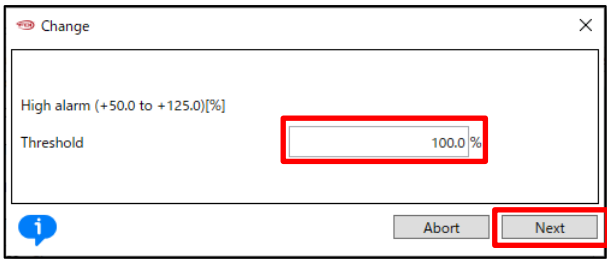
③ 设定“Low alarm”的位置的阈值 “Threshold” 的值，点击 [Next]。



④ 选择“High alarm”的“Disable”或“Enable”，点击 [Next]。这里显示选择“Enable”的示例。
※选择“Disable”时，以迄今为止的输入值设定。



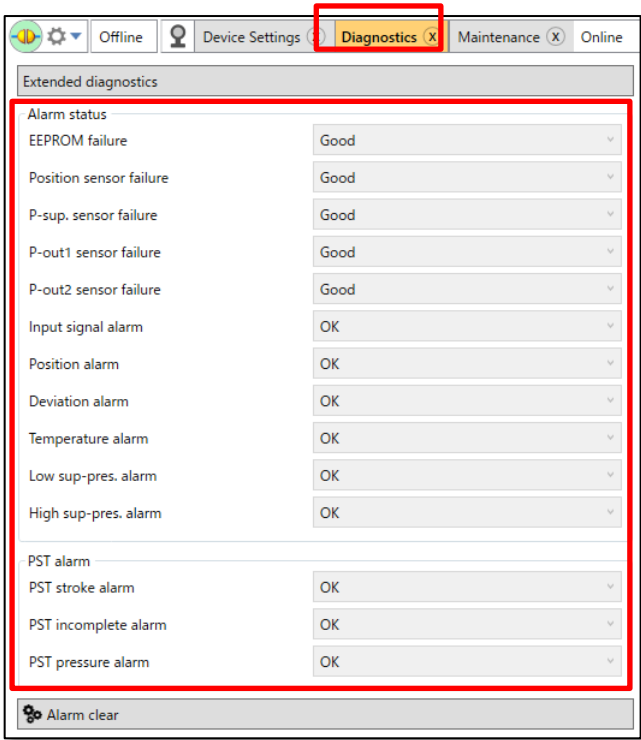
⑤ 设定“High alarm”的位置的阈值 “Threshold” 的值，点击 [Next]进行设定。



※实际警报的发布以“Low alarm”设定和“High alarm”设定的 OR 条件输出。
如果与任一条件一致，则作为位置警报进行报告。

2) 警报状态的确认

① 警报状态可以用 [Process Variables] 顶部菜单 以及 [Diagnostics (诊断)] 顶部菜单确认。
从顶部菜单点击 [Diagnostics] 或 [Process Variables] 菜单标签，可以确认“警报状态”。以下是 [Diagnostic]顶部菜单时。



显示项目是

[Alarm status]

EEPROM failure	: 存储故障	Position sensor failure	: 位置感应器故障
P-sup. Sensor failure	: 供给压感应器故障	P-out1 sensor failure	: 输出压 1 感应器故障
P-out2 sensor failure	: 输出压 2 感应器故障		
Input signal alarm	: 输入信号警报	Position alarm	: 开度警报
Deviation alarm	: 偏差警报	Temperature alarm	: 温度警报
Low sup-pres. alarm	: 低供给压警报	High sup-pres. alarm	: 高供给压警报

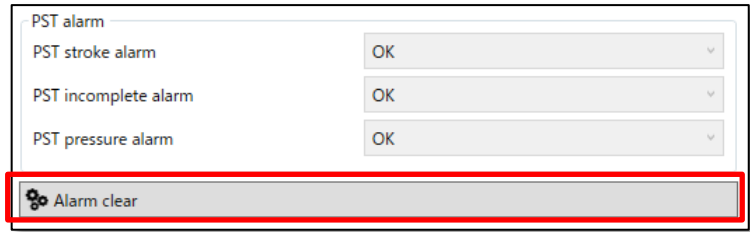
[PST alarm]

PST stroke alarm	: PST 行程警报	PST incomplete alarm	: PST 未完了警报
PST pressure alarm	: PST 压力警报		

3) 警报的清除

菜单) *Diagnostics > Extended diagnostics > Alarm clear*

- ① 从顶部菜单选择 [Diagnostics]，打开 [Diagnostics (诊断)] 顶部菜单。点击[Diagnostics (诊断)] 顶部菜单内的 [Alarm clear]，警报信息清除。



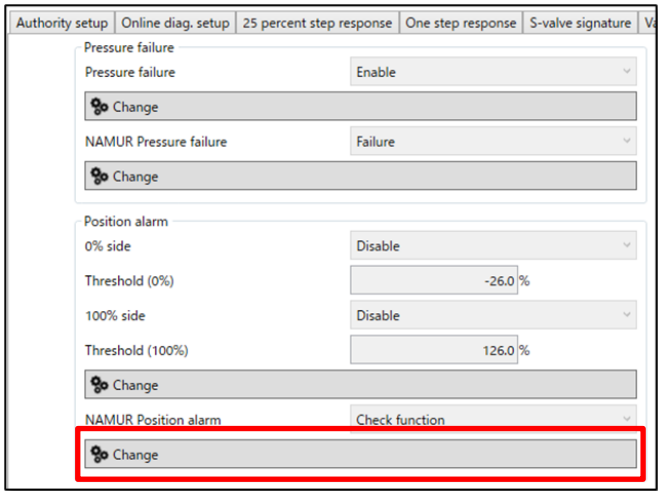
7.8.2. NAMUR 显示的分配 [NAMUR status sel.]

与各警报关联的 NAMUR 状态分类可以任意选择。

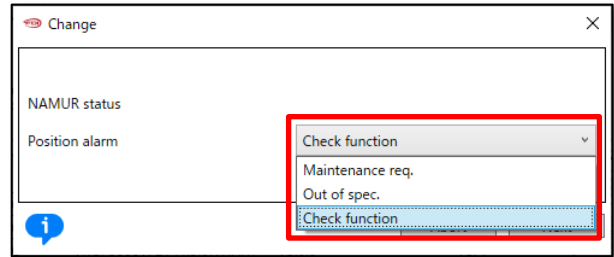
位置警报示例如下。

菜单) *Diagnostics > Extended diagnostics > Alarm setup*

- ① 点击[Position alarm] 组内的 [NAMUR status]组里的 [Change]。



- ② 选择分配在 Position alarm 的 NAMUR status 分类，点击 [Next]，进行设定。



可以选择的 NAMUR 状态分类是

Maintenance req.	: Maintenance required
Out of spec.	: Out of specification
Check function	: Check function

8. Offline (脱机)

HART 通信未连接时可预先设定主机的设定值，连接状态后可统一变更设定值（※ 仅 FDI）。

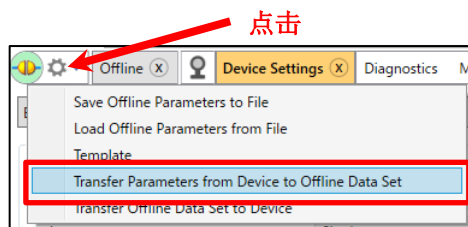
数据更新按以下组合进行。

- 1) 参数数据从设备批量读取
- 2) 脱机数据库的更新
- 3) 参数数据对设备的批量写入

1) 参数数据从设备批量读取

连接设备时，从设备读取参数数据，更新脱机设备数据库。

- ① 点击下拉菜单。
- ② 从一览表中点击“Transfer Parameters from Device to Offline Data Set”。



- ③ 从设备中读出参数数据，写入脱机数据库。

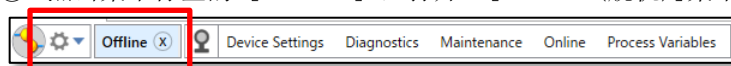
2) 脱机数据库的更新

更新机器未连接状态下的参数数据的脱机数据库。

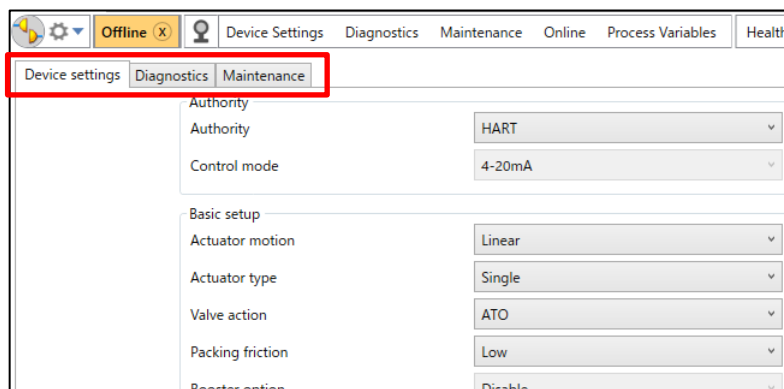
※此操作不更新定位器的数据。

菜单) *Offline*

- ① 点击菜单标签的 [Offline]，打开 [Offline(脱机)] 菜单。



如下，打开 [Device Settings]，[Diagnostics]，[Maintenance] 的标签菜单。



设定值的变更方法和更新方法，以 [Device settings] 菜单的” Actuator motion” 为例，如下所示。

- ① 点击[Device settings]标签，打开 [Device settings]菜单。
 - ② 点击[Basic setup]组的“Actuator motion”的项目的 ▼。
- ※ 设定无法变更的项目无法选择按钮。

The screenshot shows the 'Device settings' window with the 'Basic setup' section expanded. The 'Actuator motion' dropdown menu is open, showing options: Linear, Single, and Rotary. The 'Linear' option is currently selected. The 'Detail setup' section on the right shows various parameters like Cutoff/Limit 0% side, Cutoff/Limit 100% side, Dead band flag, Dead band value, Transfer Function, Range ability, Input damper, Input damper factor, Split range 0%, Split range 100%, and PT burnout dir.

- ③ 选择变更内容，在此选择“Rotary”。

The screenshot shows the 'Device settings' window with the 'Basic setup' section expanded. The 'Actuator motion' dropdown menu is open, and the 'Rotary' option is selected. The 'Linear' option is also visible above it.

- ④ 在设定变更的地方显示表示“编辑完毕”的标记。
- ⑤ 右下方的[Apply]按钮和[Revert]按钮变为活动状态。

The screenshot shows the 'Device settings' window with the 'Basic setup' section expanded. The 'Actuator motion' dropdown menu is open, and the 'Rotary' option is selected. The 'Apply' and 'Revert' buttons at the bottom right are highlighted with a red box.

单击[Apply]按钮后，编辑后的值会反映到脱机用的数据库中。
 单击[Revert]按钮，将脱机用的数据库恢复为编辑前的设定值。
 ※ 不反映在设备的设定中。

3) 参数数据的对设备的写入

连接设备时，将脱机设备数据库的参数数据发送给设备，并改写设备的数据。

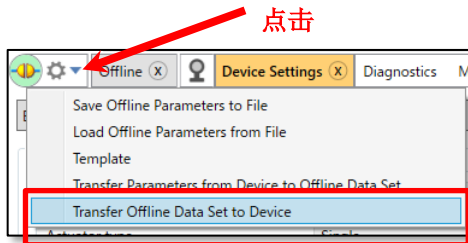


注意

➤ 变更设定时，Authority（写入权限限）必须为“HART”。

※为了进行此操作，必须将[Offline] > [Device settings] > [Authority setup]组的“Authority”栏的值设定为“HART”。

- ① 点击下拉菜单。
- ② 从一览表中点击“Transfer Offline Data Set to Device”。



- ③ 将脱机数据库的参数数据发送给设备，改写设备的数据。

9. Online (在线)

是手持终端用的菜单。

※各副菜单将光标移动到相应的菜单上，双击打开。

9.1. 菜单树

9.1.1. 根菜单

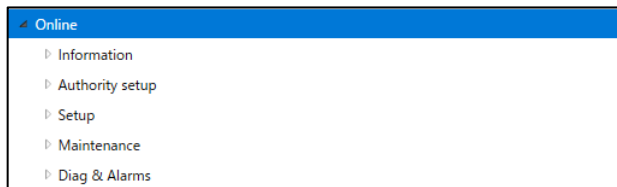


图 9.1.1 Online 根菜单

9.1.2. 副菜单

显示各副菜单的构成。

9.1.2.1. Information 菜单

菜单的详情，请参照 [9.2. Information \(信息\) 菜单](#)。

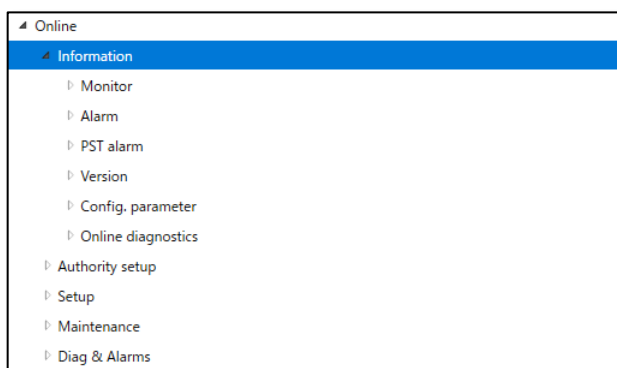


图 9.1.2a Information 菜单树

9.1.2.2. Authority setup 菜单

菜单的详情，请参照 [9.3. Authority setup \(权限设定\) 菜单](#)。

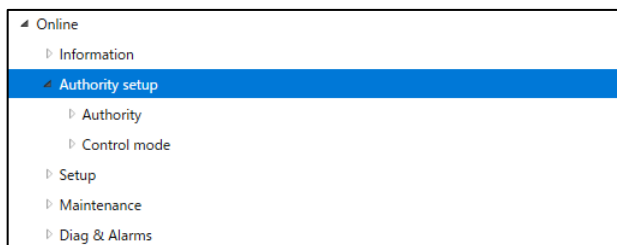


图 9.1.2b Authority setup 菜单树

9.1.2.3. Setup 菜单

菜单的详情，请参照 [9.4. Setup \(设定\) 菜单](#)。

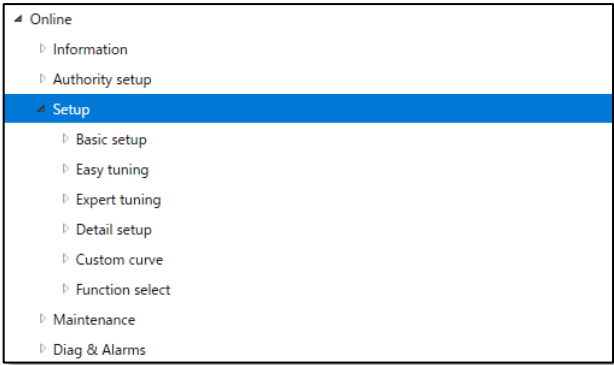


图 9.1.2c Setup 菜单树

9.1.2.4. Maintenance 菜单

菜单的详情，请参照 [9.5. Maintenance \(维护\) 菜单](#)。

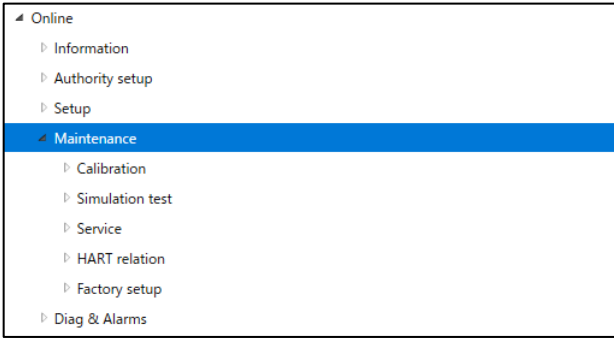


图 9.1.2d Maintenance 菜单树

9.1.2.5. Diag & Alarms 菜单

菜单的详情，请参照 [9.6. Diag & Alarms \(诊断和警报\) 菜单](#)。

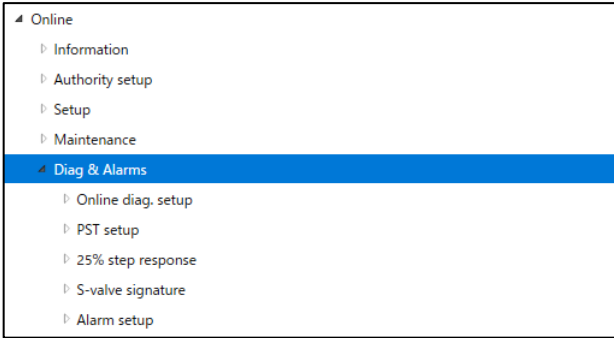


图 9.1.2e Diag & Alarms 菜单树

9.2. Information (信息)菜单

可以监测定位器的控制信息，警报状态，诊断状态。

9.2.1. Monitor (监测)

可以监测定位器现在的状态。

① 打开[Monitor] 菜单。

Information	
Monitor	
Set point	75.0 %
Position	75.0 %
Input	75.0 %
Loop Current	16.003 mA
IP signal	47.4 %
P-sup.	293.26 kPa
P-out1	108.47 kPa
P-out2	144.83 kPa
Status	
Authority	LCD
Local operation mode	4-20mA
Control mode	4-20mA

显示项目是

Set point	: 设定点	IP signal	: IP 信号电流
Position	: 阀开度	P-sup.	: 供给空气压
Input※	: 针对输入信号的百分率	P-out1	: 输出空气压 1
Loop current	: 输入电流	P-out2	: 输出空气压 2

[Status]			
Authority	: 写入权限	Local operation mode	: 特殊控制模式
Control mode	: 操作权限		

※设定 Split range 时，Input 中显示的值与实际的阀开度值不同。

9.2.2. Alarm (警报)

可以监测装置的警报的状态。

① 打开[Alarm]菜单。

Information	
Monitor	
Alarm	
EEPROM failure	Good
Position sensor failure	Good
P-sup. sensor failure	Good
P-out1 sensor failure	Good
P-out2 sensor failure	Good
Input signal alarm	OK
Position alarm	OK
Deviation alarm	OK
Temperature alarm	OK
Low sup-pres. alarm	OK
High sup-pres. alarm	OK

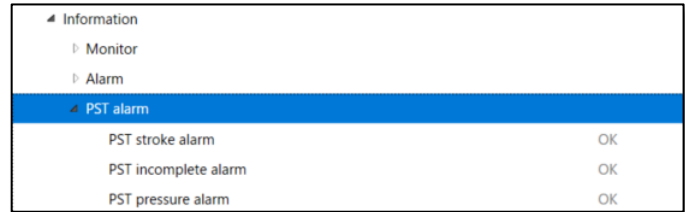
显示项目是

EEPROM failure : 存储故障	Position sensor failure : 电位计故障
P-sup. sensor failure : 供给空气压感应器故障	P-out1 sensor failure : 输出空气压 1 感应器故障
P-out2 sensor failure : 输出空气压 2 感应器故障	
Input signal alarm : 输入信号警报	Position alarm : 开度警报
Deviation alarm : 偏差警报	Temperature alarm : 温度警报
Low sup-pres. alarm : 低供给压警报	High sup-pres. alarm : 高供给压警报

9.2.3. PST alarm (PST 警报)

可以监测部分行程试验的在线实行结果。

① 打开[PST alarm]菜单。



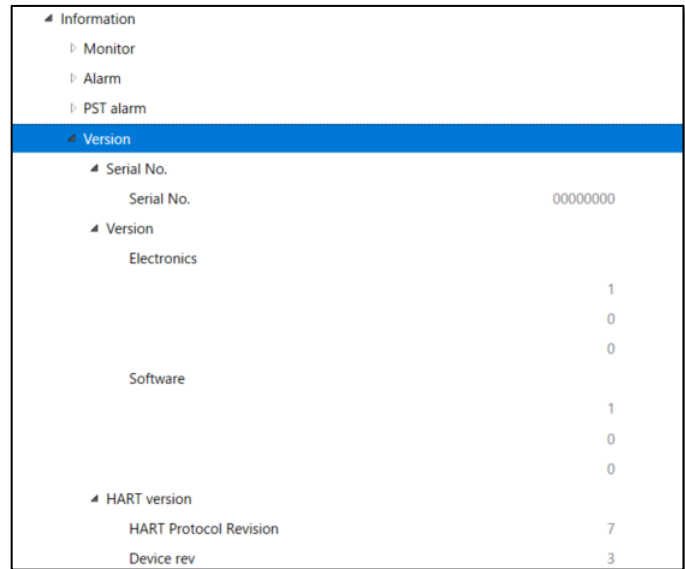
显示项目是

PST stroke alarm : PST 行程警报	PST incomplete alarm : PST 未完了警报
PST pressure alarm : PST 空气压警报	

9.2.4. Version (版本)

可以确认本体机器的版本及对应的 HART 规格的版本。

① 打开[Version]菜单。



显示项目是

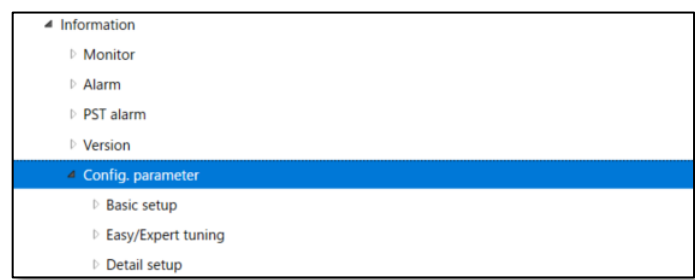
[Version]

Serial No. : 序列号	
Electronics : 硬件版本	Software : 软件版本
HART Protocol Revision : HART 版本	Device rev : 现场设备版本

9.2.5. Config. parameter (構成参数)

可以确认构成设备的参数。

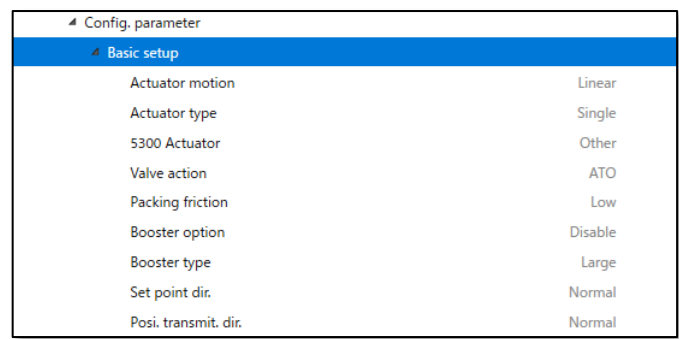
- ① 打开[Config. parameter] 菜单。



9.2.5.1. Basic setup (基本设定)

可以确认设备的基本设定值。

- ① 打开[Basic setup] 菜单。



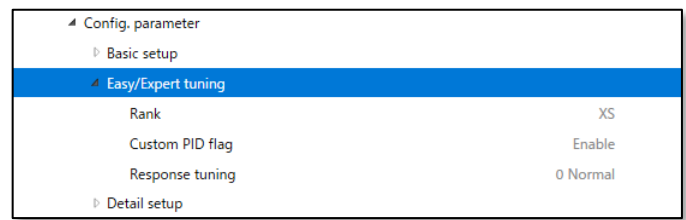
显示项目是

Actuator motion	: 执行机构动作	Actuator type	: 执行机构类型
5300 Actuator	: KOSO 制倍压驱动部	Valve action	: 阀门动作方向
Packing friction	: 填料类型	Booster option	: 增速器继电器的有无
Booster type	: 增速器的型号	Set point dir.	: 设定点的方向
Posi. transmit. dir.	: 开度发信信号的方向		

9.2.5.2. Easy/Expert tuning (简易/专家调试)

可以确认简易调试以及专家调试设定值。

- ① 打开[Easy/Expert tuning]菜单。



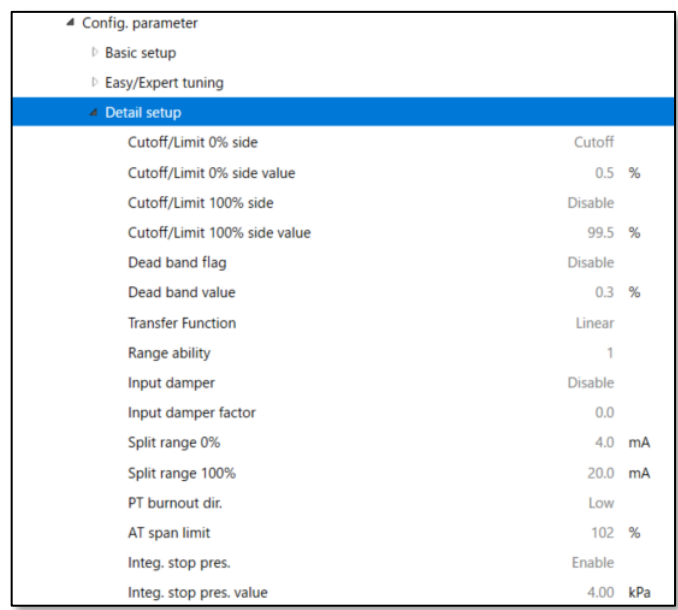
显示项目是

Rank	: PID 参数的登记	Custom PID flag	PID 客户设定有无
Response tuning	: 响应调试		

9.2.5.3. 详情设定 [Detail setup]

可以确认详情设定参数值。

① 打开[Detail setup] 菜单。



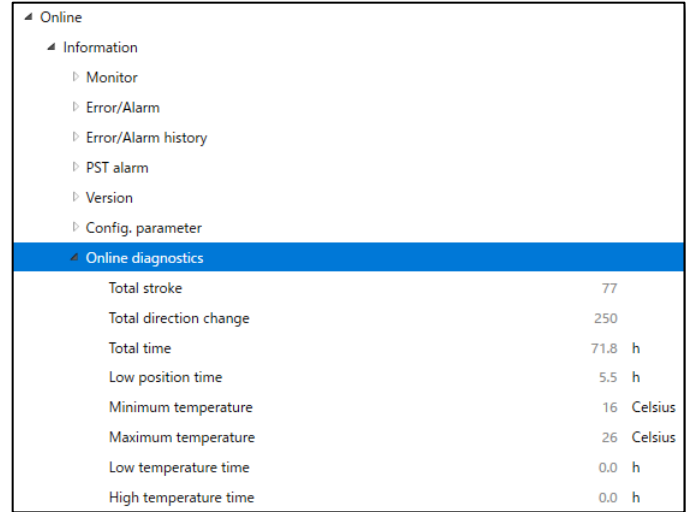
显示项目是

Cutoff/Limit 0% side	: 0%侧切断/限位设定	Cutoff/Limit 0% value	: 0%侧切断/限位设定值
Cutoff/Limit 100% side	: 100%侧切断/限位设定	Cutoff/Limit100% value	: 100%侧切断/限位设定值
Dead band flag	: 死区有効/无効设定	Dead band value	: 死区値
Transfer function	: 输出特性变换	Range ability	: 变化幅度
Input damper	: 输入减震器有効/无効设定	Input damper factor	: 输入减震器値
Split range 0%	: 分割区域 0%侧设定値	Split range 100%	: 分割区域 100%侧设定値
PT burnout dir.	: 开度发信信号的熔断方向	AT span limit	: 自动诊断跨度限位値
Integ. stop pres.	: 积分停止压力设定	Integ. stop pres. value	: 积分停止压力値

9.2.6. Online diagnostics (在线诊断)

可以确认在线诊断结果。

① 打开[Online diagnostics]菜单。



显示项目是

Total stroke	: 总行程	Total direction change	: 方向反转回数
Total time	: 总时间	Low position time	: 低开度控制时间
Minimum temperature	: 最小温度	Maximum temperature	: 最大温度
Low temperature time	: 周围低温时间	High temperature time	: 周围高温时间

9.3. Authority setup (权限设定) 菜单

此装置根据 **Authority (写入权限)** 参数，变更设定的改写权限。
 为了通过 HART 主机变更现场设备（定位器）的设定，将 **Authority(写入权限)** 变更为 ” HART “，解除写入制限。
 并且，为了通过HART 主机将自动调整、校正、模拟以及脱机诊断等特别操作与输入信号分离进行控制，需将 **Control mode(操作权限)** 切换为 “HART”。

表 9.3 权限设定项目

项目	说明	参数	初期值
[Authority] 写入权限	设定写入权限。 仅在 HART 通信中使用等，不从 LUI 变更设定时，请选择 HART。 选择 HART 时，可以通过 LUI 访问的，TOP 菜单中，仅有 <u>Information, Authority.</u> ※将设定从 HART 返回 LUI 时，请事先得到 HART 通信控制的操作负责人的许可。 ※在 LCD 画面中将设置从 HART 返回 LUI 时，需要进行以下特殊操作。 在下述画面， <i>MENU > Information > Monitor > Status</i> 1.  ,  按钮同时按 4 秒 2. 显示 Yes/No, 选择 Yes 3. 完成从 HART 到 LUI 的权限切换	LCD / HART	LCD
[Control mode] 操作权限	设定操作权限。 选择 HART 后，通过 HART 通信进行控制。 选择 4-20mA 后，根据输入信号进行操作。	4-20 mA/ HART	4-20 mA

※要将 **Authority** 变更为” HART”， LUI (LCD) 画面必须是顶部菜单、警报状态菜单或信息菜单。

① 打开[Authority setup] 菜单。



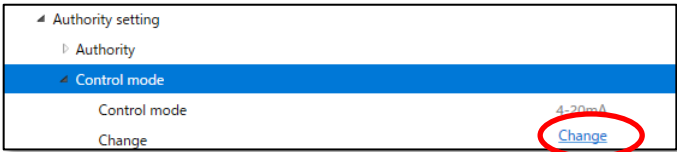
9.3.1. Authority(写入权限)

① 打开[Authority] 菜单. 为了改变现在的设定，点击 [Change]。



9.3.2. Control mode (操作权限)

① 打开[Control mode] 菜单. 为了改变现在的设定，点击 [Change]。



9. 4. Setup（设定）菜单



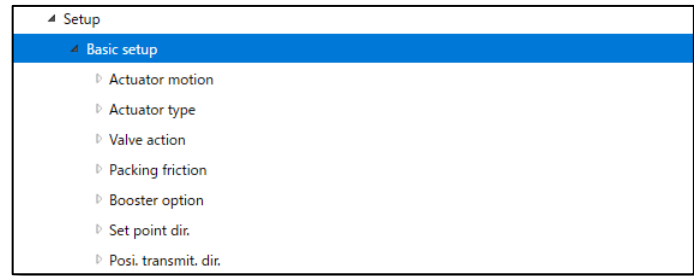
注意

➤ 为了变更设定，Authority（写入权限）需要为“HART”。

9. 4. 1. Basic setup（基本设定）

设定定位器控制所需的基本项目。请务必在进行下一节以后的操作之前实施。

① 打开[Basic setup] 菜单。



可以设定的项目是

Actuator motion	: 执行机构动作	Actuator type	: 执行机构类型
Valve action	: 阀门动作方向	Packing friction	: 填料类型
Booster option	: 增速器位置	Set point dir.	: 设定点的方向
Posi. transmit. dir.	: 开度发信信号的方向		

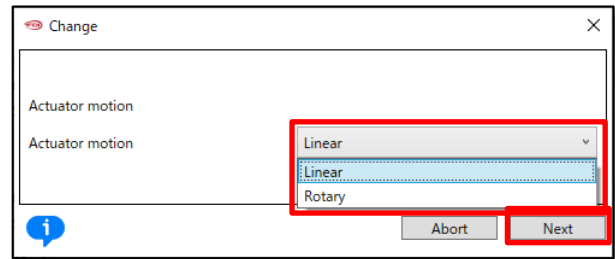
为了变更现在的设定，确认各项目的设定值后，点击 [Change]。

“Actuator motion” 的示例如下。

① 打开[Actuator motion] 菜单，确认设定值。为了变更设定，点击 [Change] 。



② 选择“Linear”或”Rotary”，点击[Next]。



9.4.2. Easy tuning (简易调试)

这是为了对安装在本机的驱动部进行良好的动作而进行的操作。控制阀门的零点、跨距点的设定，适合控制的PID参数的选定，其他控制所需的参数可以简单地设定。



注意

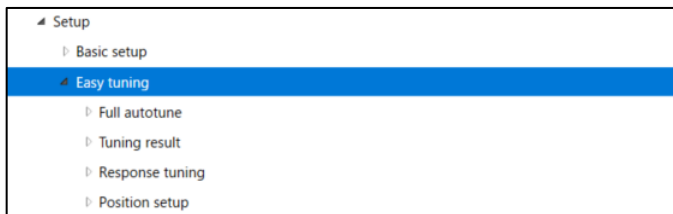
- HART 通信与此装置的 LUI 操作相比，通信需要花费时间，请充分确认操作已完成。
- 实行全自动调试，位置设定，自动跨距前，请将 **Control mode** (操作权限) 设定为“HART”。

Note

进行本节的操作前，请务必输入 9.4.1. 基本设定 (Basic setup) 的基本设定项目。

如果基本设定项目错误，则无法选择适当的 PID 参数。

- ① 打开 [Easy tuning] 菜单。



9.4.2.1. Full autotune (全自动调试)

通过一连串的动作自动设定控制阀门的零点・跨距点的检测・设定，适合控制阀门的控制的PID参数的选定，IP 信号偏压点的检测・设定。

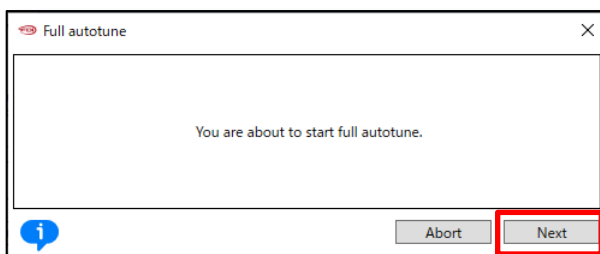
Note

根据驱动部的尺寸设定所需的时间不同。

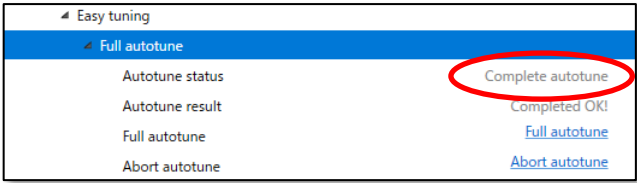
- ① 打开 [Full autotune]，点击菜单内的 [Full autotune]。
※要中止全自动调试，点击 [Abort autotune]。



- ② 确认信息，点击 [Next]。



- ③ 等待“Autotune status”栏变为“Complete autotune”。
※想要中断时，点击 [Abort autotune] 中断。



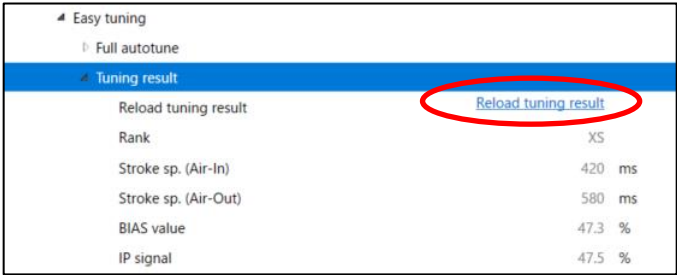
※实行中如果发生问题，实行中断，” Autotune result “栏显示错误报警信息，错误报警的详情请参照 [B\) 附录/错误报警信息](#) 。

全自动调试的结果可以用 [Tuning result] 菜单确认。

9.4.2.2. Tuning result (调试结果)

全自动调试的结果可以用 [Tuning result]菜单确认。

① 打开[Tuning result]，点击 [Reload tuning result]，更新全自动调试结果。



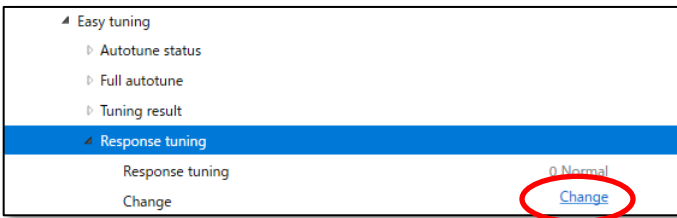
显示项目是

Rank	: PID 参数的等级		
Stroke sp. (Air-In)	: Air-In 的行程时间	Stroke sp. (Air-Out)	: Air-Out 的行程时间
Bias value	: IP 信号偏压	IP signal	: IP 信号电流

9.4.2.3. Response tuning (响应调试)

执行 PID 调整后，用于执行与控制应答相关的追加微调。

① 打开[Response tuning] 菜单，变更设定值时，点击 [Change] 。

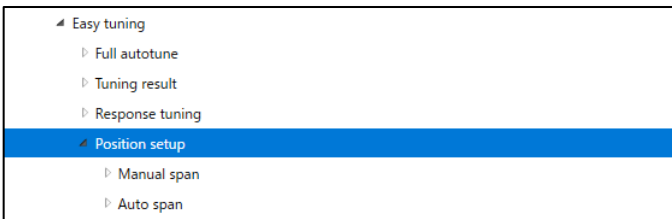


9.4.2.4. Position setup (位置设定)

除了全自动调试以外，还可以进行控制阀门的零点、跨距点的设定。

有通过手动分别设定零点、跨距点的方法和自动设定零点、跨距点的检测的方法。

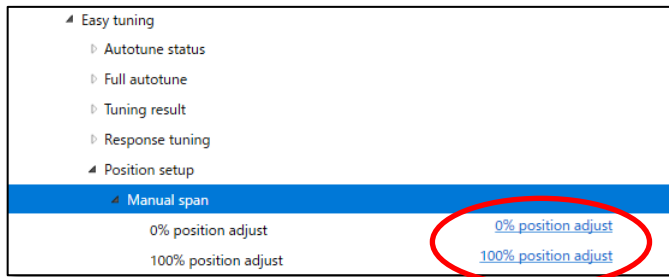
① 打开[Position setup]菜单。



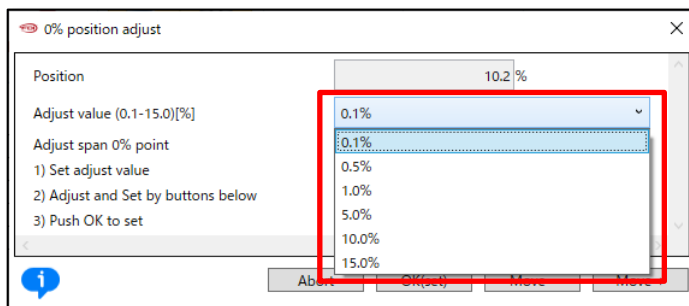
1) Manual span (零点・跨距点的手动设定)

只能手动进行控制阀门的零点、跨距点的设定。

① 打开[Manual span] 菜单, 点击 [0% position adjust]或 [100% position adjust]。

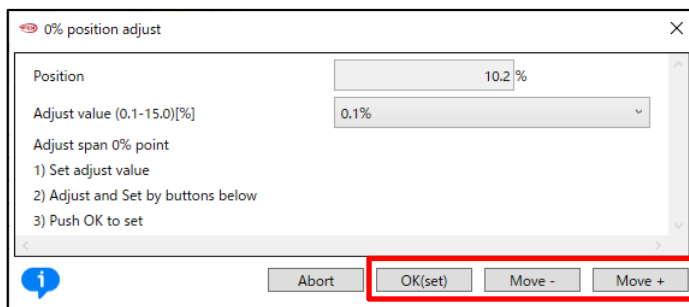


② 在“Adjust value” 栏中选择 1 次点击按钮时的调整量。



③ 点击[Move-] 或 [Move +] , 调整阀开度为 0%或 100%的位置。

④ 调整后, 点击[OK(set)] , 确定阀开度的 0%或 100%的位置。

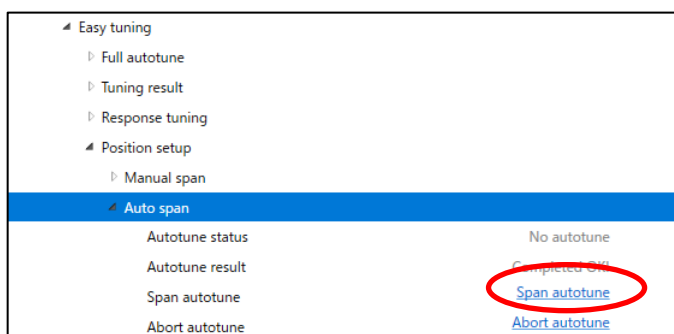


2) Auto span (零点・跨距点的自动设定)

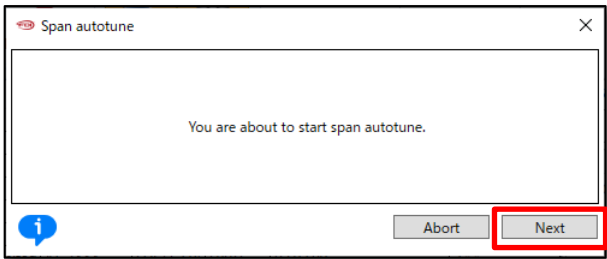
只能手动进行控制阀门的零点、跨距点的设定。

① 打开[Auto span]菜单, 点击 [Span autotune]。

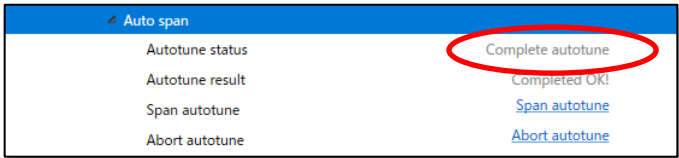
※要中止自动调试, 点击[Abort autotune]。



② 确认信息, 点击 [Next]。



③ 等待 “Autotune status” 栏变为 ” Complete autotune” 。



※实行中如果发生问题，实行中断，” Autotune result “栏显示错误报警信息，错误报警的详情请参照 [B\) 附录/错误报警信息](#) 。

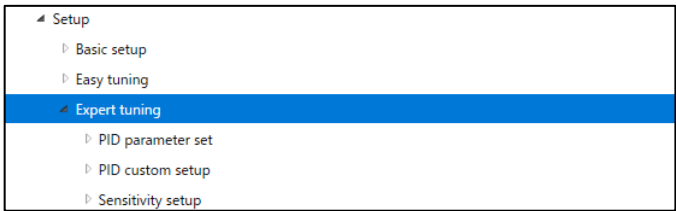
9.4.3. Expert tuning (专家调试)

这个设定，在简易调试得不到目的的应答的情况下使用。通过个别调整控制应答所需的参数，可以根据各自的驱动部设定更适当的控制参数。

注意

- HART 通信与本装置的 LUI 操作相比，通信需要花费时间，请充分确认操作已完成。
- 实行 IP 信号偏压设定（自动）之前，请将 **Control mode**(操作权限) 设定为 “HART” 。

① 打开[Expert tuning] 菜单。



9.4.3.1. PID parameter set (PID 参数的设定)

可以设定机器内部预先准备的 PID 参数集。

注意

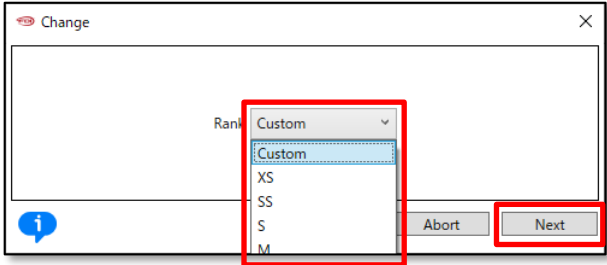
- 等级变更 2 个以上的话，可能会出现预想不到的动作（过慢的应答，过快的应答），所以请充分进行事前的测试动作，确认没有问题。
- 一般来说，减小比例增益的话，动作开始需要时间，同时到达目标开度也会变慢，另一方面，增大比例增益的话会变得不稳定，引起波动。

※各参数的详细情况，请参照本体使用说明书。

① 点击[PID parameter set] 菜单的 [Change]，变更等级。



② 从一览表中选择等级，点击[Next]进行设定。



9.4.3.2. PID custom set (PID 参数的用户设定)

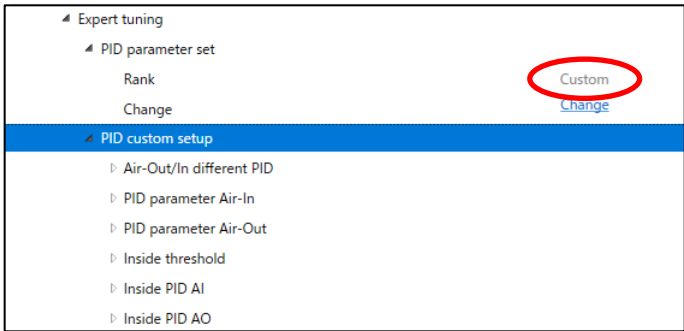
可以单独定制 PID 参数。



➤ [PID parameter set]菜单等级的设定为“Custom”以外时，不能按照以下顺序变更参数的值。

※各参数的详细情况及注意事项，请参照本体使用说明书。

① 打开[PID custom setup]菜单。

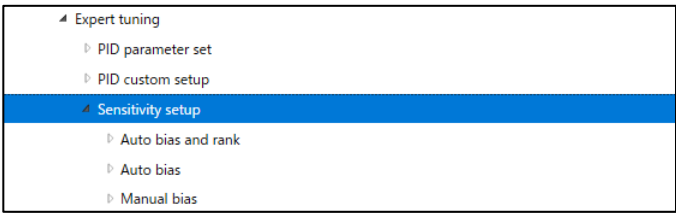


变更设定时，请打开各个菜单，单击各菜单内的[Change]变更设定。

9.4.3.3. Sensitivity setup (IP 信号偏压的设定)

IP 信号偏压是决定与输入信号相对应的机器内部的控制输出信号（IP 信号）所需的参数，有只自动决定 IP 信号偏压值的方法和手动输入的方法。

① 打开[Sensitivity setup]菜单。

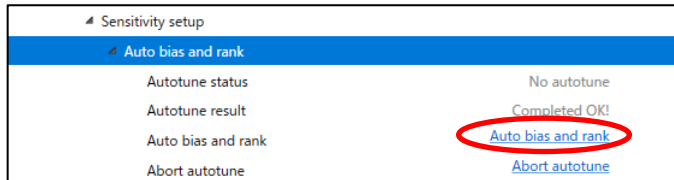


1) 自动设定

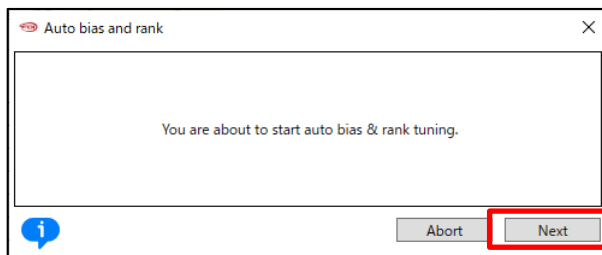
1-1) IP 信号偏压设定和 PID 参数的选定

IP 信号偏压设定和 PID 参数的选定自动进行。

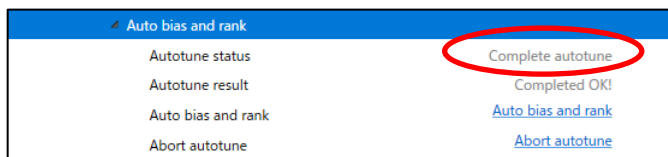
- ① 点击[Auto bias and rank]菜单内的 [Auto bias and rank]。
※要中止，点击[Abort autotune]。



- ② 确认信息，点击 [Next]。



- ③ 等待“Autotune status”栏变为“Complete autotune”。

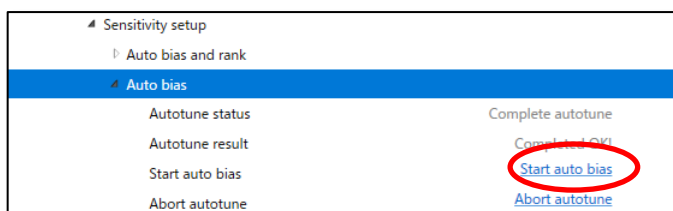


※执行中发生问题时，执行被中断，在“Autotune result”栏中显示错误信息。错误的详细情况请参照 B) 附录/错误信息。

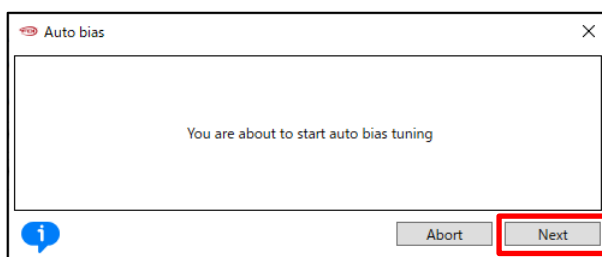
1-2) IP 信号偏压的设定

只自动进行 IP 信号偏压设置。

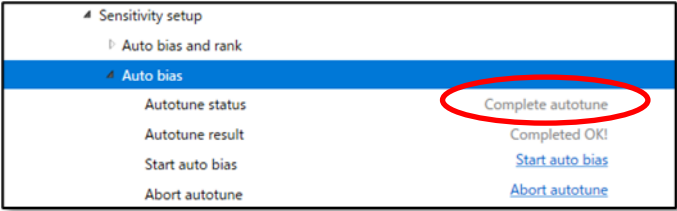
- ① 点击[Auto bias]菜单的 [Start auto bias]。



- ② 确认信息，点击 [Next]。



③ 等待 “Autotune status” 栏变成 “Complete autotune” 。

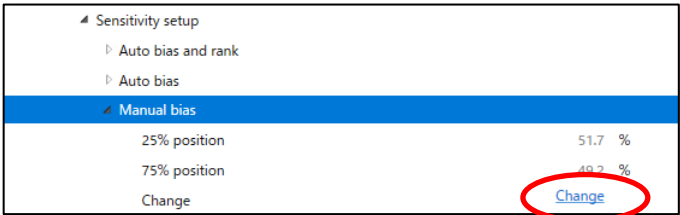


※执行中发生问题时，执行被中断，在 “Autotune result” 栏中显示错误信息。错误的详细情况请参照 B) 附录/错误信息。

2) 手动设定

分别输入阀开度 25%及 75%时的 IP 信号偏压值。

① 打开 Manual bias 菜单，变更设定值时，点击 [Change]进行变更。



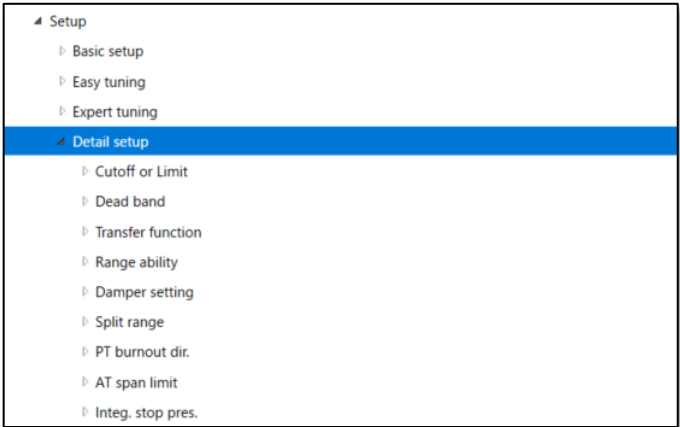
9.4.4. Detail setup (详情设定)

根据所希望的控制动作设定以下项目。

Cutoff or Limit	: 切断/限位
Dead band	: 死区
Transfer function	: 输出特性变换
Range ability	: 变化幅度
Damper setting	: 输入减震器
Split range	: 分割区域
PT burnout dir.	: 开度发信信号的熔断方向
AT span limit	: 自动诊断跨度限位值
Integ. stop pres.	: 积分停止压力

※各项目的详细情况，请参照本体使用说明书。

① 打开[Detail setup]菜单。

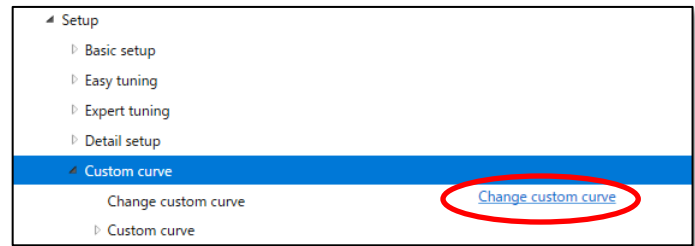


设定变更时，打开各个菜单，点击各菜单内的 [Change]，进行设定变更。

9.4.5. Custom curve（自由设定特性）

使用任意 19 点设定输出特性变换。
※输入 0%时设定为阀开度 0%，输入 100%时设定为阀开度 100%，请设定其中间。
※对于输入，请将阀开度设定为单调增加。

① 打开[Custom curve] 菜单。



要输入设定值，点击 [Change custom curve]，输入设定值。

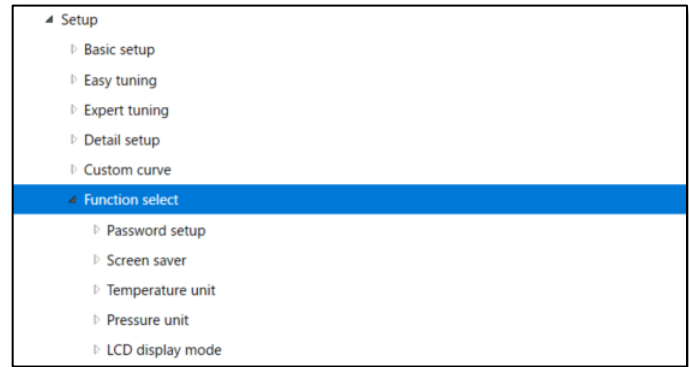
9.4.6. Function select（机能选择）

进行以下功能的设定。

Password setup	: 密码设定
Screen saver	: 屏幕保护程序
Temperature	: 温度单位
Pressure unit	: 压力单位
LCD display mode	: LCD 表示模式

※各项目的详细情况，请参照本体使用说明书。

① 打开[Function select] 菜单。



要确认设定值，请打开各个菜单。要变更设定，请单击菜单内的[Change]。

密码的设定请参照 D) 附录/Password setup（密码设定）。

9.5. Maintenance (维护) 菜单

对本体机器进行以下调整，功能确认，设定。



注意

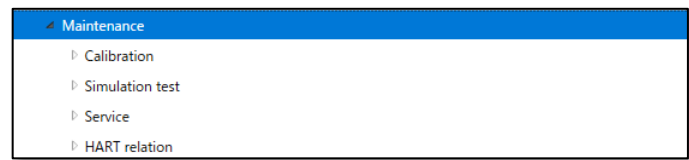
➤ 变更设定时，Authority（写入权限限）必须为“HART”。

菜单项目是，

Calibration	: 校准
Simulation test	: 模拟测试
Service	: 服务
HART relation	: HART 关联
Factory setup ※	: 工厂设定

※ 在[Maintenance] > [Service] > [Factory menu]菜单，仅“Factory setup”栏“ON”的时候显示菜单。

① 打开[Maintenance] 菜单。



9.5.1. Calibration (校准)

本节所示的操作在工厂出厂时已经实施，所以基本上不需要。但是，在长时间的使用等方面，可能会产生偏差，所以请根据需要实施本操作。



注意

- HART 通信与此装置的 LUI 操作相比，通信需要花费时间，请充分确认操作已完成。
- 实行校准前，请将 **Control mode**(操作权限) 设定为“HART”。

菜单项目是，

Input signal cal.	: 输入信号校准
Cross point cal.	: 交叉点校准
Position transmit. cal.	: 开度发信信号的校准
Pressure sensor. cal.	: 压力感应器的校准

① 打开[Calibration]菜单。



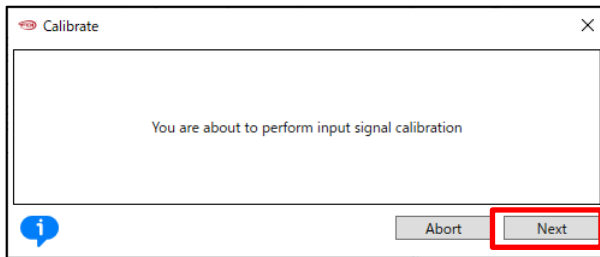
9.5.1.1. Input signal calibration (输入信号的校准)

校正此装置识别的输入信号的值。

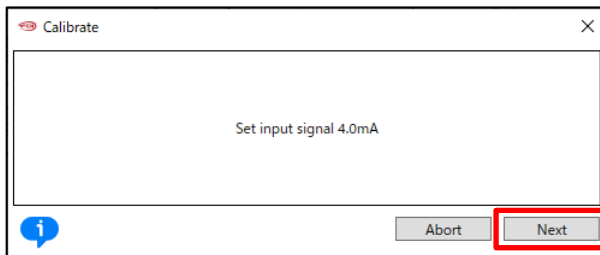
① 打开[Input signal cal.]菜单，点击 [Calibrate]。



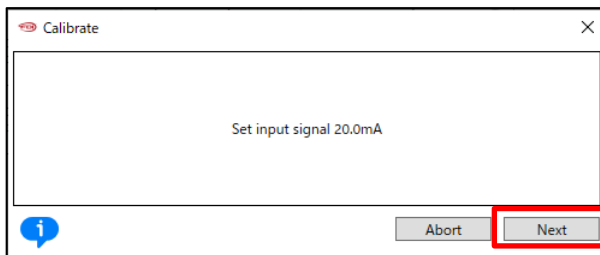
② 确认信息，点击 [Next]。



③ 输入 4mA 的输入信号，点击 [Next]。



④ 输入 20mA 的输入信号，点击 [Next]，校正。



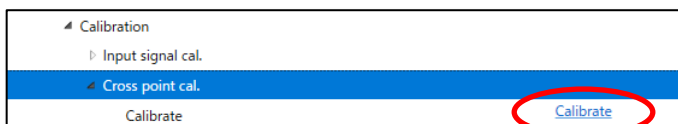
⑤ 如果显示 “Input signal calibration is completed” 的信息，校正完成。

9.5.1.2. Cross point calibration (交叉点的校准)

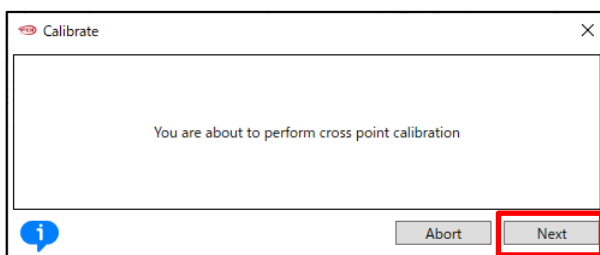
对于此装置，校准反馈杆到水平的位置。为了高精度地控制位置这是必要的操作。主要是在本机开度为 50% 时反馈杆不水平安装时进行的操作。

校正反馈杆为水平的位置。

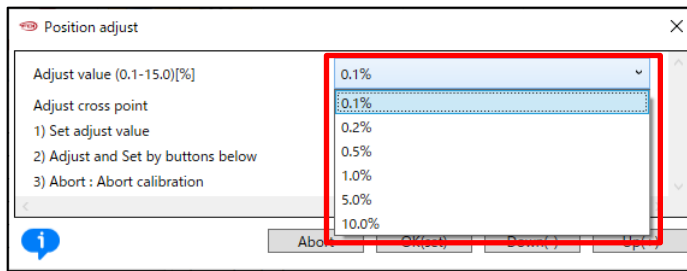
① 打开 [Cross point cal.] 菜单，点击 [Calibrate]。



② 确认信息，点击 [Next]。

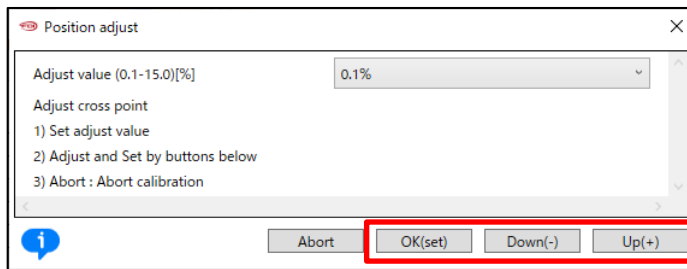


- ③ 在“Adjust value”栏中选择1次点击按钮的调整量。



- ④ 点击[Up(+)] 或 [Down(-)], 使反馈杆为水平位置。

- ⑤ 到达水平位置后, 单击[Ok (set)]完成交叉点的校正。

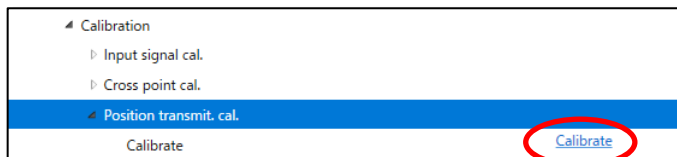


9.5.1.3. Position transmitter calibration (开度发信信号的校准)

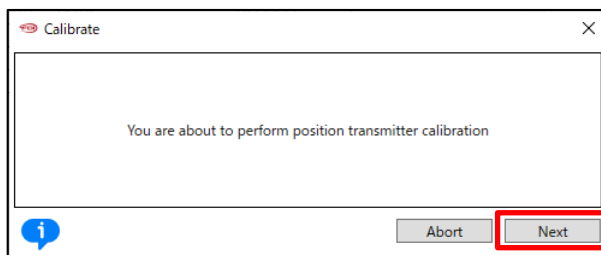
校正此装置输出的开度信号。

继续校准 0%和 100%的开度信号输出信号。

- ① 打开[Position transmit. cal.]菜单, 点击 [Calibrate]。

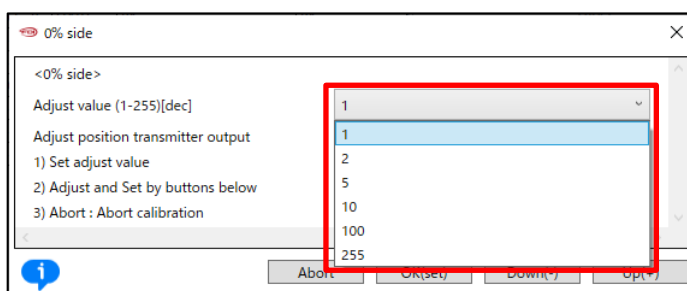


- ② 确认信息, 点击 [Next]。

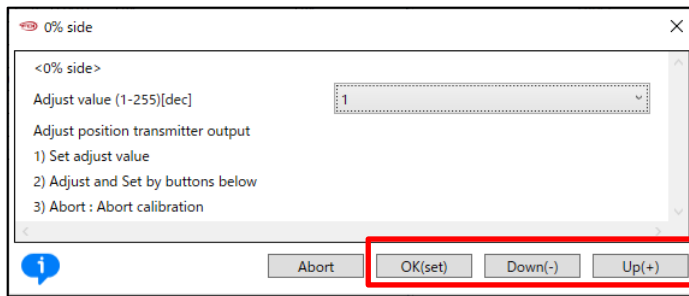


最初进行 0%侧的校正。

- ③ 在“Adjust value”栏中选择1次点击按钮的调整量。

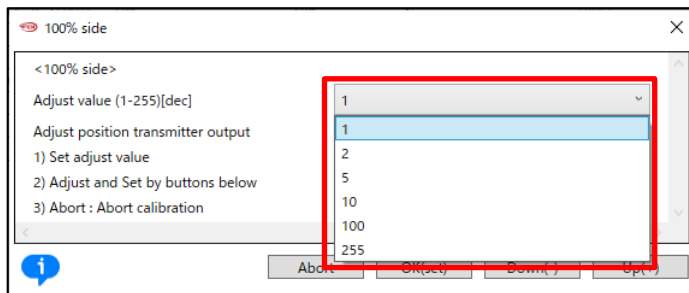


- ④ 点击[Up(+)] 或[Down(-)], 调整开度发信信号。调整完成后, 点击[OK(set)], 确定。

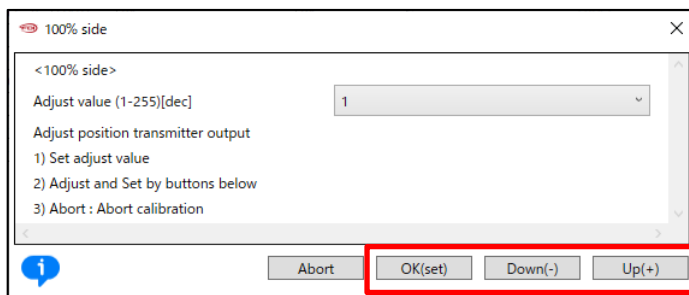


然后进行 100%侧的设定。

- ⑤ 在“Adjust value”栏中选择 1 次点击按钮的调整量。



- ⑥ 点击[Up(+)]或[Down(-)], 调整开度发信信号。调整完成后, 点击[OK(set)], 校正完成。

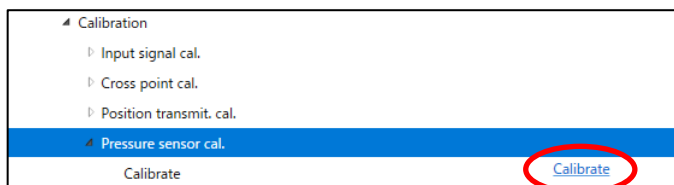


9.5.1.4. Pressure sensor calibration (压力感应器的校准)

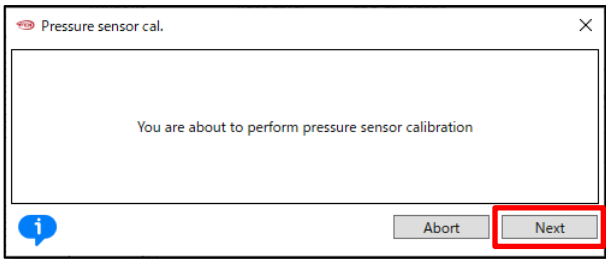
此装置内置 3 个压力感应器进行校准。此装置压力感应器为量规压力型号, 请连接作为压力基准的量规压力测量仪器进行校准。在压力的校准中, 需要分别设定低压侧和高压侧 2 点。

供给压力用感应器的校正步骤如下所示。

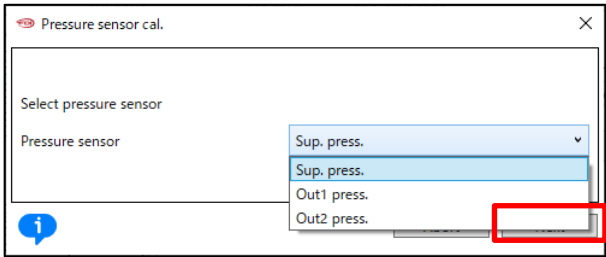
- ① 打开[Pressure sensor cal.]菜单, 点击 [Calibrate] 。



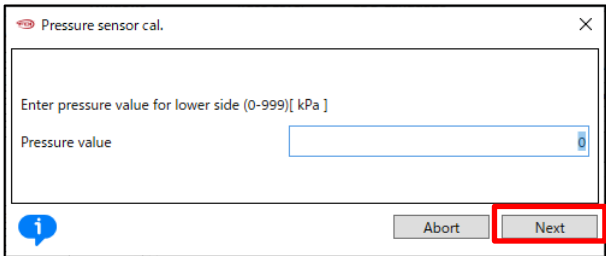
- ② 确认信息, 点击 [Next] 。



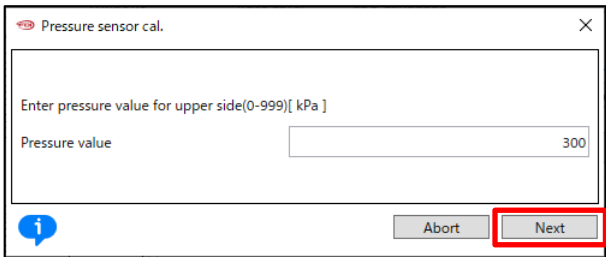
③ 从“Pressure sensor”栏，选择 Sup. press. 点击 [Next]。



④ 停止供给空气压，输入供给压力值，点击[Next]。



⑤ 再次打开供给空气压的供给，输入供给压力值，点击[Next]，校正。



9.5.2. Simulation test (模拟测试)

模拟测试中，可以模拟地产生信号进行此装置机器的测试。



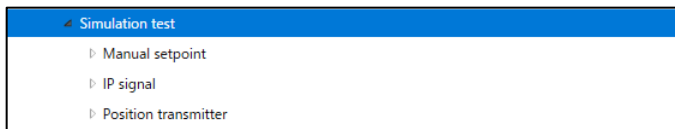
注意

- 模拟测试是一种不受连接此装置的上位控制系统或调节计的信号影响，可使此装置工作的功能，使用时请确认对过程无影响。
- HART 通信与本装置的 LUI 操作相比，通信需要花费时间，请充分确认操作已完成。
- 实行模拟测试前，请将 **Control mode**(操作权限) 设定为“HART”。

菜单项目是，

Input signal	: 输入信号
IP signal	: IP 信号电流
Position transmitter	: 开度发信信号

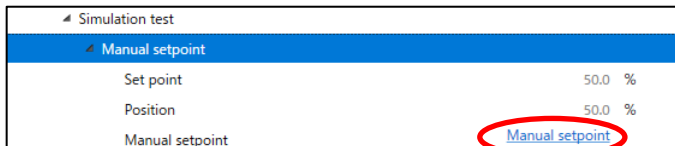
- ① 打开[Simulation test] 菜单。



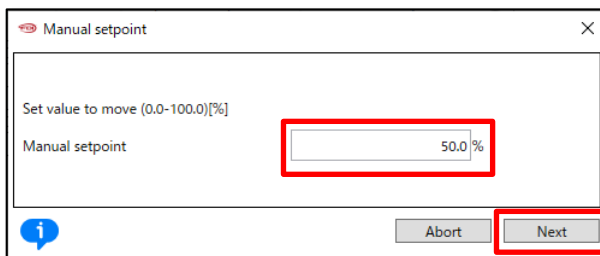
9.5.2.1. Manual setpoint (输入信号的模拟)

通过模拟设定的输入信号，可使控制阀动作。

- ① 打开[Manual setpoint] 菜单，点击 [Manual setpoint]。



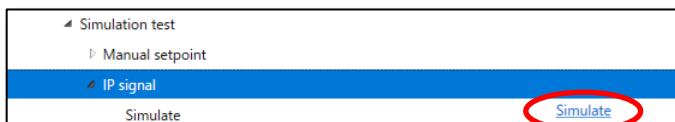
- ② 在“Manual setpoint” 栏，设置设定值，点击 [Next]进行实行的话，会返回①的画面。



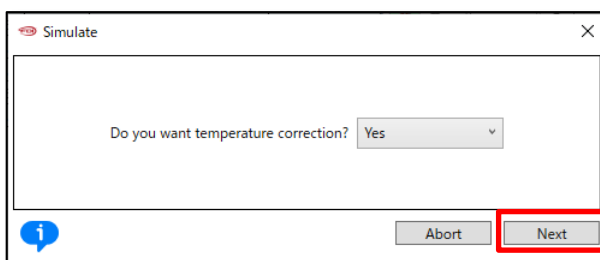
9.5.2.2. IP signal (IP 信号的模拟)

为了驱动此装置扭矩马达，可在线圈中流过模拟 IP 信号电流，使控制阀动作。

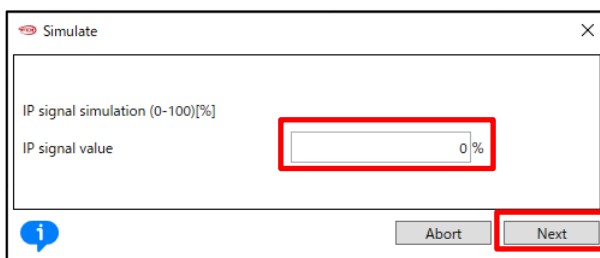
- ① 打开[IP signal]菜单，点击 [Simulate]。



- ② 选择温度补正的有无。通常选择 “Yes”，点击 [Next]。



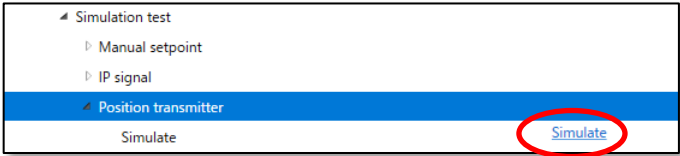
- ③ 在“IP signal value” 栏中输入 IP 信号值，点击 [Next]，实行。
④ 要返回通常控制，点击 [Abort]。



9.5.2.3. Position transmitter (开度发信信号的模拟)

可以输出模拟设定的开度发信信号。

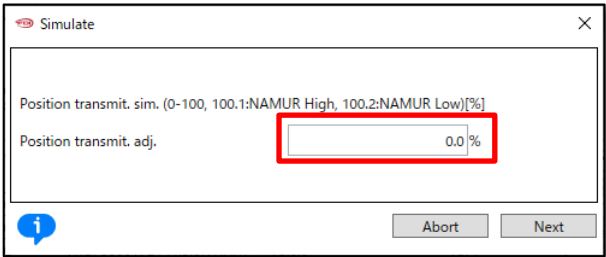
① 打开[Position transmitter]菜单，点击 [Simulate]。



② 在 “Position transmit adj.” 栏，输入开度发信值，点击[Next]，实行。
可以输出 0~100%的任意的开度发信信号。

输入 100.1%时可以输出 NAMUL Burnout High，
输入 100.2%时可以输出 NAMUR Burnout Low。

③ 要返回通常输出，点击 [Abort]。

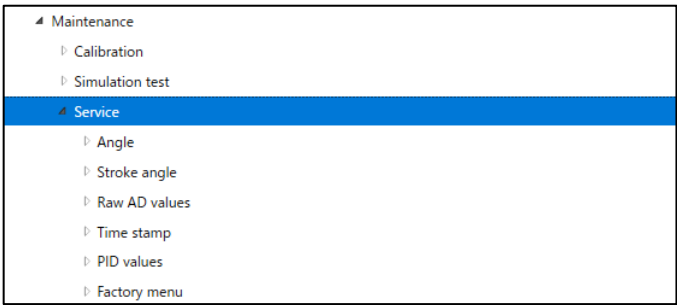


9.5.3. Service (服务)

可确认本体机器内的以下内部控制变数。

Raw AD values	: 原始 AD 值
Angle	: 电位计角度值
Stroke angle	: 行程角度
Time stamp	: 时间戳
PID values	: PID 参数值
Factory menu	: 工厂设定菜单

① 打开[Service]菜单。



各菜单的确认项目是，

[Angle] 菜单

Angle	: 电位计角度值
-------	----------

[Stroke angle] 菜单

Span setting stroke 0	: 0%跨距时的角度值	Cross point	: 交叉点的角度值
Span setting stroke 100	: 100%跨距时的角度值		

※ 要更新最新的信息，请点击[Update]。

[Raw AD Values] 菜单

Input(4-20mA) : 输入信号 AD 值	Position(Sin) : 阀开度信号 AD 值 (Sin)
Position(Cos) : 阀开度信号 AD 值 (Cos)	Air P1 : 压力感应器 1 AD 值
Air P2 : 压力感应器 2 AD 值	Air P3 : 压力感应器 3 AD 值
Temperature : 温度 AD 值	Position transmit. : 开度发信 PWM 值
IP signal PWM : IP 信号 PWM 值	

[Time stamp] 菜单

Date : 固件制作日	Time : 固件制作时间
--------------	---------------

[PID values] 菜单

Set point : 设定点	Position : 阀开度
p : 比例增益	i : 积分系数
d : 微分增益	

9.5.3.1. Factory menu (工厂出荷菜单的切换)

[Factory setup (工厂设定)] 菜单的有效/无效的切换。

注意

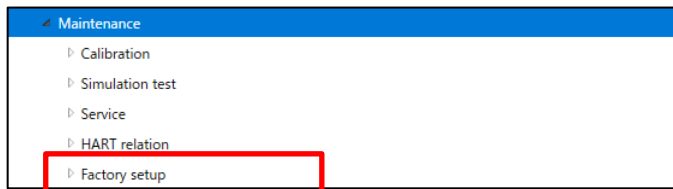
➤ 出货时，由于设定了适当的参数，所以通常请不要进行这边的菜单切换及菜单内的设定变更，变更后可能无法得到所希望的动作。

① 点击[Factory menu]菜单内的 [Change]。

※在默认状态下，Factory 菜单不显示。



② 将[Factory menu]设定为 ON 时，[Maintenance]菜单的下属会追加[Factory setup]菜单。

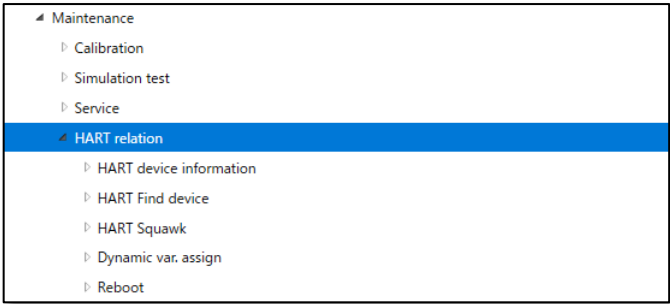


9.5.4. HART relation (HART 关联)

进行与本体机器的 HART 通信相关的以下信息的显示、设定及执行。

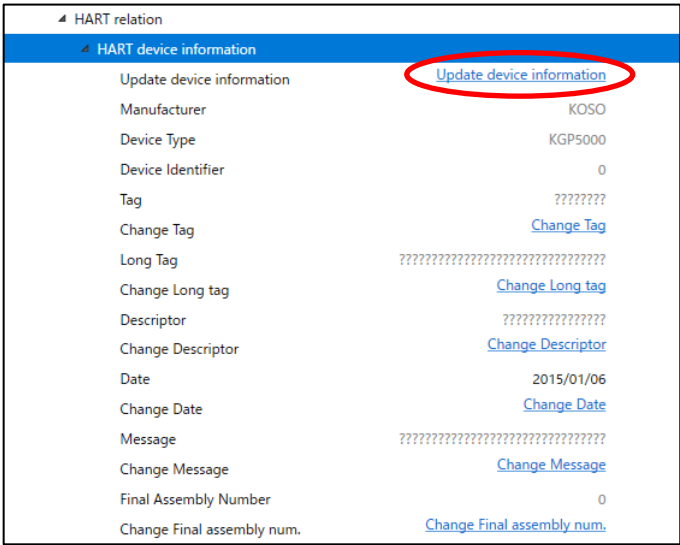
HART device information : HART 设备信息
HART Find device : Find device
HART Squawk : Squawk
Dynamic var. assign : 动态变量分配
Reboot : 重置

① 打开[HART relation] 菜单。



9.5.4.1. HART device information (HART 设备信息)

- ① 打开[HART device information] 菜单。
※要获取最新的信息，点击 [Update device information]。



显示项目是，

Manufacture ※	: 制造者	Device Type※	: 型号
Device Identifier ※	: 设备 ID	Tag	: 标签号
Long Tag	: 长标签号	Descriptor	: 记述
Date	: 日期	Message	: 信息
Final Assembly Number	: 最终装配番号		

※因为是只读的所以不能更改。

1) HART 设备信息的变更方法

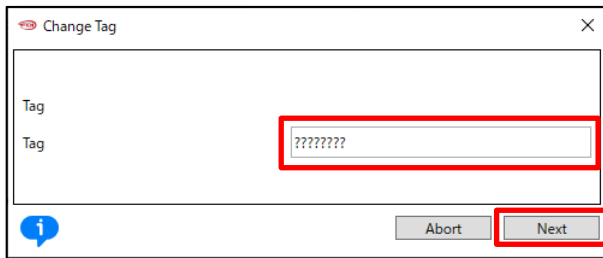
下面以 Tag 的改写为例进行说明。

“Long Tag”，“Descriptor”，“Date”，“Message”，“Final Assembly Number”也可以用相同的方法进行改写。

- ① 点击[HART device information]菜单内的 [Change Tag]。



- ② “Tag” 栏中输入任意的 8 位的英数字，点击 [Next]，进行设定。



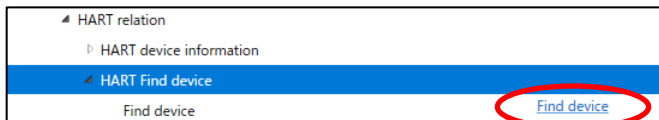
9.5.4.2. HART Find device

发送 HART 的 Find Device 命令，设定有无来自现场设备的应答。

※为使其应答 Find device，定位器的 “Maintenance > HART relation >Find device” 的设定需为 “Armed”。

※如果找不到设备，可能是通信被切断。

- ① 点击[HART Find device]菜单内的 [Find device]。



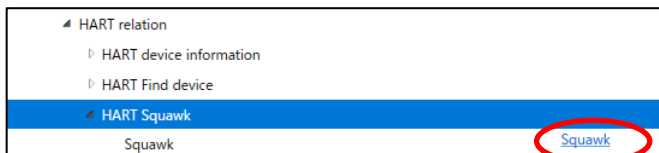
9.5.4.3. HART Squawk

可以发出 HART 的 Squawk 命令，使现场设备鸣响（Squawk）。

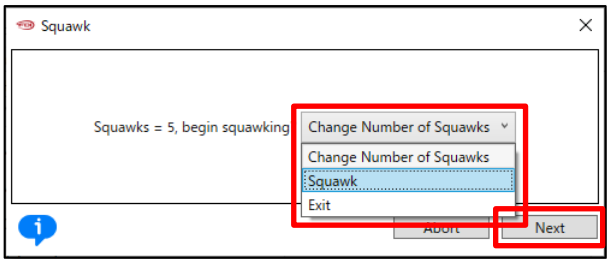
实行 Squawk 的话，在「Squawk ON !!」或设备的 LCD 画面显示（闪烁）「Squawk ONCE ON」。

※为使其显示 Squaw，LCD 的画面需为顶部菜单或 “Maintenance > HART relation > Squawk” 菜单。

- ① 点击[HART Squawk]菜单内的 [Squawk] 。



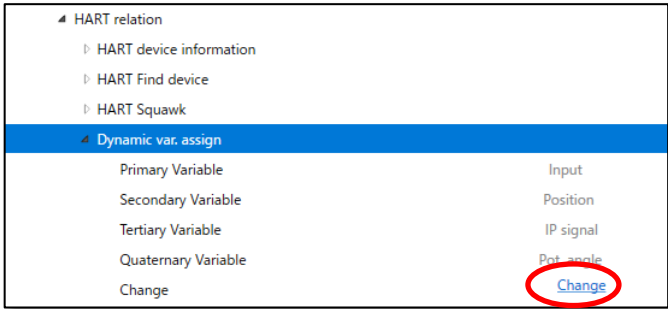
- ② 要变更” Squawks 的数 “时，选择” Change Number Squawks”，点击[Next]。然后输入番号。
 ③ 选择 “Squawk”，点击[Next]，实行。
 ④ 要结束这个画面，选择 “Exit”，点击[Next]。



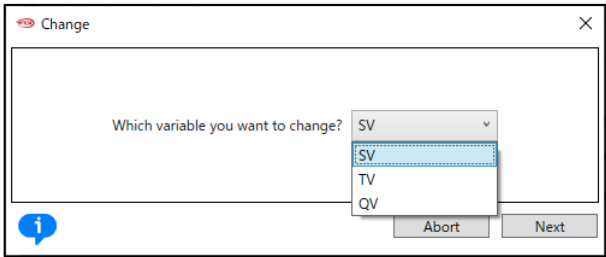
9.5.4.4. 动态可变分配 [Dynamic var. assign]

可以更改动态变量的分配。Secondary Variable(SV), Tertiary Variable(TV), Quaternary Variable(QV) 可以分配给其他变数。

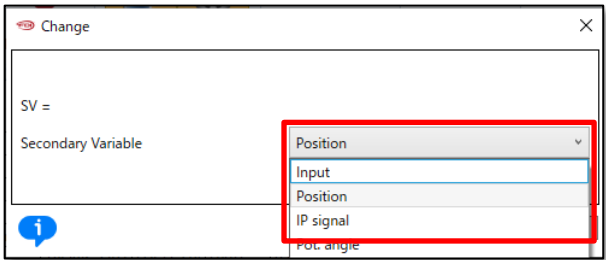
① 打开[Dynamic var. assign] 菜单。



② 选择想要变更的动态变数，点击 [Next]。



③ 从清单选择想分配的变数，点击 [Next]，设定。



可以设定的变数是，

Input	: 针对输入信号的百分率
Position	: 阀开度
IP signal	: IP 信号电流
Pot. angle	: 电位计角度值
Temperature	: 温度
Sup. press.	: 供给空气压
Out1 press.	: 输出空气压 1
Out2 press.	: 输出空气压 2
Set point	: 设定点

9.5.4.5. 设备重置 (Reboot)

是为了重新启动此装置的功能。

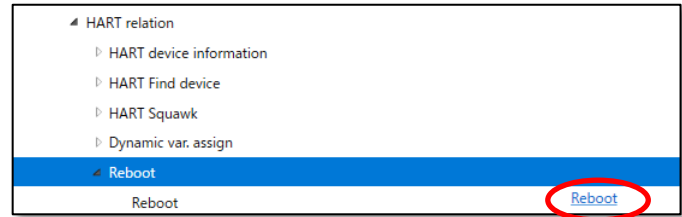


警告

➤ 重置的话，设备会关闭几秒钟，通信可能会中断。

要重置设备，请按以下操作进行。

① 点击[Reboot]菜单内的 [Reboot]。



② 因为会输出 2 回确认信息，所以实行时，请点击 [Next]。

9.5.5. Factory setup (工厂设定)



注意

➤ Factory setup (工厂设置) 是制造商进行的调整、设定用菜单。

➤ 通常请勿更改设置。

※ 在[Maintenance] > [Service] > [Factory menu]菜单，“Factory setup”栏仅“ON”的时候，出现菜单。

※ 各项目的详细情况，请参照本体使用说明书。

IP signal range	: IP 信号范围
IP signal factor	: IP 信号系数
Cutoff IP signal	: 切断 IP 信号
Restore factory default	: 工厂出厂设定的恢复
Virtual DIP SW	: 假定设定开关

9.5.5.1. Restore factory default (工厂设定的恢复)

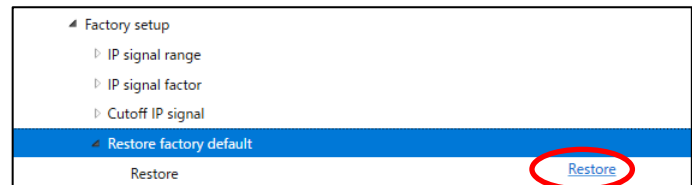
恢复出厂设置。



注意

➤ 设定值全部被工厂出厂时的设定覆盖。

① 点击[Restore factory default] 菜单内的[Restore]。



- ② 因为会输出 2 回确认信息，所以实行时请点击 [Next]。
- ③ 读取工厂出厂时的设定，覆盖当前的设定。

9.6. Diag & Alarms (诊断和警报)菜单

此装置具备转运过程中取得、累计数据的在线诊断和维护时等实行的脱机诊断功能。根据此装置的设置环境和程序的转运条件进行设定，可以有效地预防、预知保护。当检测到储存、各感应器类的严重故障时，通过自我诊断功能发布警报，同时在故障时强制切断 IP 信号，向安全方向动作。



注意

➤ 要变更设定，Authority (写入权限) 需为“HART”。

- ① 打开[Diag & Alarm]菜单。



菜单项目是，

Online diag. setup	: 在线诊断的设定
PST setup	: PST 的设定
25% step response	: 25%步进应答
S-valve signature	: 简易阀特性
Alarm setup	: 警报设定

9.6.1. Online diag. setup (在线诊断设定)

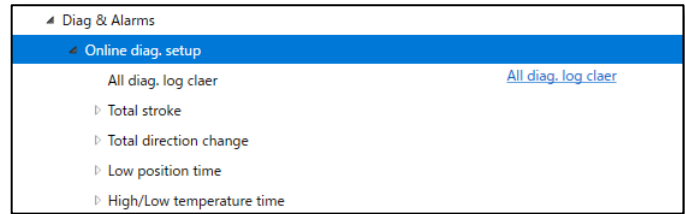
在线动作时的诊断的设定，进行清除。在线诊断可以设定以下的项目。

Total stroke	: 总行程的基准值
Total direction change	: 方向反转回数的基准值
Low position time	: 低开度控制时间的基准值
High/Low temperature time	: 周围高/低温时间的基准值
Partial stroke※	: 部分行程

※部分行程的设定请参照 9.6.2 PST setup (部分行程试验)。

※各项目的详情，请参照本体使用说明书。

- ① 打开[Online diag. setup] 菜单。

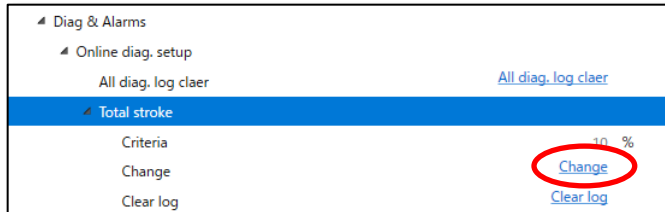


9.6.1.1. 在线诊断的设定，结果的确认以及诊断日志的清除方法 以总行程设定为例进行以下说明。

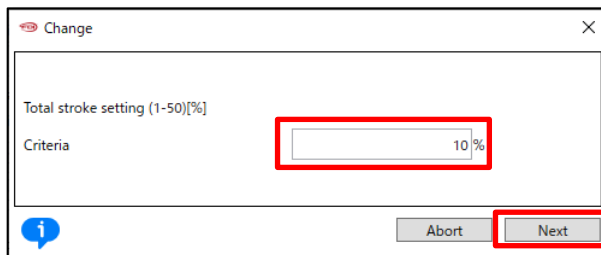
1) 诊断基准值的设定

要变更总行程的“基准值[Criteria]”，请进行以下操作。

- ① 打开[Total stroke] 菜单，点击 [Change] 。



- ② 在“Criteria” 栏输入设定值。点击[Next]，设定。



2) 诊断结果的确认

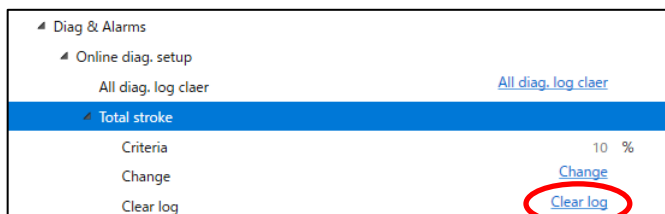
诊断结果用 [Information] > [Online diagnostics] 菜单可以确认。

确认方法请参照 9.2.6. Online diagnostics (在线诊断) 。

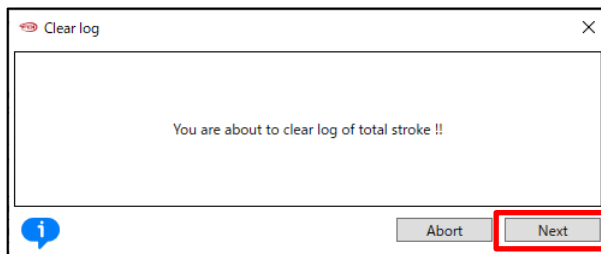
3) 所有行程日志清除

要清除所有行程的诊断结果，需进行下述的操作。

- ① 打开[Total stroke]菜单，点击 [Clear log]。



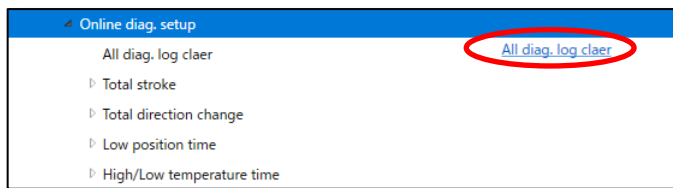
- ② 确认信息后单击[Next]，清除所有程诊断结果的记录。



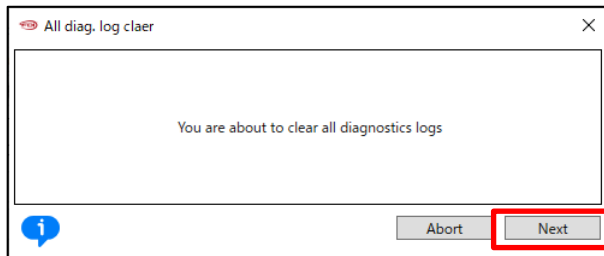
9.6.1.2. All diag. log clear (所有诊断日志的清除)

要清除所有诊断记录，请执行以下操作。

- ① 点击[Online diag. setup] 菜单内的 [All diag. log clear]。

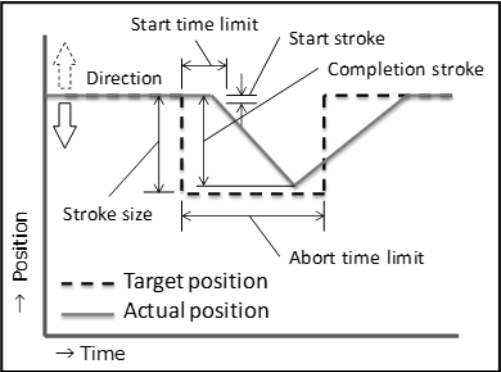


② 确认信息，点击 [Next]，清除所有的诊断结果日志。



9.6.2. PST setup (部分行程试验)

设定的开度幅度，按照设定的时间间隔使之动作（在线实行）。。
通过对紧急切断阀等通常不动作的调节阀给予部分的开度变化，可以定期确认阀轴的固定等动作不良。



注意

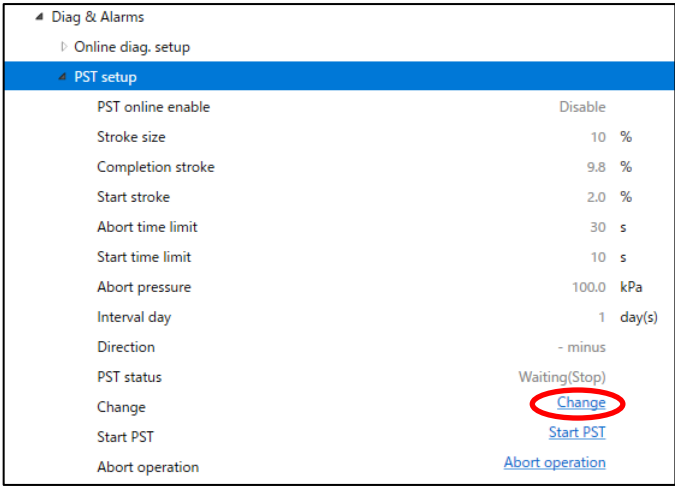
➤ 在手动执行部分行程试验之前，请将 Control mode（操作权限）设定为“HART”。

① 打开[PST setup]菜单。

▲ Diag & Alarms	
▶ Online diag. setup	
▲ PST setup	
PST online enable	Disable
Stroke size	10 %
Completion stroke	9.8 %
Start stroke	2.0 %
Abort time limit	30 s
Start time limit	10 s
Abort pressure	100.0 kPa
Interval day	1 day(s)
Direction	- minus
PST status	Waiting(Stop)
Change	Change
Start PST	Start PST
Abort operation	Abort operation

9.6.2.1. PST 的在线诊断设定，结果的确认

- 1) 在线的 PST 的设定
- ① 点击[PST setup]菜单内的 [Change]，变更设定。



设定值是，

Disable / Enable	: 选择定期实行的有无。初期值: Disable
Stroke size [%]	: 设定动作开度幅度。初期值: 10%
Completion stroke [%]	: 设定判断动作完成的行程。初期值: 9.8%
Start stroke [%]	: 设定判断动作开始的设定。初期值: 2.0%
Abort time limit [s]	: 设定判断动作完成前的动作中止的时间。初期值: 30 sec
Start time limit [s]	: 设定判断动作开始前的动作中止的时间。初期值: 10 sec
Abort pressure [kPa/psi/bar]	: 设定判断动作中止输出压 Po1 的变换。初期值: 100.0kPa
Interval day [day]	: 设定定期实行的间隔。初期值: 1 日
Direction	: 设定动作放心。初期值: 负

2) 在线的 PST 诊断结果の确认

您可以在“[Information]> [PST alarm]”菜单中查看 PST 诊断结果。

确认方法请参见 9.2.3 PST alarm (PST 警报)。

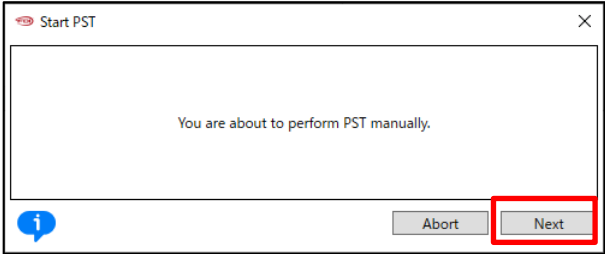
9.6.2.2. PST 的脱机的实行

PST 可以用脱机进行实行。

① 点击[PST setup]菜单内的 [Start PST]，实行。

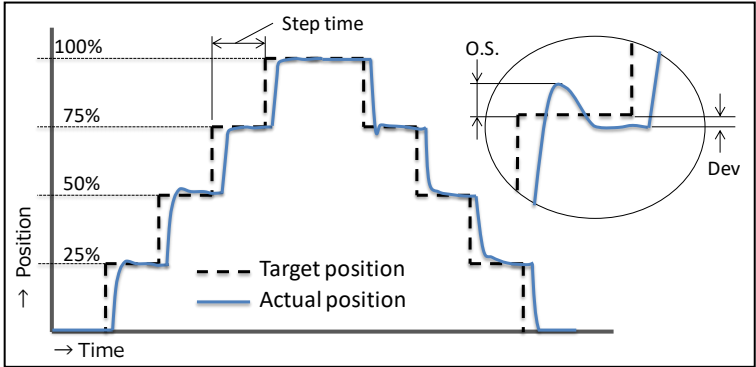


② 确认信息，点击[Next]，实行。



9.6.3. 25% step response (25%步级应答)

实施 25%步级应答，记录最大超调 (O.S.)，最终偏差 (Dev)。
通过比较初始值，上次值，这次值，可以确认步进动作中的经年变化。



注意

- HART 通信与此装置的 LUI 操作相比，通信需要花费时间，请充分确认操作已完成。
- 实施 25%步级响应前，请将 **Control mode**(操作权限) 设定为“HART”。

① 打开[25% step response] 菜单。



9.6.3.1. 25%步级应答的设定

① 打开[Setting] 菜单，点击 [Change]，变更设定。



设定值是

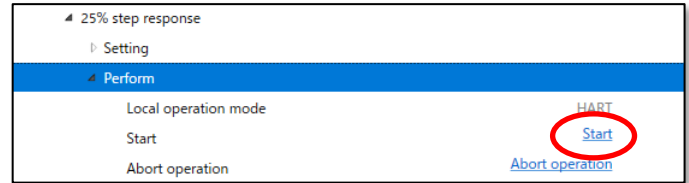
Step time [s]	: 设定每 1 步的待机时间。初期值: 60sec
---------------	---------------------------

9.6.3.2. 25%步级应答的实行

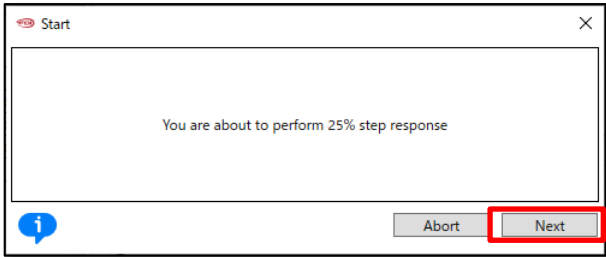
实行 25%步级应答。

① 打开[Perform] 菜单，点击 [Start]。

※要中断处理时，点击 [Abort operation]。



② 确认信息，点击 [Next]。



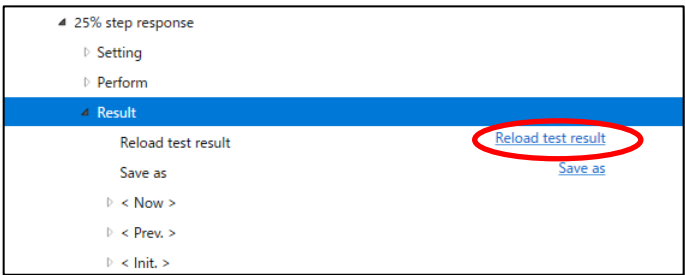
③ 等待“Local operation mode”栏变为“HART”。

9.6.3.3. 25%步级应答的结果表示和保存

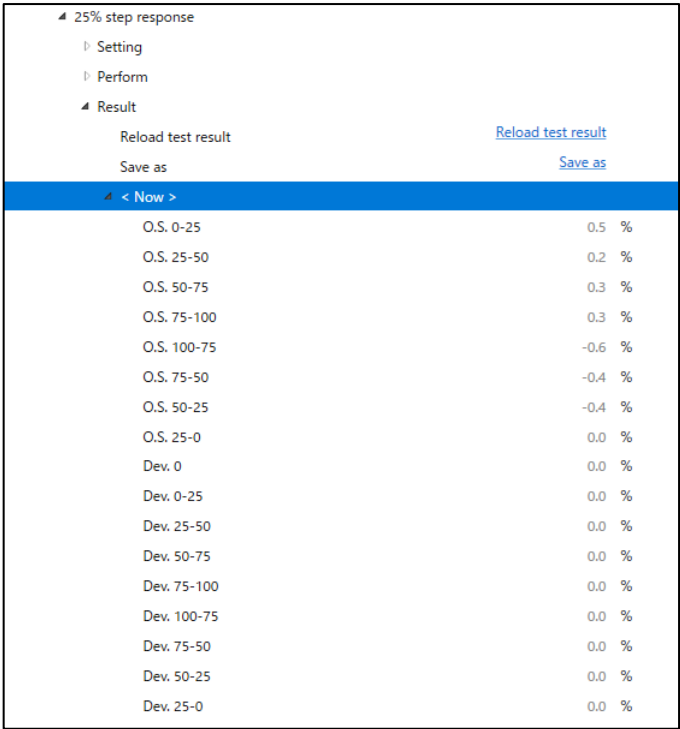
1) 实行结果的表示

显示 25%步级应答的结果。

① 点击[Result]菜单内的 [Reload test result]，读取实行结果，演算结果。

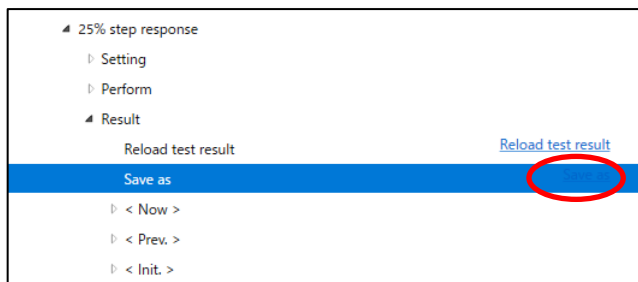


② 参照这次的结果，点击“< Now >”。

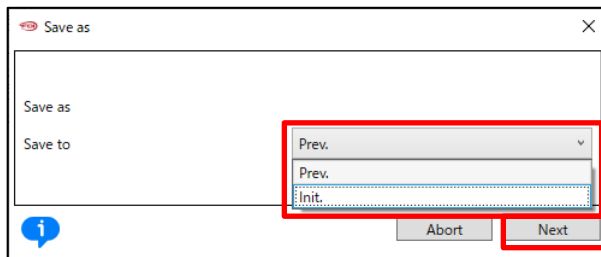


2) 实行结果的保存

① 点击[Result]菜单内的 [Save as] 。

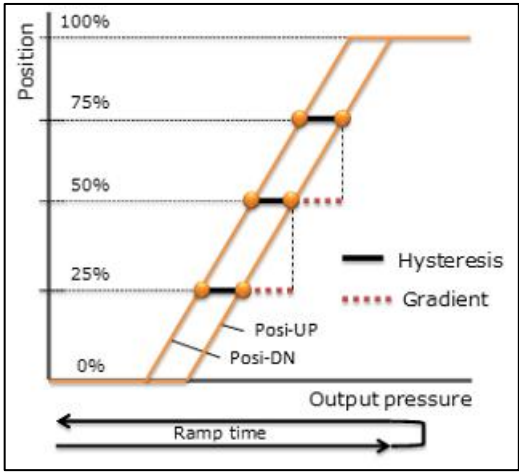


② 选择前一个数据“Prev”或初始数据“Init”作为数据的保存目标。单击[Next]后，将保存结果。



9.6.4. S-valve signature (简易阀特性)

测定阀开度 25%、50%、75%的输出空气压力，计算控制阀门的滞后和压力梯度，诊断是否在允许范围内。



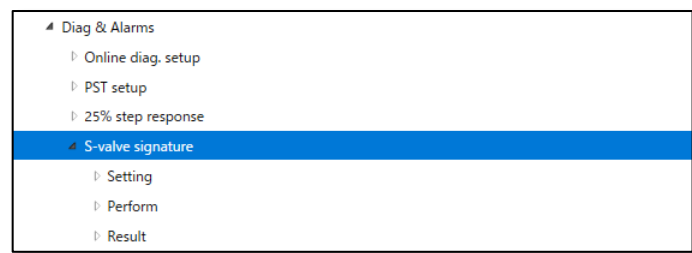
注意

➢ HART 通信与此装置的 LUI 操作相比，通信需要花费时间，请充分确认操作已完成。

➢ 实行简易阀特性前，将 **Control mode**(操作权限) 设定为“HART”。

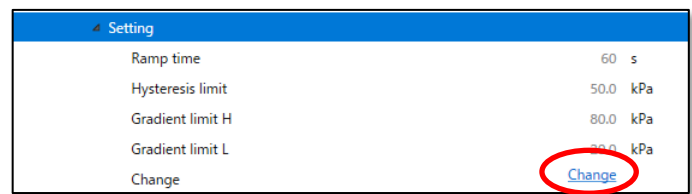
菜单) *Diagnostics > Extended diagnostics > S-valve signature*

① 点击[S-valve signature] menu，打开 [S-valve signature]菜单。



9.6.4.1. 简易阀特性的设定

① 打开[Setting] 菜单，点击[Change] ，变更设定。



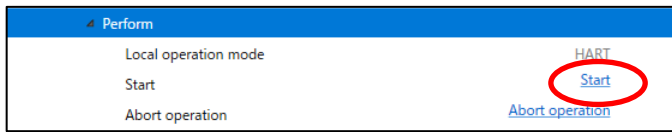
设定值是，

Ramp time[s]	: 设定通过 Ramp 输入使之全行程的时间。 初期值: 60sec
Hysteresis limit [kPa, bar, psi]	: 设定压力滞后的容许差。初期值 : 50kPa
Gradient limit H [kPa, bar, psi]	: 设定压力梯度（压力差）的容许范围上限值。 初期值: 80kPa
Gradient limit L [kPa, bar, psi]	: 设定压力梯度（压力差）的容许范围下限值。 初期值: 20kPa

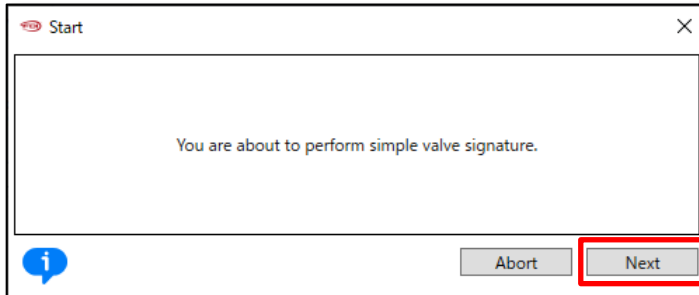
9.6.4.2. 简易阀特性的实行

实行方法是，

- ① 点击[Perform] menu 内的 [Start]。



- ② 确认信息，点击 [Next]。



- ③ 等待“Local operation mode”栏变为“HART”。
※要中断处理，点击[Abort operation]。

9.6.4.3. 简易阀特性的结果显示，保存

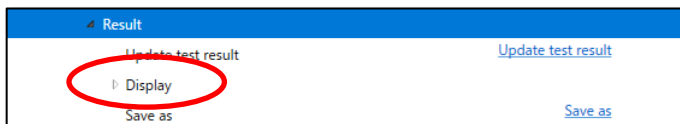
1) 实行结果的显示

可以确认简易阀特性的实行结果。方法是

- ① 点击[Result] 菜单内的 [Update test result]。



- ② 点击[Result] 菜单内的 [Display]。



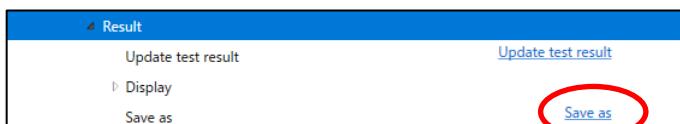
- ③ 要显示现在的实行结果，点击 [<Now>]。



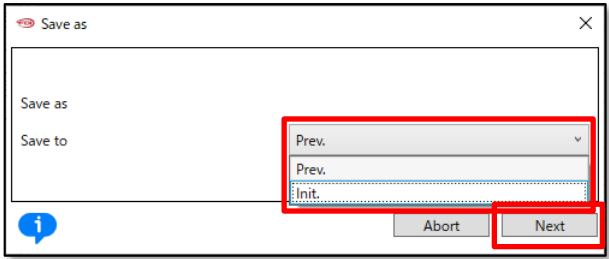
2) 实行结果的保存

可以保存简易阀特性的实行结果。方法是，

- ① 点击[Result] 菜单内的 [Save as]。



- ② 作为数据的保存目标，选择之前的数据“Prev”或初始数据“Init”。单击[Next]后，将保存结果。



9.6.5. Alarm setup (警报设定)

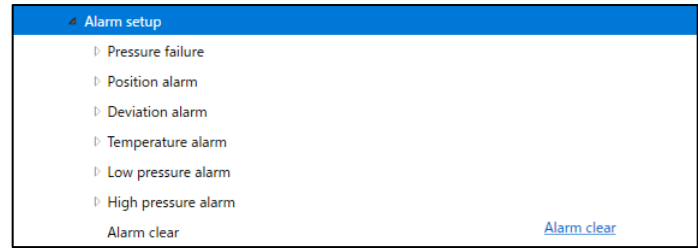
此装置在检测到储存・各感应器类的严重故障时，根据自我诊断功能发布警报，同时在故障（Failure）时强制切断 IP 信号，向故障安全方向动作。

可以设定的警报项目是，

Pressure failure	: 压力感应器故障
Position alarm	: 位置警报
Deviation alarm	: 偏差警报
Temperature alarm	: 温度警报
Low pressure alarm	: 低供给压警报
High pressure alarm	: 高供给压警报

※各警报项目的详情请参照本体使用说明书。

① 打开[Alarm setup]菜单。



9.6.5.1. 警报和 NAMUR 状态的设定，结果的确认及解除

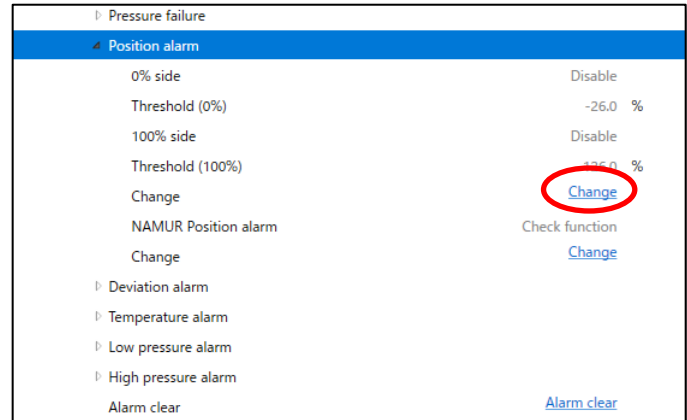
以位置警报的设定顺序为例，说明警报及 NAMUR 状态的设定方法、结果的确认方法及解除方法。

1) 警报设定

变更设定时，打开各个的菜单，点击各菜单内的 [Change]，变更设定。

以下是“Position alarm”的例子。

① 点击[Position alarm] 菜单内的 [Change] ，输入设定值。

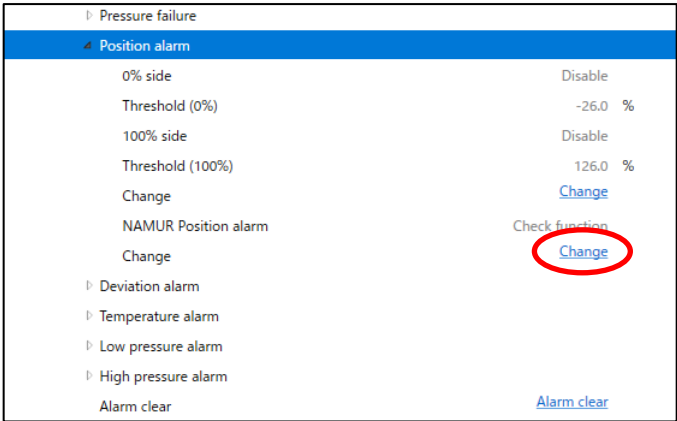


2) NAMUR 显示的分配

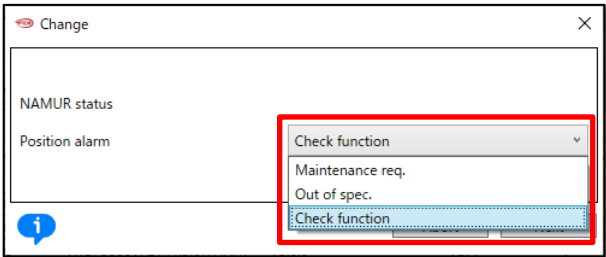
与各警报关联的 NAMUR 状态分类可以任意选择。

例如，位置警报的设定顺序如下所示。

① 点击[Position alarm]菜单内的 [NAMUR status]副菜单内的 [Change] 。



② 选择 NAMUR status 的种类，点击 [Next]，设定。



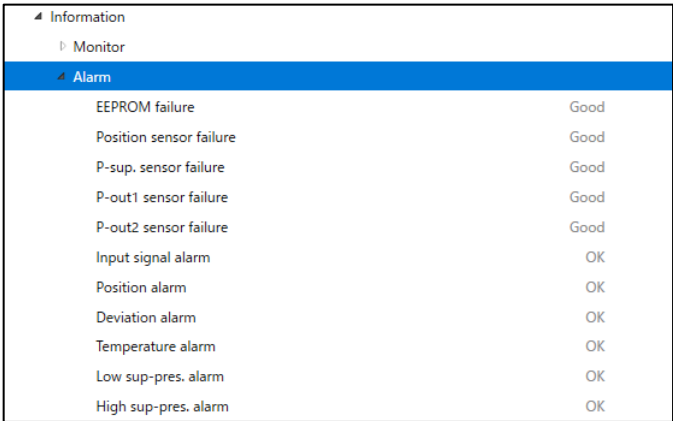
可以选择的 NAMUR 状态的种类如下。

Maintenance req.	: Maintenance required
Out of spec.	: Out of specification
Check function	: Check function

3) 警报状态的确认

用下述的方法可以确认警报状态。

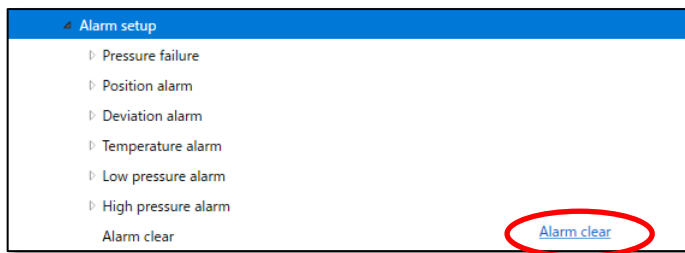
① 打开 “[Information] > [Alarm]” 菜单。显示现在的警报状态。



9.6.5.2. 警报清除

要解除 Failure（故障）状态，在去除警报的主要原因的同时，必须清除警报。

① 点击[Alarm setup]菜单内的 [Alarm Clear]。



10. 故障排除

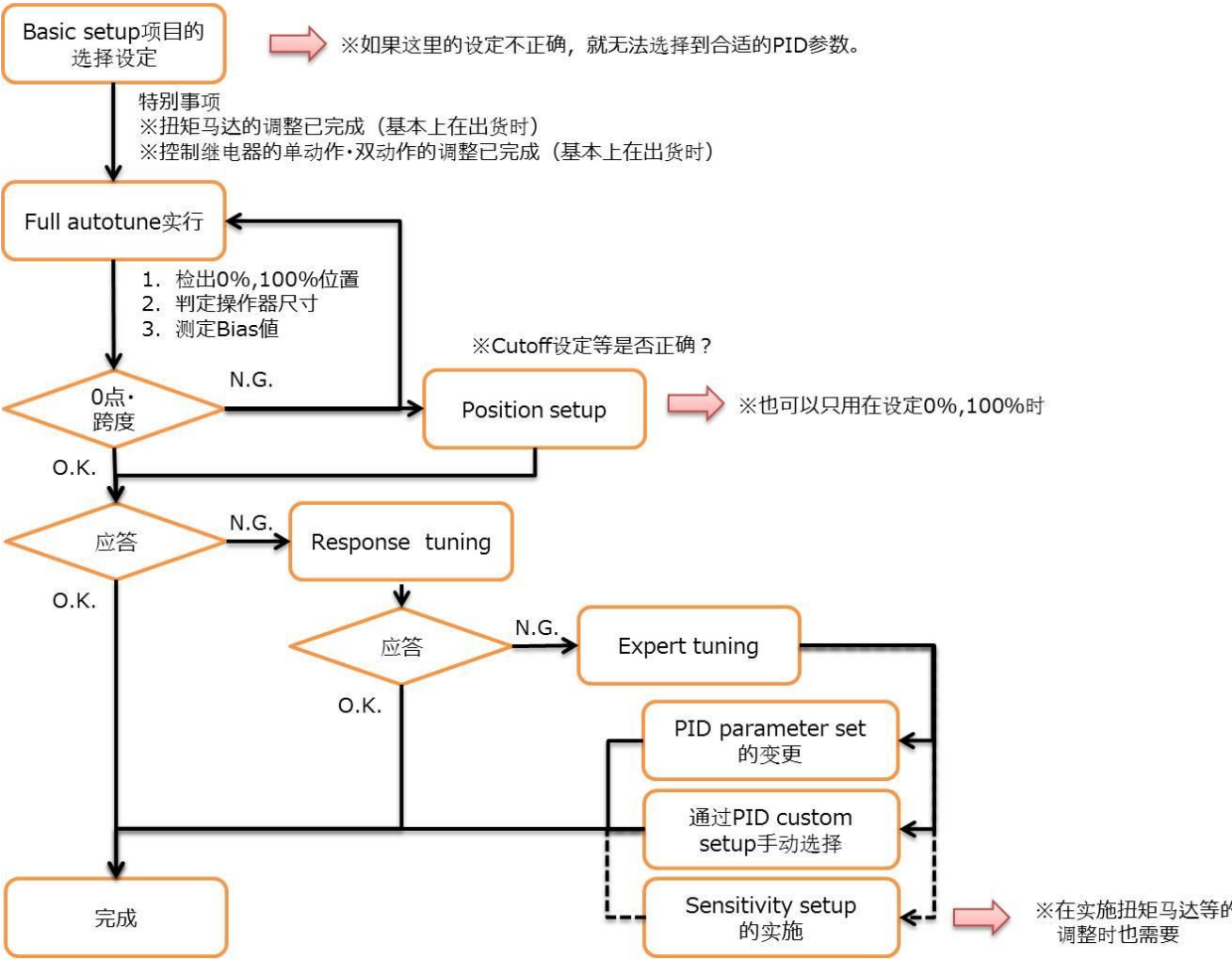
运转开始时或运转中发生问题时，请参照下表进行处理。

表 10 故障排除

现象	可能的原因	处理
不动作 动作慢 不能全行程	电的丧失・断线・误配线	✓ 外加电流确认 ✓ 配线连接的确认
	供给空气压低下・丧失	✓ 设定压力确认 ✓ 减压阀的检查、修理
	空气配管泄漏	✓ 配管的检查、更换
	驱动部异常/手动操作机构位于手动操作位置	✓ 置于自动操作位置
	驱动部异常/填料的固着/劣化	✓ 阀本体部填料的更换 ✓ 驱动部的检查、修理
	驱动部输出不足	✓ 驱动部交换
	根据此装置的警报强制切断	✓ 警报确认
	此装置设置的错误	✓ 设定项目确认 ✓ PID 参数的确认 ✓ 确认 A/M 单元是否为自动
	此装置的调整偏差	✓ 固定节流的清扫 ✓ 喷嘴挡板的清扫 ✓ 扭矩马达的调整
	此装置的故障	请联系本公司营业所
震荡 超调	此装置的异常	✓ 固定节流的清扫 ✓ 喷嘴挡板的清扫 ✓ PID 参数的确认
	PID 参数不匹配	✓ 重新调试 ✓ 应用 Response tuning ✓ 更改级别
	高摩擦力引起的限位循环的发生	✓ 应用 Dead band ✓ 通过 Custom 设置增加 I 的值
精确度差	安装异常	✓ 安装间隙的确认 ✓ 反馈杆水平的确认 ✓ 重新设置交叉点
	控制异常	✓ PID 参数的确认 ✓ 死区设定确认
	驱动部异常/填料的固着/劣化	✓ 阀本体部填料的更换 ✓ 驱动部的检查、修理
液晶屏不显示	电的丧失・断线・误配线	✓ 外加电流确认 ✓ 配线连接的确认
	低温、高温环境	✓ 确认液晶屏规格温度范围内的显示
	此装置的故障	请联系本公司营业所
开度信号不输出， 偏离	电的丧失・断线・误配线	✓ 确认外加电压 ✓ 配线连接的确认
	输出电流识别值的偏差	✓ 开度发信电流校准实施
调节阀的 阀座泄漏	驱动部输出不足	✓ 驱动部输出提高 (增加驱动部的尺寸)
	阀座的腐蚀、侵蚀、伤痕	✓ 阀的分解整理

A) 附录/设定步骤流程图

将此装置组装到控制阀上进行购买时，本节记载的设定已经完成，所以不需要新的设定。单独购买此装置时，或从控制阀上卸下进行维护等时，请根据需要实施以下所示的设定操作。



B) 附录/错误信息

5.3.1. 全自动调试, 5.3.2 位置设置 (自动设置), 5.4.2. IP 信号偏压 (自动设定) 9.4.2.1. 全自动调试, 9.4.2.4. 位置设置[Position setup] (自动设置), 9.4.3.3. IP 信号偏压的设置[Sensitivity setup] (自动设置) 的执行中发生问题时, 显示以下错误信息, 执行中断。

表 B.1 错误信息一览表

错误	内容	
Error at closing	现象	阀开度不达到 0%侧・不整定
	可能的原因	驱动部非平衡压不完备
	处理方法	非平衡压的确认
Error at opening	现象	阀开度 100%侧不到达・不整定
	可能的原因	供给空气压低・脉动
	处理方法	供给空气压确认
Error at stopping	现象	未达到目标的开度 (25%, 75%)・不整定
	可能的原因	・ 阀门摩擦力较大, 发生限位循环 ・ 由于张力弹簧脱落、螺钉松动等机械性松动, 发生了限位循环 ・ 未设定适当的 PID 参数。
	处理方法	➤ 设置死区 ➤ 消除机械性的松动 ➤ 变更为适当的 PID 参数后, 进行位置设定和 IP 信号偏压的自动设定
Error at span measurement	现象	未获得正常的跨距 (行程过小)
	可能的原因	供给空气压低・脉动
	处理方法	供给空气压确认

※各错误均在经过 5 分钟后超时, 判断为错误。

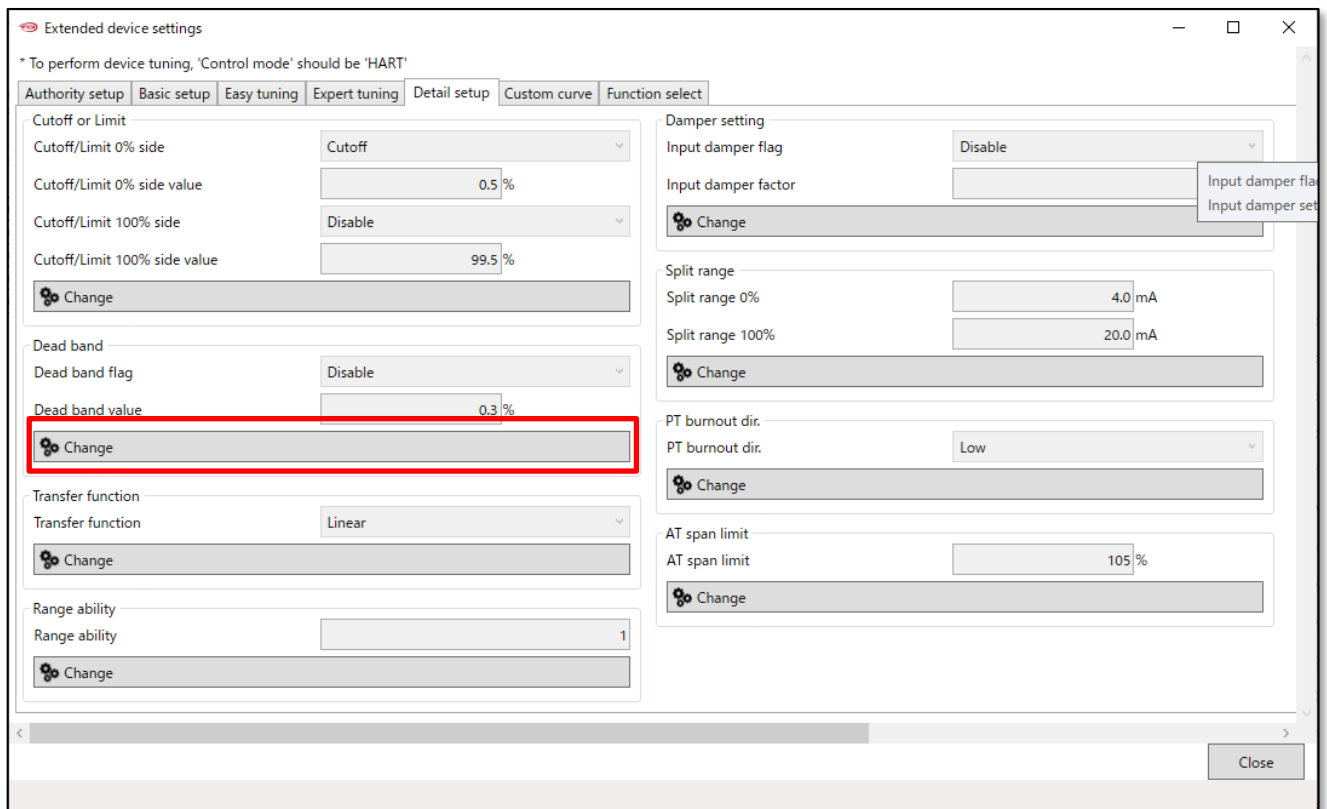
C) 附录/PC・应用程序用菜单的设定变更方法

以操作方法为例，说明设定的方法。

C-1) 数值输入，清单选择型号

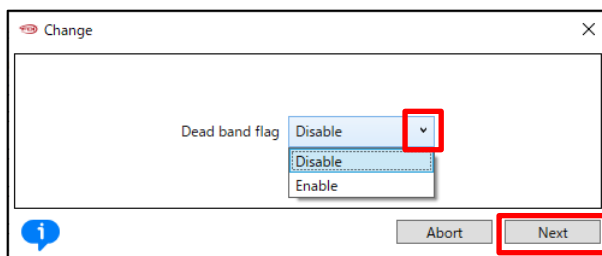
以数值输入，清单选择的操作为例，从[Device setting] > [Extended device settings] > [Detail setup] 菜单，变更“Dead band”，显示变更清单和数值的方法。

- ① 确认[Dead band]组现在的设定值，要变更时，点击 [Change]。

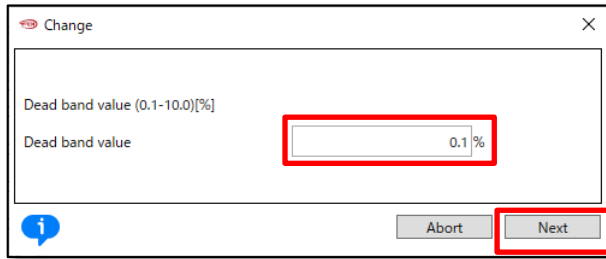


- ② 打开设定输入的菜单。
 ③ 点击▼，从清单选择“Enable”（清单操作）。
 ④ 要决定，选择 [Next]。

※ “选择 Disable” 时，用此设定确定，菜单结束。



- ⑤ 然后在“Dead band value”输入死区值。(输入数值)。
 ※请输入显示数值的有效范围内的数值（此处为 0.1-10.0[%]）。
 ⑥ 点击 [Next] ※，进项决定。
 ⑦ 设定变更完成后，在定位器中设定数据。

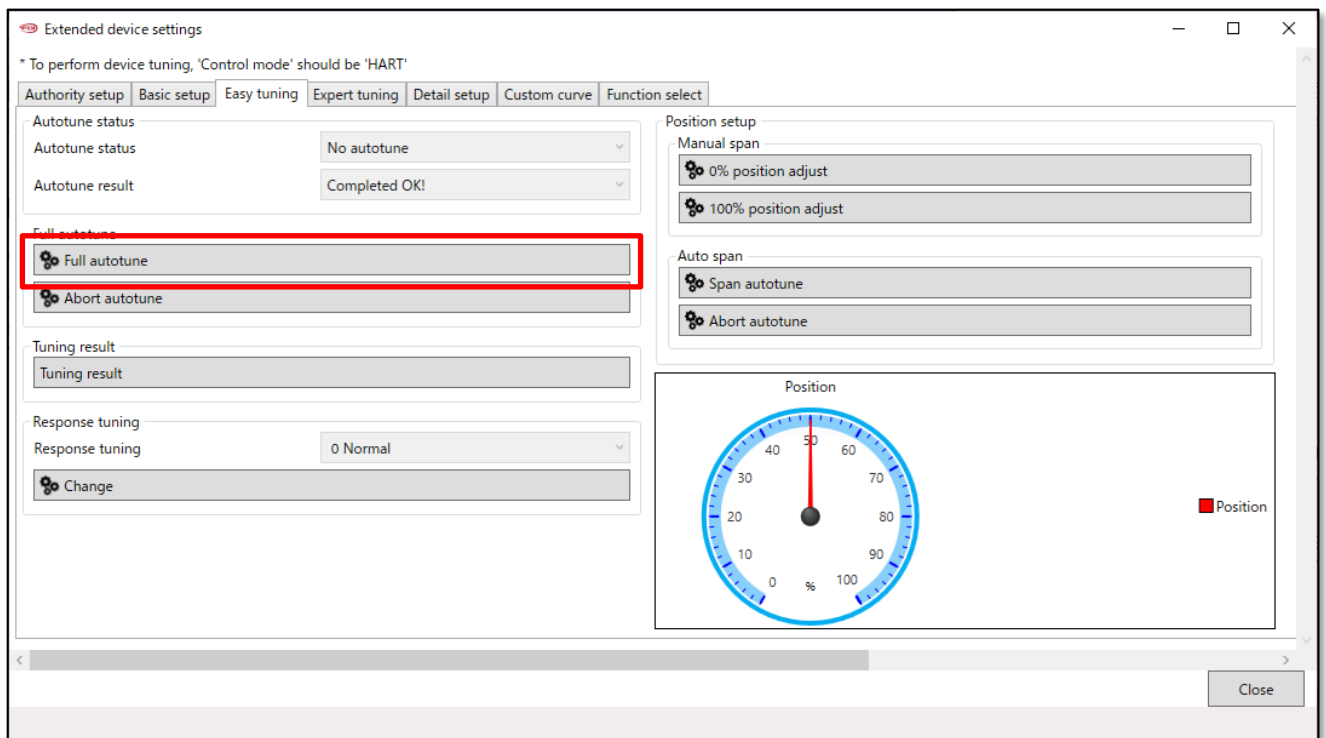


※根据主机应用程序的不同，[Next]按钮有时会像[OK]一样显示不同。

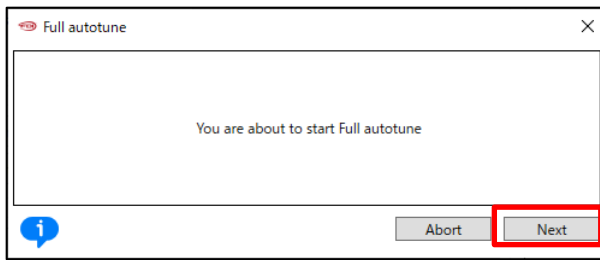
C-2) 实行型号

以实行型号的操作为例，从 [Device settings] > [Extended device settings] > [Easy tuning] 菜单，显示实行全自动调试的方法。

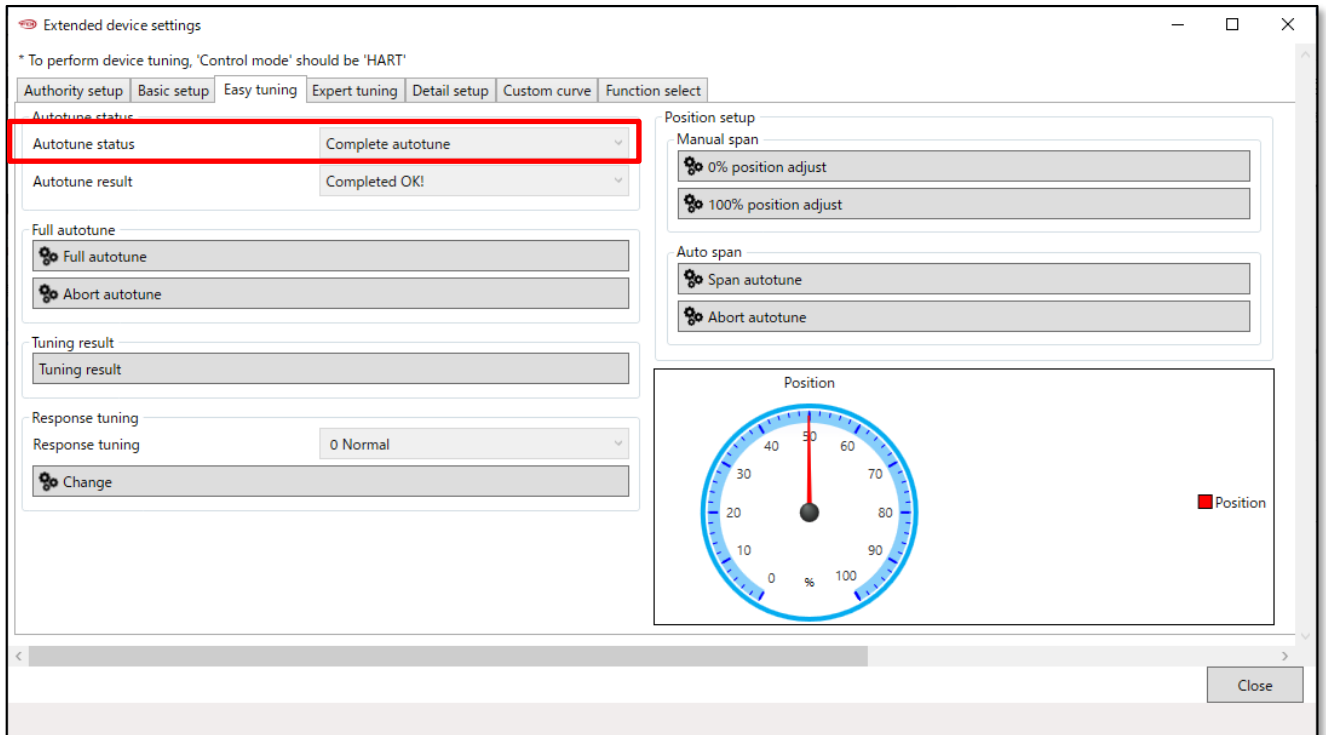
- ① 点击[Full autotune]组内的[Full autotune]。



- ② 显示确认对话框，单击[Next]。



- ③ 全自动调试在定位器本体侧开始。
④ 实行时的进展在“Autotune status”栏确认。如变成“Complete autotune”，全自动调试完成。



D) 附录/Password setup(密码设定)

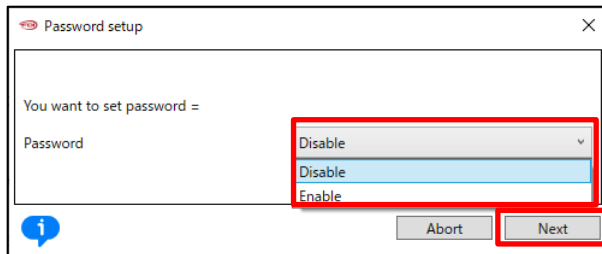
此装置，可以用 3 位数的整数设定密码。

设定密码时，不输入密码就可以访问的只有各项部菜单的信息。

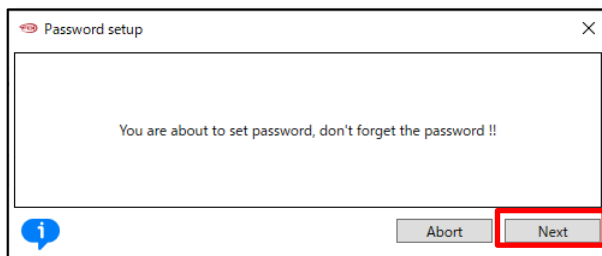
① 打开[Password setup]菜单，点击 [Password setup]。

② 启用密码时选择“Enable”，禁用密码时选择“Disable”，点击 [Next]。

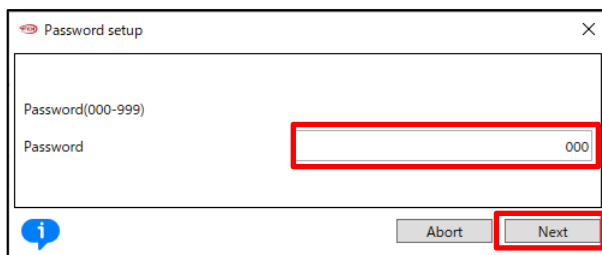
※选择“Disable”时，设定该值。



③ 选择“Enable”时，确认信息，点击 [Next]。

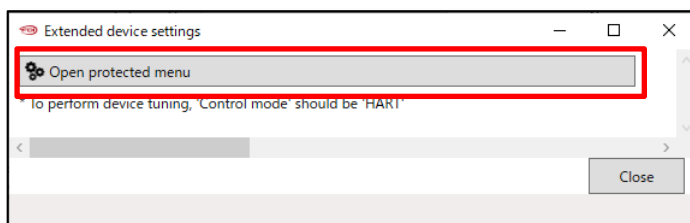


④ 输入 3 位密码。点击 [Next]，设定。

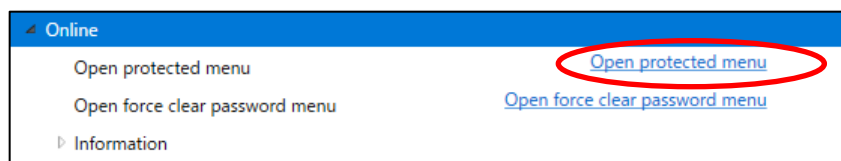


※用密码锁上的话设定菜单如下锁上，如果不在 [Open protected menu]菜单输入正确的密码的话，菜单不会表示。

PC・应用程序用菜单时，



手持终端用菜单时，



※[Open force clear password menu]是忘记密码的情况下的救济用菜单。为了解除密码，需要秘密的编码，所以忘记密码的情况下，请咨询此说明书面背面的营业所。

■ 工装全球网点

Sales, Manufacturing, Services	TEL	FAX
Nihon Koso Co., Ltd., Tokyo Japan	Tel. (81) 3-5202-4300	Fax. (81) 3-5202-4301
Paris Office	Tel. (33) 1-73-75-23-1	Fax. (33) 1-73-75-23-1
Moscow Office	Tel. (7) 495-775-8531	Fax. (7) 495-787-2758
Abu Dhabi Branch	Tel. (971) 2-639-06-55	Fax. (971) 2-639-08-89
Koso M-Mac International Inc., CA, U.S.A.	Tel. (1) 661-942-4499	Fax. (1) 661-942-0999
Koso America Inc. Boston, U.S.A	Tel. (1) 774-517-5300	Fax. (1) 774-517-5230
Rexa Inc. Boston, U.S.A	Tel. (1) 508-584-1199	Fax. (1) 508-584-2525
Pacific Seismic Products, Inc., CA, U.S.A.	Tel. (1) 661-942-4499	Fax. (1) 661-942-0999
Koso Kent Introl. Ltd., U.K.	Tel. (44) 0-1484-710311	Fax. (44) 0-1484-407407
Koso Control Engineering (Wuxi) Co., Ltd., China	Tel. (86) 510-85101567	Fax. (86) 510-85122498
Wuxi Koso Fluid Control Co., Ltd., China	Tel. (86) 510-85585118	Fax. (86) 510-85585119
Wuxi Koso Valve Casting Co., Ltd., China	Tel. (86) 510-85581109	Fax. (86) 510-85123093
Hangzhou Hangyang KOSO P & V Co., Ltd.	Tel. (86) 571-85869508	Fax. (86) 571-85343203
Koso-AACI (Anshan) Co., Ltd., China	Tel. (86) 412-8812686	Fax. (86) 412-8814582
Koso Control Instrument (Anshan) Co., Ltd., China	Tel. (86) 412-8829518	Fax. (86) 412-8968860
Korea Koso Co., Ltd., Seoul, Korea	Tel. (82) 2-539-9011	Fax. (82) 2-566-5119
Korea Koso Engineering Co., Ltd., Seoul, Korea	Tel. (82) 2-539-9018	Fax. (82) 2-566-5119
Koso Controls Asia Pte Ltd., Singapore	Tel. (65) 67472722	Fax. (65) 67467677
Koso India Private Limited	Tel. (91) 253-2383111	Fax. (91) 253-2384413
Koso Control Europe s.r.o. Czech	Tel. (420) 513-035-180	Fax. (420) 545-422-529
Koso Italy	Tel. (39) 02-93162165	Fax. (39) 02-9306847
Koso Gulf	Tel. (968) 2443-7695	